

Сибирский Цемент

- С. 2 Искитимцы завершили грандиозный ремонт клинкерной печи № 6
- С. 6 Профессия «фрезеровщик»: учиться нужно у лучших! Например, у Евгения Кленова
- С. 7 Почему стоит посетить музей Тимлюйского цементного завода?

КРУПНЫМ ПЛАНОМ

Взвешиваем по-новому

В ООО «Сибирский бетон» полностью завершена модернизация весового оборудования – в красноярском и кемеровском подразделениях компании функционируют новые автовесы для статического взвешивания транспорта.

Решение об установке этих устройств было принято полтора года назад. Причин тому несколько. Так, в кемеровском подразделении платформенные автомобильные весы марки ВА-60Л-50-2 устарели и не соответствуют современным нормам и требованиям, сейчас такая модель уже не выпускается. К тому же предел взвешивания этих автовесов составлял 60 тонн, так что при доставке инертных материалов большегрузным автотранспортом возникали трудности со взвешиванием. На первом производственном участке красноярского подразделения компании собственных автовесов не было совсем – приходилось арендовать оборудование, находящееся на территории ООО «Красноярский цемент».

«Задачу по модернизации весового оборудования решали планомерно, – говорит технический директор ООО «Сибирский бетон» Александр Подкорытов. – Сначала определились с техническими характеристиками устройств, исходя из потребностей компании, затем спланировали бюджет, позже приступили непосредственно к реализации проекта. Комплекс строительно-монтажных работ завершился в июле 2022 года в Красноярске, а в Кемерове – в декабре. Сейчас на производственном участке № 1 красноярского подразделения функционируют платформенные весы марки ВПТ-80/2 длиной 18 метров и грузоподъемностью 80 тонн. Аналогичное оборудование зимой было введено в эксплуатацию и в кемеровском подразделении. После обустройства весов последовала отладка программного обеспечения, эти работы продолжались в Кемерове до февраля 2023 года».



Процедура взвешивания завершена. Освободите весы!

Установка автовесов в подразделениях проводилась в несколько этапов. Сначала были подготовлены площадки: в Кемерове демонтирована платформа старых весов вместе с основанием, в Красноярске – бетонная плита. Следующим этапом стало строительство свайного фундамента в Кемерове и плитного фундамента в Красноярске, рассчитанного на определенную грузоподъемность транспортных средств. На него специалисты установили непосредственно саму весовую платформу, позже занялись пусконаладочными работами оборудования, устройством всех коммуникаций: наладили электропитание и освещение, установили камеры, датчики и сканеры штрихкодов. Заключительный этап реализации проекта – внедрение нового программного обеспечения и поверка оборудования.

«С запуском в работу нового оборудования мы значительно улучшили процесс взвешивания. При помощи датчиков и камер программа самостоятельно считывает номер транспортного средства и фиксирует данные в программе, в том числе происходит фотофиксация груза. Эта функция удобна для водителей: нет необходимости покидать автомобиль во время взвешивания, поскольку всю информацию, включая уведомление о завершении процедуры, водитель видит на электронном табло, – объясняет директор по региону Кемерово Станислав Жданов. – Новое программное обеспечение теперь можно интегрировать с программой «1С» (прежнее оборудование работало через программу Ахарта 4.0). Кроме того, в данной модели автовесов предусмотрено сканирование штрихкодов накладных при въезде и

выезде автотранспорта, груженого материалами и готовой продукцией. В дальнейшем это позволит вносить сведения о вывозимых и поступающих на территорию предприятия грузах в автоматическом режиме. До конца года планируем полностью автоматизировать процесс взвешивания».

Оборудование на первом участке красноярского подразделения функционирует с лета 2022 года, соответственно, уже можно оценить результаты модернизации. Одним из важных преимуществ является близкое расположение автовесов к складу инертных материалов. За счет этого значительно сокращается время на передвижение транспорта при ввозе материалов от поставщиков. А еще теперь можно не арендовать автовесы для взвешивания выезжающих автобетоносмесителей с продукцией компании.

«Для проведения полного комплекса работ по модернизации весового оборудования в красноярском и кемеровском подразделениях «Сибирского бетона» был выбран единый поставщик оборудования и услуг, – отмечает управляющий директор ООО «Сибирский бетон» Александр Мезенцев. – Применение современных устройств позволит оптимизировать процесс взвешивания автотранспорта, исключить человеческий фактор при отражении данных в учете, сделать работу подразделений более простой и комфортной для всех участников».

Общая стоимость инвестиционного проекта по установке и модернизации весового оборудования составила около 13,3 млн рублей.

Анна КРАВЧУК,
пресс-секретарь
ООО «Сибирский бетон»

КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

«Зеленый» диплом

«Сибирский цемент» представил продукцию на ежегодной выставке «Строительство и архитектура», проходившей с 15 по 18 марта в Красноярске. По итогам мероприятия холдинг отмечен дипломом «За использование современных технологий и оборудования, способствующих улучшению экологической обстановки в регионе». Награда вручена компании в том числе за освоение технологии выпуска композиционного портландцемента с золой-уносом ЦЕМ II/A-K (Ш-З) 32,5Б. Стройматериал, производство которого отличается меньшим негативным воздействием на окружающую среду, может быть позиционирован как «зеленый» цемент. Представители комбината «Волна» получили диплом «За конкурентоспособность и высокое качество производимой продукции».

За щедрость души

Оператор пульта управления дробильного цеха ООО «Топкинский цемент» Людмила Кудрявцева отмечена благодарственным письмом администрации Топкинского муниципального округа. Торжественная церемония состоялась в ДК «Цементник» на концерте, приуроченном к Международному женскому дню. Людмила Кудрявцева трудится в ООО «Топкинский цемент» на протяжении 16 лет. Ее ответственный подход к работе, инициативность и профессионализм поощрялись не единожды. Среди наград Людмилы Викторовны – благодарственное письмо холдинга «Сибирский цемент» (2015 г.), почетная грамота администрации Топкинского муниципального округа (2021 г.). Дважды, в 2016-м и 2018 году, портрет Людмилы Кудрявцевой украшал Доску почета предприятия в блоке «Передовики производства».

АКТИВ

Шестая в строю

Вращающаяся печь № 6 запущена в работу после масштабного капитального ремонта на Искитимском цементном заводе 21 февраля. В течение трех суток после постановки на вращение от главного привода ремонтной службой произведена механическая наладка опорной части печи.

Сейчас агрегат эксплуатируется в штатном режиме. Затраты на проведение работ составили около 160 млн рублей. Своевременный ремонт позволит увеличить срок службы оборудования и повысить эффективность производства.

План капитального ремонта вращающейся печи № 6 содержал большой перечень работ. Среди них – полная замена одного поля электрофильтра, пяти участков корпуса печи общей длиной 32 метра, около 100 погонных метров футеровки корпуса печи, 2000 концов цепей, а также замена бронзовых вкладышей подшипников скольжения на четырех роликах опорной части печи со снятием их на нулевую отметку, ремонт колосникового холодильника и тягодутьевых машин агрегата.

Учитывая масштаб предстоящего ремонта, к разработке проекта производства работ (ППР) и графика ремонта печного агрегата специалисты ООО «Сибцементсервис» приступили уже в 2022 году, чтобы выполнить все намеченные мероприятия в установленный срок.

В рамках подготовки своевременно проведены тендеры, заключены договоры на поставку комплектующих и запасных частей. Все необходимое для выполнения масштабного ремонта прибыло на завод в срок, что позволило ремонтной службе ООО «Сибцементсервис» совместно со специалистами отдела технического анализа АО «Искитимцемент» приступить к укрупненной сборке блоков обечаек и бандажных узлов. Всего для замены участков корпуса было подготовлено пять блоков обечаек, смонтировано около 100 тонн опорных металлоконструкций и лесов.

После остановки вращающейся печи №6 подрядчики приступили к ремонтным работам. Выбивка футе-

ровки производилась параллельно с нанесением рисок на корпус печи в местах резов. Работы по замене участков корпуса выполнялись одновременно с ремонтом цепной зоны, ревизией опорной части печи со снятием роликов и заменой одного поля электрофильтра.

Январь преподнес команде специалистов ряд неприятных сюрпризов, прежде всего в виде суровых сибирских морозов: температура воздуха в утренние часы опускалась до -43°C, что ограничивало проведение сварочных работ на корпусе печи и повороты агрегата для недопущения разрушения корпуса, при этом краны и другие подъемные механизмы использовать было невозможно. Доставка проблем и сезонный всплеск заболеваемости ОРВИ – многие рабочие и специалисты по причине болезни отсутствовали до двух недель. Все это ставило под вопрос график выполнения работ, но специалисты предпринимали все возможные меры для сохранения темпов.

Для замены участков корпуса привлекались автомобильные краны большой грузоподъемности. Например, для замены бандажного блока № 6 весом около 130 тонн в комплекте из четырех рядовых обечаек, одной подбандажной обечайки, бандажной и осевых упоров был задействован автомобильный кран грузоподъемностью Q=400 тонн. Решение о привлечении техники высокой грузоподъемности обусловлено сжатыми сроками простоя печи на ремонте, а укрупненная сборка блоков обечаек выполнена заранее, до начала ремонта.

Всего при замене участков корпуса использовано два плавающих бандажных узла, 17 обечаек, разогнано 22 стыка и заварено 268 метров сварочного шва на корпусе печи.



Вопреки морозам, ОРВИ и прочим трудностям

Работы по замене одного поля электрофильтра произведены в полном объеме. Благодаря установке обновленного оборудования очищение дымовых газов, образующихся при производстве, должно стать эффективнее, а степень очистки – повыситься. Представитель поставщика оборудования высоко оценил качество монтажа, а также корректность работы установленного оборудования.

В полном объеме выполнены и работы в цепной зоне печи: заменено около 2000 цепей и порядка 300 бронеплит.

При проведении футеровочных работ произведена укладка 100 погонных метров огнеупорного кирпича общим весом 777 тонн, в том числе и на новые участки корпуса печи. Правильная геометрия корпуса печи позволит продолжить время и эффективно эксплуатировать огне-

упор, снижая внеплановые остановки на горячие ремонты.

На колосниковом холодильнике произвели замену 184 колосников, двух плетей скребковых транспортеров, а также выполнили выставку опорной части холодильника с заменой изношенных деталей. В полном объеме проведены ремонтно-восстановительные работы на тягодутьевых машинах печного агрегата, уплотнениях холодного и горячего концов печи.

«Благодаря усилиям руководителей и специалистов завода, компании «Сибцементсервис» работы выполнены в запланированном объеме. Сотрудники отдела технического анализа под руководством Дмитрия Гордеева проконтролировали процесс стыковки обечаек при сборке в блок, выполнили мероприятия на высоком профессиональном уровне и не допустили ошибок, которые могли на неопределенный срок продлить ре-

монт печи для исправления геометрии корпуса, – отмечает технический директор АО «Искитимцемент» Сергей Буртасов. – Начальник участка ремонта оборудования ООО «Сибцементсервис» Евгений Палей грамотно организовал работу коллектива и представителей субподрядных организаций на всех участках ремонта печного агрегата, несмотря на воздействие внешних негативных факторов. Слаженный труд всех ремонтных сил предприятия и подрядных организаций позволил завершить ремонт с максимальной оперативностью».

Проведенные мероприятия позволят повысить надежность работы оборудования. В следующий раз специалисты цеха «Обжиг» остановят тепловой агрегат на плановый ремонт в марте 2024 года. В настоящее время к плановому ремонту готовят вращающуюся печь № 8. На ней предстоит произвести замену огнеупора и участка корпуса в пролете опор №№2-3, а также выполнить ревизионные и ремонтные работы вспомогательного оборудования агрегата.

«Все ремонтно-восстановительные работы на заводе проводятся в соответствии с утвержденными планами-графиками. Завершив ремонт вращающейся печи № 6 в текущем году, мы подготовили оборудование к новому строительному сезону и открыли ремонтную кампанию 2023 года, – подчеркивает управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун. – В настоящее время агрегат эксплуатируется в нормальном режиме, что даст заводу возможность полностью выполнить производственную программу и обеспечить потребителей продукцией высокого качества».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Биг-бэги посадили на новую цепь

На Красноярском цементном заводе завершён плановый ремонт линии по тарированию цемента в МКР в цехе «Готовая продукция». Затраты составили около 3 млн рублей. Подготовка оборудования к работе проводилась оперативно: во второй половине марта планировалось начать активную отгрузку тампонажного цемента в биг-бэгах на объекты АО «Ванкорнефть».



Рабочее место насыпщика цемента модернизировано

Важным мероприятием стала замена цепи элеватора на новую. Некачественная хрупкая цепь, которую поставили в прошлом году, постоянно рвалась, периодические простои элеватора мешали нормальной работе линии. Было

принято решение заказать деталь у другого производителя, который гарантировал более трех лет спокойной работы, без поломок.

Едва ТМЦ поступила на завод, механик совместно со слесарями-ремонтниками цеха готовой продук-

ции и цеха технического обслуживания оборудования взялись за замену цепи элеватора. Целиком снимать не стали – обновляли по частям, прокручивая звенья. Это помогло сделать работу быстро, в течение четырех суток, и избежать проблем со стыковкой цепи.

Параллельно ремонтировалась натяжная станция, восстанавливались все резьбы и посадочная под подшипники. В приводной станции специалисты меняли подшипники, пакет муфтовый и храповой механизм на двигателе. Кроме того, осуществлен ремонт аэрозелобов, воздухопроводов, вентилятора, заменена азоткань. Важным пунктом стала установка компенсатора на вентилятор.

Слесари-ремонтники цеха «Готовая продукция» провели ревизию вибростыка, где происходит пересыпка цемента с элеватора в расходный бункер. Просеивающее полотно было очищено от загрязнений, заменен электродвигатель, опорные подшипники, пневматические клапаны, пневмоцилиндры на загрузочных головках. «Мы также уделили внимание аспирации – увеличили сечение ас-

пирационных труб для сокращения пыления при наполнении мешка. Рассчитываем, что это даст результат и на рабочем месте насыпщиков цемента станет чище», – добавляет Константин Астафьев, механик цеха готовой продукции.

Он также рассказал, что в рамках планового ремонта линии МКР рабочее место насыпщика цемента было модернизировано. Кнопочный пульт управления линией заменен на сенсорную панель, установлен контроллер. Специалисты завода также поработали на мнемосхеме линии.

Новая современная система управления введена в эксплуатацию. Ее преимущества высоко оценил персонал, работающий на этой линии. После модернизации запуск оборудования осуществляется по упрощенной схеме, то есть все оборудование одновременно запускается, а не каждый узел по отдельности. И самое важное, если происходит сбой в функционировании линии, на экране сразу выводятся причина и место неисправности, например, перегруз элеватора или переполнение бункера.

«Это не первая touch-панель в цехе готовой продукции. Такие современные сенсорные экраны со специальной программой управления установлены на ротационной упаковочной машине, на линии палетирования, – уточняет начальник цеха готовой продукции Денис Арсентьев. – Данные устройства во многом упрощают жизнь сотрудникам подразделения, прежде всего, позволяют оперативно устранить неполадки на линиях и уменьшить время простоев оборудования. Это особенно важно в преддверии очередного строительного сезона».

Линия МКР сегодня имеет большое значение для Красноярского цементного завода. Крупным клиентам – в первую очередь АО «Ванкорнефть», ПАО «НГК «Славнефть» и другим – продукция поставляется исключительно в мягких контейнерах массой 1 тонна. В прошлом году предприятием реализовано более 119 тыс. тонн цемента в МКР, в 2023-м ожидается увеличение объема сбыта.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

АКТИВ

Сдаю кровь – помогаю людям

Елена Исаева, лаборант производства строительных материалов ООО «Красноярский цемент», получила нагрудный знак «Почетный донор России». Впервые сотруднику Красноярского цементного завода вручается столь высокая государственная награда.

Елена Сергеевна сдает кровь уже около трех лет, на ее счету – более 40 донаций. В Красноярском краевом центре крови она, можно сказать, завсегдатай. Ей регулярно звонят из учреждения и приглашают на процедуру. Елена Исаева не отказывает, в течение трех дней готовится, соблюдает специальную диету, следует другим важным рекомендациям и приходит сдавать свои 450 миллилитров. У Елены Сергеевны довольно редкий фенотип крови, он высоко востребован в центре крови.

Елена Исаева стала донором несколько лет назад после одного случая. Сыну ее хороших знакомых после аварии срочно потребовалось переливание, Елена Сергеевна помчалась в центр крови, сдала биоматериал, но ей отказали из-за выявленного низкого билирубина. «Я тогда очень расстроилась, что не смогла помочь, – вспоминает Е.С. Исаева. – Этот инцидент подтолкнул меня к тому, чтобы заняться донорством. С тех пор постоянно сдаю кровь. Хочу помогать людям, делать что-то доброе и полезное. А кровь нужна круглый год. Она часто требуется пострадавшим от аварий, пожаров и несчастных случаев, тяжелым больным. Надеюсь, сданная мною кровь помогает врачам спасать человеческие жизни».

Елена Исаева делает и другое важное дело – показывает достойный пример своим родным, друзьям и, конечно, коллегам. Заводчане от-

мечают: Елена Сергеевна не только добрый, бескорыстный и чуткий человек, она еще и добросовестный, ответственный сотрудник. Всегда откликается на просьбы и помогает как может.

Е.С. Исаева работает на Красноярском цементном заводе уже более 20 лет. На предприятие пришла сразу после получения диплома о среднем образовании, профессиональным тонкостям обучалась непосредственно на рабочем месте. Сейчас она – аттестованный лаборант пятого разряда, отвечает за качество приготовления сырьевой смеси. В ее задачи входит выполнение химического и рентгеноспектрального анализа шлама в вертикальных бассейнах, подготовка их к выпуску в горизонтальные бассейны. Выявление любых нарушений влечет за собой необходимость доработать шлам до соответствующего всем требованиям химического состава. «Это очень ответственное направление: на данном этапе формируется качество будущего цемента, – отмечает начальница лаборатории ООО «Красноярский цемент» Владимир Ютцев, – и сегодня я за него спокоен». Владимир Ютцев знает Елену Исаеву больше десяти лет. Он помнит ее еще с тех пор, как работал машинистом вращающихся печей в цехе «Обжиг»: Елена Сергеевна приходила в подразделение за пробой клинкера. Ныне руководитель заводской лаборатории горд тем, что Е.С. Исаева входит в ее штат.



На счету Елены Сергеевны более 40 донаций

Елена Сергеевна – мастер своего дела. Она наизусть знает технический регламент и методические инструкции, обожает спектрометр и давно знает рецепт идеального шлама. Сегодня Е.С. Исаева с удовольствием переда-

ет свои профессиональные знания и опыт молодым специалистам лаборатории. Опытный наставник доброжелательно, по-матерински терпеливо обучает новичков азам науки, методам выполнения анализов. А те и ра-

ды, что на заводе есть надежное плечо, на которое не страшно опереться.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ОБОРУДОВАНИЕ

Сколько вешать в граммах?

Ангарский цементно-горный комбинат повысил точность тарирования бумажной упаковки. Это стало возможным за счет модернизации упаковочного комплекса Haver & Boecker.



Погрешность стала ниже минимально допустимых значений

В ходе реализации инвестиционного проекта на упаковочной машине установлено восемь новых дозирующих устройств Roto-Lock – по количеству модулей машины. Современные устройства за счет полностью закрытых каналов наполнения и других технологических решений позволили существенно повысить точность тарирования бумажных мешков по 50 и 25 килограммов.

Согласно ГОСТу отклонение средней массы нетто цемента в мешках от массы нетто, указанной на упаковке, должно быть в пределах от +0,5 до -0,2 кг. После обновления дозирующих узлов погрешность стала намного меньше минимально допустимых значений. Так, специалисты цеха готовой продукции отметили, что отклонение от заявленной массы целой партии мешков в количе-

стве 1 300 единиц составляет всего 60 граммов.

Процесс модернизации упаковочной машины на месте контролировал представитель компании Haver & Boecker. Кроме того, специалисты по автоматизации системы управления технологическими процессами обновили программное обеспечение упаковочного комплекса, включая контрольные ленточные весы.

«Новые дозирующие устройства позволяют нам осуществлять отгрузку продукции с максимальной точностью, – говорит начальник цеха готовой продукции Евгений Тарасов. – Они более просты и удобны в работе и обслуживании, меньше подвержены износу за счет конструкции».

Напомним, комплекс Haver & Boecker был установлен на комбинате в 2007 году. С его помощью производится фасовка цемента в мешки по 25 и 50 кг с их дальнейшей транспортировкой по конвейеру для загрузки в автомобильный и железнодорожный транспорт. Стоимость обновления упаковочного комплекса составила порядка 5 млн рублей.

«Качественная фасовка готовой продукции важна для нас с точки зрения минимизации потерь, – отмечает управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин. – А для потребителя это дополнительный фактор доверия к ангарскому цементу».

Вера КОНЮХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

ПЕРСОНАЛ

Кадры вышли из резерва

На Ангарском цементно-горном комбинате обновился руководящий состав.

На заслуженный отдых ушел технический директор Александр Иванович Лодиков, проработавший на предприятии 27 лет. Высокий ответственный пост занял бывший начальник отдела технического анализа Евгений Выжимов. В свою очередь руководителем ОТА стал Евгений Мозолевский, который прежде трудился инженером по планированию ремонтов и управлению надежностью оборудования.

Кадровые перестановки произошли также в производственно-технологическом отделе. Начальник подразделения Людмила Владимировна Федорова, чей трудовой стаж составляет 39 лет, уступила дорогу молодым – перешла на должность ведущего инженера-технолога. Возглавила ПТО Юлия Мартыненко, ранее ведущий инженер-технолог.

Руководство управлением материально-технического снабжения доверено Виктории Васильевой, работавшей в нем до сей поры экономистом. Возглавлявшая подразделение Екатерина Владимировна Шевелева ушла на заслуженный отдых.

Сменился руководитель отдела кадров. С 1 апреля подразделение после необходимой стажировки

возглавит бывший юрист предприятия Алена Засеева. Татьяну Станиславовну Захарову, посвятившую заводу 37 лет, коллеги проводят на заслуженный отдых 31 марта.

«Как говорится, молодым везде у нас дорога, старикам везде у нас почет, – комментирует управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин. – Часть новых руководителей находилась в кадровом резерве. К слову, мы постоянно ведем работу по его формированию и развитию. Отрадно, что для освободившихся ключевых постов не пришлось привлекать специалистов извне. Все новые руководители – профессионалы, работающие на предприятии много лет, знакомые с производством и всеми другими процессами, с корпоративной культурой. Наш кадровый состав обладает огромным потенциалом. Благодарю покинувших свои посты руководителей за многолетний добросовестный труд. А новым желаю интересной плодотворной работы и профессиональных успехов!»

Вера КОНЮХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Братъ от жизни максимум!

«Отдельная благодарность всему предприятию за организацию экскурсии и экскурсоводу Татьяне Николаевне за интересный рассказ» – примерно такие отзывы оставляют юные экскурсанты, если их в поездке по цемзаводу Искитима сопровождает инженер-технолог Татьяна Астраханцева.



«Мне хочется влюбить ребятшек в рабочие профессии, инженерные специальности. Сейчас многие дети не могут определиться, куда им пойти учиться, мечтают, – комментирует отклики школьников Татьяна Николаевна. – И я каждый раз считаю, что на нашем заводе они откроют что-то новое для себя, узнают, какие удивительные люди здесь работают, и у них появится желание вернуться на производство еще раз».

Путеводная нить

Сама Татьяна Николаевна в цементную промышленность пришла, можно сказать, по воле случая (или судьбы?)

«Подруга бредила химией и уверяла меня, что за этой наукой будущее, что нужно идти учиться в «политех», на химико-технологический факультет, – вспоминает с улыбкой Т.Н. Астраханцева. – Жили мы тогда в маленьком кузбасском городке – в Анжеро-Судженске, ближайший вуз – Томский политехнический институт. При поступлении мы обратили внимание на название факультета «Кибернетика и машины», в нем было что-то загадочное, даже космическое. Но для зачисления на него не хватило одного балла, в итоге по внутреннему конкурсу нас определили на «вязжущие». Я тогда понятия не имела, что это такое, думала, может, что-то

с нитками связанное. Представляла себе цех с ткацкими станками и нас с Валюхой в белых халатах. Иллюзии были развеяны на первом же занятии «Введение в специальность»: преподаватель объяснила, что вязжущие – это цемент и строительные материалы на его основе.

Учеба по специальности давалась легко, пять лет пролетели незаметно. В 1980 году Татьяна получила диплом по специальности «Химическая технология вязжущих материалов». Согласно Постановлению Правительства, специалистов этого выпуска (юбилейного!) распределили по предприятиям Сибири и Дальнего Востока. Так, один из одноклассников – Юрий Горланов – был направлен на Топкинский цементный завод, где он в дальнейшем на протяжении многих лет работал на ответственных должностях. Татьяну же снарядили на Чернореченский цементный завод, с 1 сентября она приступила к обязанностям сменного мастера в цехе «Сырьевой».

Стремительная жизнь

Вскоре в Искитим, на производство, приехал и будущий супруг Татьяны – Борис Астраханцев. Их знакомство состоялось на Тимлюйском цемзаводе, где она еще студенткой проходила преддипломную практику. Отношения развивались стремительно. Молодые поженились, в 1981 году у них родился сын, Евгений. После непродолжительного декретного отпуска Татьяна Николаевна вернулась на завод, в 1982-м ее перевели в отдел техники безопасности инженером по гостехнадзору, а в 1986-м – на должность инженера-технолога-теплотехника в отдел главного технолога, под руководством Владимира Николаевича Малькова.

С тех пор Т.Н. Астраханцева работает в техотделе – уже более 40 лет. Причем большую часть своего трудового стажа она посвятила цеху «Обжиг». Татьяна Николаевна грамотно вела сложные теплотехнические

расчеты, осуществляла контроль за ремонтами печей и навесной цепной завесы, составляла дефектные ведомости и отслеживала движение огнеупорных материалов.

«Всегда легко, без страха, заходила в печь, хотя многие инженеры-технологи побаиваются: мы ведь иногда в горячую влезаем, – говорит Татьяна Николаевна. – Сейчас на заводе требования по охране труда и промышленной безопасности жестче. Работа построена грамотно, действует многоступенчатый контроль. Люди стали более ответственными, и спрос с них больше».

Интересно всё!

Татьяна Николаевна всегда была в центре не только производственной, но и творческой жизни. Как обладатель красивого голоса активно участвовала в мероприятиях: пела в заводском хоре, исполняла сольные партии, участвовала в вокальном квартете вместе с ведущим инженером транспортной группы Лидией Мороз, начальником отдела труда Альбиной Таджикибаевой и инженером по

стандартизации Ниной Савиной. Помимо этого, посещала кружок русских народных танцев, занималась аэробикой.

Татьяна Николаевна следит за питанием, уделяет должное внимание здоровью и ведет активный образ жизни. «Я всегда чем-то увлечена, помимо основной работы. Например, изучаю психологию – это помогает строить отношения с людьми, недавно прошла обучение по направлению «Финансовый консультант в страховой компании» для того, чтобы обеспечивать людям финансовую поддержку в трудных жизненных ситуациях, – перечисляет Т.Н. Астраханцева. – Сейчас осваиваю сетевой маркетинг, методы работы онлайн и в социальных сетях. Для многих в моем возрасте трудно даже сообщение или изображение переслать, а мне хочется говорить на одном языке с внуками, на уровне общаться с молодежью. Когда уйду с родного завода, то не сяду на лавочку и не погружусь с головой в огородные дела. Я еще могу приносить пользу и оказывать поддержку людям».

На одной волне с молодежью

Татьяна Николаевна – рецензент множества дипломных проектов выпускников искитимского филиала «Новосибирского строительного-монтажного колледжа». Опытный наставник, руководитель большого числа ознакомительных и технологических экскурсий на предприятие для школьников и студентов, она всегда готова помочь молодым специалистам. Т.Н. Астраханцева не понаслышке знает о кадровых трудностях, в том числе о нехватке представитель рабочих специальностей. «Это большая проблема, которую нужно решать всем вместе и системно: привлекать молодежь, обучать, мотивировать, – считает Татьяна Николаевна. – Хороший токарь, слесарь, электрик должен не меньше хорошего программиста зарабатывать».

Сегодня она наравне с опытными коллегами-мужчинами в техотделе, Сергеем Сибирицевым и Александром Чубенко, участвует в обучении молодого поколения, передает начинающим цементникам богатый практический опыт и накопленные знания.

За десятилетия работы на предприятии Т.Н. Астраханцева неоднократно награждалась за выполнение особо важных заданий, ее имя не раз красовалось на Доске почета. Она – ветеран АО «Искитимцемент», в 2017 году получила юбилейный знак к 300-летию города Искитима.

«Мне нравится моя работа, коллектив и руководитель, – с удовольствием отмечает Татьяна Николаевна. – Здесь трудится легко и интересно, в том числе благодаря атмосфере единства и доброжелательности, которая особенно важна для нас, представителей старшего поколения».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

Активные участницы фестивалей талантов народного творчества, Татьяна Астраханцева крайняя справа



ПРОДУКЦИЯ

В государственный каталог внесена

2 марта минеральное удобрение – известняковая (доломитовая) мука производства ООО «Горная компания» – получило свидетельство о государственной регистрации. Документ, разрешающий применение агрохимиката на территории страны, выдал Минсельхоз России. Это позволит сельхозпредприятиям, использующим известняковую (доломитовую) муку ООО «Горная компания», компенсировать от 50 до 90 процентов затрат на приобретение, доставку и внесение мелиоранта.



Объем отгружаемой потребителям продукции за два года увеличился в семь раз

Организация освоила производство данного вида продукции в 2020 году. Известняковая (доломитовая) мука – это размоловый известняк, добываемого на месторождениях Билуэтинское и Татарский ключ в Заиграевском районе Бурятии.

Качественное экологически чистое удобрение значительно повышает всхожесть и урожайность сельскохозяйственных культур, обеспечивает естественную защиту растений от различных заболеваний, препятствует росту и распространению сорняков. Владельцы личных подсобных хозяйств в Бурятии оценили продукт местного производителя: если в 2020 году ООО «Горная компания» реализовало 1,8 тонны известняковой (доломитовой) муки, то в 2022-м – 12,8 тонны.

Проведение регистрационных испытаний и получение положительных заключений по результатам испыта-

ний являются обязательным условием для выдачи свидетельства. В период с мая по сентябрь 2021 года специалисты Иркутского центра агрохимической службы проводили эксперимент на опытном поле Иркутского НИИ сельского хозяйства: выращивали пшеницу на двух участках – с применением известняковой (доломитовой) муки ООО «Горная компания» и без ее применения. Ученые оценивали состояние проб почв до, во время и после производственного опыта по основным агрохимическим показателям, содержанию гумуса и кислотности, а также по качественным и количественным параметрам выращенной пшеницы. В результате в первый год после внесения известняковой (доломитовой) муки прибавка урожайности составила 4,3 ц/га, произошло раскисление почвы на 0,5 единицы. Специалисты отмечают, что оптимум нейтра-

лизующего воздействия отмечается на второй или третий год после внесения известняковой муки в грунт.

«Получение свидетельства и внесение известняковой муки нашего производства в государственный каталог пестицидов и агрохимикатов, разрешенных для применения на территории нашей страны, – итог большой кропотливой работы, начатой в 2021 году. Мы готовы обеспечить сельхозпроизводителей Бурятии и соседних регионов экологически чистым минеральным удобрением, качество и эффективность которого подтверждены результатами аналитических исследований и полевых испытаний», – подчеркивает управляющий директор ООО «Горная компания» Михаил Архипов.

Алена ДМИТРИЕВА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

«Кондитер» шифера

На комбинате «Волна» оператором пульта управления второй смены в цехе асбестоцементных изделий вот уже больше 20 лет работает Татьяна Десятова. Кто бы знал тогда, в начале, что она – повар-кондитер по образованию – будет не пирожки печь, а профессионально готовить листы плоского серого шифера.

Капризы прессы наперечет

После профессионального училища Татьяна Владимировна несколько лет работала в столовой завода «Сибтяжмаш». В 2002 году пришла на «Волну». После месяца обучения у опытного наставника Татьяны Золотухиной новенькая могла уже сама управлять прессом на плоской линии. «Сначала было тяжело. Помню, в первый день меня пугали даже мостовые краны, которые катались над головой», – рассказывает Т.В. Десятова. Однажды – это случилось в первые месяцы работы на новом месте – она забыла переключить пресс на ручной режим, и он, задымившись, сломался почти на двое суток. Тогда Татьяна Владимировна так испугалась, что даже хотела уволиться, но ее удержали, убедили остаться на «Волне».

Сейчас Т.В. Десятова знает все тонкости и принципы своей работы. Основная ее задача – контроль прессования листов. Татьяна Владимировна следит за тем, чтобы при обработке сырых заготовок не возникало зажимов и перекосов, а потом, когда готовые листы попадают на участок разборки, – чтобы не было брака.

Также оператор контролирует четкую работу оборудования. «В процессе эксплуатации могут происходить сбои. Раньше в таком случае я всегда звала наладчиков. Сегодня я отлично знаю свой пресс, его особенности и «капризы», незначительные сбои в

работе прессы или транспортной системы могу устранить самостоятельно», – уверенно говорит Т.В. Десятова.

Счастливым билет

Татьяна Владимировна – универсальный специалист. Кроме работы оператором пульта управления на комбинате она поработала также оператором укладчика-разборщика а/ц изделий, конвейера обкатки труб, подготовительного отделения, разборщиком асбестоцементных изделий с выполнением обязанностей стропальщика. В 2022 году Т.В. Десятовой за многолетний добросовестный труд присвоили звание ветерана труда предприятия. В том же 2022-м она вместе с мужем по путевке, подаренной комбинату партнерами в честь юбилея, слетала на отдых в Турцию на десять дней. Счастливым билетом Татьяна Владимировна выиграла в конкурсе-лотерее, организованной «Волной» для своих лучших сотрудников при поддержке партнеров предприятия.

«Татьяну Владимировну знаю уже много лет. Это очень ответственный человек, мастер своего дела, который обязательно выполнит все порученные задачи, причем выполнит хорошо», – отмечает Григорий Носенко, мастер второй смены ООО «Комбинат «Волна». – При этом она скромная: когда объявили, что она выиграла в розыгрыше путевку, ей стало не по себе. Но она действительно заслужила тот приз, я уверен».

Вторая и не последняя

Татьяна Владимировна – не первая Десятова на комбинате «Волна». На предприятие ее привела свекровь. Наталья Васильевна 35 лет отработала на комбинате сначала диспетчером, потом мастером, вышла на пенсию уже с должности инженера-технолога завода асбестоцементных изделий №1. Сейчас она входит в совет ветеранов «Волны» и активно участвует в ветеранских мероприятиях. «Очень благодарна Наталье Васильевне за моего мужа Владимира и за мою работу. Она – большой авторитет для меня, решительная женщина со стальным характером. Стараюсь, как и она, делать все сама, решать какие-то проблемы и вопросы, не жалеть себя, не просить помощи, быть твердой и сильной», – говорит Т.В. Десятова.

Своими главными достижениями она считает детей: 18-летнюю Анастасию и 10-летнего Артема. Дочь – мамина гордость – в этом году поступила на бюджет на исторический факультет Красноярского государственного педагогического университета им. В.П. Астафьева.

Приготовление всяких вкусностей и сладостей для семьи – любимое занятие Татьяны Владимировны. У нее отлично получается делать и торты, и пирожные, и разные виды вафель. Кулинарией список хобби не ограничивается. Т.В. Десятова любит огородничать на даче, собирать гри-



бы и ягоды в лесу. Есть у нее и секретное увлечение: ей нравится петь, когда-то она мечтала стать певицей, но пока никак не проявила свой талант, лишь самые близкие знают о даровании Татьяны Владимировны.

Возможно, когда-нибудь и коллеги услышат ее красивый голос.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Комбинат «Волна»

ПРЕДЛОЖИТЕ ИДЕЮ ПО УЛУЧШЕНИЮ И ПОЛУЧИТЕ ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ! Как работает система постоянных улучшений (СПУ)?



ЗНАЙ НАШИХ!

Без фрезеровщика никуда

Евгений Кленов – ас в своем деле: он фрезеровщик ОСП ООО «Сибцемсервис» в г. Топки с 27-летним стажем, занесен на Доску почета Топкинского цементного завода как передовик производства. Мастер по работе с металлом, а еще очень открытый и добродушный человек.

Евгений Павлович родился 11 сентября 1976 года в семье военного: отец служил в комиссариате, мама долгое время работала в городской библиотеке. Детство и юность прошли в Топках. С малой родины надолго никогда не расставался.

Профессию не всегда выбирают – порой призвание само находит человека. Так случилось и с Евгением Кленовым. Сначала школа, потом Топкинский индустриальный техникум и цементный завод. «Какое-то время работал на механическом заводе, но как только появилась возможность, устроился на цементный. Даже в то время предприятие считалось стабильным», – добавляет Евгений Павлович.

Среди его коллег, помимо фрезеровщиков, есть еще токари и кузнецы, у каждого из них своя специфика работы, хотя фрезеровщиков, например, часто путают с токарями. «А зря, работа у нас разная! Токари изготавливают круглые детали, а фрезеровщик – плоские многогранники», – поясняет Е.П. Кленов. – Первый точит по диаметру, второй – по плоскости. В процессе работы токаря вращается деталь, и он точит ее, подводя инструмент. У фрезеровщика, наоборот, деталь закрепляется неподвижно на столе, обработка происходит с помощью разных подач на вращающийся инструмент».

По мнению Евгения Павловича, его профессия всегда востребована, особенно на промышленном предприятии: без фрезеровщика редко какой ремонт оборудования обходится. Специалист должен обладать хорошей координацией движений рук, разви-

тым глазомером и наглядно-образным мышлением, пространственным воображением. Как и в любой работе, важна ответственность, аккуратность и пунктуальность. «Коллектив у нас постоянный. Многие заводские механики в свое время работали в нашем цехе (цех агрегатного ремонта) и обзавелись необходимыми навыками», – замечает Евгений Кленов.

Его рабочее место – это универсальный фрезерный станок, на котором он выполняет все необходимые операции. Рядом находится измерительный инструмент, фрезы и другие приспособления, необходимые для работы. «Дресс-код» тоже есть: спецовка и защитные очки, чтобы металлическая стружка не попадала в глаза.

«Имею дело с совершенно разными деталями. Одни требуют больше времени и точности, другие – меньше. Сейчас в основном мелочевку изготавливаю. Например, специальный нож для разделки кабелей, это собственная разработка наших, заводских инженеров», – уточняет Евгений. – Бывает, и от ремонтников заказы поступают. Мы умеем восстанавливать имеющиеся детали своими силами, продлевать их срок службы. В период действия санкций и задержек поставки оборудования это направление работы особенно актуально. Еще очень много подгонки новых запчастей: не всегда они соответствуют чертежам, диаметр валов разный, например, пальцы к муфтам заказали на 28 миллиметров, а они пришли на 30. Требуется проточить, подогнать».

Бывают задачки и покрупнее – сложнее. Несколько лет назад для



одной из мельниц приобрели новое днище. По прибытии на завод оказалось, что оно на 5-6 миллиметров меньше, чем нужно. Была поставлена задача своими силами изготовить специальный станок для увеличения посадочного диаметра детали до нужного размера.

Несмотря на то, что работа у фрезеровщика по большей части механическая, разнообразие и творчество в ней все же присутствуют. Отдушиной для станочников

нередко становится рационализаторство. Среди собственных разработок специалистов «Сибцемсервиса» – установка для шлифовки бандажей на печах обжига. Евгений является одним из авторов этого спецприспособления. На конференции механиков, которая прошла в ноябре 2022 года, проект по изготовлению устройства для шлифовки бандажей принес Евгению Кленову и Павлу Громыке первое место в конкурсе по профессии.

К слову, у него есть немало и других достижений. Многолетний и добросовестный труд Евгения Кленова отмечен благодарственным письмом компании «Сибирский цемент», почетными грамотами холдинга и ООО «Сибцемсервис», Правительством Кемеровской области – Кузбасса.

Определить уровень мастерства фрезеровщика можно не только по наградам, но и, элементарно, по разряду. «На предприятие я устраивался с четвертым разрядом, сейчас у меня шестой, то есть высший. Подтвержденное наличие необходимых знаний и умений дает мне право обрабатывать более сложные детали. Однако, если есть необходимость, то я выполняю работу специалиста и третьего, и четвертого разрядов», – говорит Евгений.

Участок металлообработки цеха агрегатного ремонта – это лучшая школа жизни для молодых специалистов, убежден он. Освоить профессию фрезеровщика можно без среднего специального образования, без опыта работы. Главное, чтобы желание учиться было, остальное – дело наживное: предприятие даст новичку опытного наставника, обучит всему «с нуля», присвоит разряд после успешного прохождения испытания.

Профессия, безусловно, имеет огромное значение в жизни каждого человека, считает Евгений Кленов, но самое важное – это семья. «В этом мне повезло, – признается счастливчик, – после работы меня ждут самые прекрасные на свете жена Олеся и дочка Катя».

Анна ЯРОЩУК,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Как по рельсам

Столь масштабных ремонтных работ Ангарский цементно-горный комбинат еще не осуществлял.

В марте на предприятии выполнен крупный ремонт подкрановых путей и электрического кранового хозяйства объединенного склада сырья. Необходимость в нем возникла из-за неудовлетворительного состояния стыков на рельсах, по которым передвигаются мостовые грейферные краны. На некоторых участках образовались перепады высот, приводящие к вибрации кранов при проезде по ним. Предположительно из-за этой создаваемой на стыках вибрации возникали проблемы с электрооборудованием, размыкались контакты. Имели место остановки кранов на внеплановый ремонт.

Накопился довольно большой объем дефектов, требующих исправления. Полностью ликвидировать недочеты в промежутках между загрузками бункеров не представлялось возможным. Поэтому был определен 10-дневный период для одновременного выполнения всех необходимых работ. В соответствии с ним скорректирован план производства, так как основные цеха («Сырьевой», «Обжиг» и «Помол») пришлось остановить на время ремонта.

Работы проводились круглосуточно силами трех подрядных организаций. Вместе с ИТР было задействовано в общей сложности около 100 человек.

В ходе ремонтных работ демонтированы старые подкрановые рельсы общей протяженностью около 1 км, на их место уложены новые, заменены две 18-метровые балки – опорные конструкции для кранов. Также полностью обновлены крановые токоподводы (троллей) протяженностью 500 м.

«Результатом проведенного ремонта стало повышение безопасности эксплуатации кранового хозяйства, – резюмирует главный механик АО «Ангарскцемент» Альберт Мордовин. – Теперь рельсы лежат ровно, с соблюдением всех параметров по планово-высотным отметкам. Вибрация самих кранов стала значительно ниже. Крановщики уже это ощутили и очень довольны. Как общий итог – количество внеплановых простоев кранов снизится до минимума, тем самым будет обеспечена стабильная работа по загрузке сырьевых и цементных мельниц».

Вера КОНЮХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

СОБЫТИЕ

Успех «Дырявого котла»

Команда молодежного совета комбината «Волна» «Дырявый котел» завоевала первое место в «Аэроквизе», организованном молодежным советом Международного аэропорта Красноярск для работающей молодежи города.

Интеллектуальная игра объединила около ста сотрудников крупных организаций Красноярск – представителей как частных фирм, так и государственных органов. За победу боролись 18 команд.

Участники квиза прошли восемь тематических раундов, ответили на самые разные вопросы. Им пришлось разбирать разговоры диспетчеров, находить в дорожных сумках запрещенные к провозу предметы и в целом демонстрировать свои знания об авиации. Команды угадывали фильмы, песни, логотипы авиакомпаний.

Вспомнили на квизе и старый аэропорт Красноярска, который раньше базировался в районе Взлетки. Большой интерес вызвали вопросы о том, как сейчас называется улица, прежде служившая взлетной полосой, и правда ли, что на ней стоял светофор, регулирующий движение автомобилей, автобусов, троллейбусов и самолетов. Также были и особенные вопросы, например, с какой периодичностью в секундах взлетают самолеты во всем мире.

«Квиз – это прекрасное мероприятие для расширения кругозора и открытия новой или уже забытой информации в интерактивном формате, дополненное приятной компанией коллег. Это возможность узнать своих товарищей по работе с другой – не-



Команда-победитель

формальной, творческой стороны!» – делится впечатлениями участница команды, ведущий специалист по пожарной профилактике и гражданской обороне ООО «Комбинат Волна» Елена Аношко.

Капитан команды, экономист по производству комбината Екатерина Родионова также с удовольствием приняла участие в игре. «Очень интересно участвовать в необычном, тематическом квизе. Такой формат предполагает тщательную подготовку, ею мы и занимались вплоть до самого мероприятия: искали занимательные исторические факты, запоминали даты, вспоминали песни о полетах и само-

летях. Вопросы на квизе были достаточно сложные, необычные. Рада, что уровень подготовки и сплоченность команды помогли нам победить», – сказала Екатерина.

Команда комбината «Волна» уже несколько раз принимала участие в разных квизах, занимала призовые места и неуклонно шла к первому месту. Ребята считают, что победу им принесла не только подготовка или эрудированность, помогло и загадочное название команды «Дырявый котел».

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Комбинат «Волна»

ИСТОРИЯ

Подарок к юбилею

Значимое для ветеранов и работников событие состоялось 10 февраля, в день празднования 70-летия предприятия. Так чем же удивил первых посетителей открывшийся музей Тимлюйского цемзавода?

Когда-то на предприятии была Комната Славы, где хранились знамена победителей соцсоревнований, вымпела, дипломы и грамоты, рассказывающие о достижениях коллектива. Посещение этого уголка истории являлось обязательным для всех устроившихся на завод. Каждый должен был проникнуться и почувствовать, что пришел в коллектив с традициями, с высокой культурой труда и досуга.

Тяжелые для предприятия 2000-е годы Комната Славы не пережила. К счастью, наша жизнь движется по спирали: от чего уходим, к тому возвращаемся, попутно обогатив, умножив былое. Новое поколение цементников понимает: музей – не просто дань уважения ветеранам, это гораздо больше. Эдакая бесконечная эстафетная палочка от пожилых молодым. И повод для возрождения музея идеальный – 70-летний юбилей завода. Первых на экскурсию пригласили ветеранов-цементников.

Об истории строительства, освоении проектных мощностей, уникальных разработках и достижениях цементников рассказывают экспонаты так называемого исторического зала. Здесь представлены редкие фотографии со строительства завода и поселка (Каменск рос и развивался одновременно и благодаря предприятию), диплом Госстандарта качества СССР, полученный предприятием одним из первых в отрасли, диплом I степени ВДНХ, который коллектив получил за разработку и внедрение системы управления качеством, вымпелы и уникальные награды цементников.

«Когда мы готовились к открытию музея, то кинули клич по работникам и ветеранам. Многие откликнулись и поделились своими семейными реликвиями, – рассказывает руководитель службы управления персоналом ООО «ТимлюйЦемент» Наталья Новикова. – На временную экспозицию нам передали награды заводчан, среди них – высший знак отличия в СССР – орден Ленина, которым был награжден бригадир электромонтеров Андрей Николаевич Алеудинов. Примечательно, что Алеудиновы приехали в Каменск из Кемеровской области, где они с супругой трудились

на Яшкинском цементном заводе. Всего 150 работников нашего предприятия получили ордена и медали СССР. Галерея орденосносцев также представлена в музее».

Интересной для посетителей оказалась заводская газета «За цемент», издававшаяся на Тимлюйском цемзаводе в 1950–1960 годах. В ней не только очень подробно рассказывали о производстве, выполненных (или невыполненных по каким-то причинам) планах, но и ругали, хвалили, задавали вопросы и обсуждали насущные поселковые проблемы. Вот один из заголовков полувековой давности: «В поселке развелось много бродячих собак». Уникальные подшивки сохранились в музее Каменского лицея, и сначала коллектив передал их на временную экспозицию, а недавно директор лицея Ольга Сорокина сообщила о решении передать подшивки в дар заводскому музею! Так что посетители музея теперь могут в любое время полистать пожелтевшие страницы многотиражки, найти фотографии и заметки о своих родных и близких, почитать, чем жили завод и поселок несколько десятков лет назад...

Еще один уникальный экспонат – записная книжка директора Леопольда Кузьмича Рыжова, возглавлявшего предприятие на протяжении 26 лет. В ней расписана история завода и коллектива – от списков закупленного оборудования до врученных наград работникам, начиная с 1967-го и заканчивая 1995-м...

В музее будет интересно не только ветеранам. В основном зале подробно расписана схема производства цемента. Все стадии превращения «белого камня» в один из лучших цементах можно увидеть наглядно.

Еще один весомый экспонат – коллекция минералов. Много лет ее собирали маркшейдеры завода во главе с Виктором Астаховым, всю жизнь проработавшим в горном цехе. Камушки сами по себе уникальные – свидетели того, что миллионы лет назад Таракановское месторождение было дном древнего океана.

Редкие кадры кинохроники 1960–1970-х годов тоже можно назвать музейным экспонатом. Они интересны и ветеранам (многие, просматривая,



Теперь посетители музея могут в любое время полистать пожелтевшие страницы многотиражки

узнали коллег и наставников, тех, с кем отработали многие годы, и молодым цементникам: а как на заводе было раньше?

Работы впереди непочатый край. В заводском архиве хранятся фотографии, портреты, выполненные на профессиональном уровне, половина из них – без подписей. Как установить личности тех, кто в кадре? Через ветеранов, родственников? Но ведь и родственников еще найти надо. Не факт, что они живут в поселке или районе... И такую поисковую работу следует проводить со всеми фото, ведь каждый снимок – это человек с его трудовой биографией.

Предстоит воссоздать множество тем. К примеру, экологическую: были на заводе времена «дырявых» фильтров: летом листья деревьев в заводском парке покрывались цементной пылью, а зимой снег напоминал слоеный пирог. Или «цементно-шифоньерную» тему: работал когда-то на

заводе мебельный цех. Воздушно-канатная дорога, подсобное хозяйство – свиноферма, годы работы директора Юрия Алемовского, при котором поселок называли городом-садом – настолько он был красивым, зеленым... Все надо вспомнить, собрать, оформить. Музей – это и воспоминания, и документы, и редкие предметы, вещи. Колоссальный, но интересный и благодарный труд...

«Уверен, музей станет местом встреч для ветеранов и работников завода, местом притяжения для студентов и школьников. Молодые сотрудники «ТимлюйЦемент» находят в подшивках газет, на музейных стендах фотографии своих родных, много лет отдавших предприятию. И это дорогого стоит, для этого музей и задумывался, – убежден управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Александр Волков. – Мы благодарим всех, кто оказал помощь в подготовке музея к открытию. Особые слова

признательности нашим ветеранам Ивану Ивановичу Позднякову, Ивану Сергеевичу Чиркову, Лидии Ефремовне Угрюмовой, Евгении Леопольдовне Рыжовой, Виктору Владимировичу Астахову, краеведам и летописцам поселка Ольге Филипповне Душаковой, Людмиле Анатольевне Журнист и Екатерине Ильиничне Деминой, а также коллективу и директору Каменского лицея Ольге Валентиновне Сорокиной, сумевшим сохранить и передавшим в дар подшивки газеты «За цемент» из школьного музея; директору Каменского филиала Политехнического техникума поселка Селенгинска Николаю Александровичу Никонову».

Алена ДМИТРИЕВА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»
Андрей БЕЛОВ,
районная газета
«Байкальские огни»

СОБЫТИЕ

Сделано в Советском Союзе

Ветераны Топкинского цементного завода приняли участие в открытии фотовыставки, посвященной 100-летию со дня образования СССР.

Мероприятие состоялось 14 марта в государственной научной библиотеке Кузбасса им. В.Д. Федорова. Новая передвижная фотовыставка организована Кемеровским филиалом «Российской газеты» в рамках культурно-исторического проекта, посвященного 100-летию Союза Советских Социалистических Республик. В экспозиции представлены фотографии, отображающие экономическую и культурную жизнь Кузбасса XX века. Кадры промышленных предприятий, а также строительства значимых культурных объектов области наглядно рассказывают о становлении региона в советские годы.

Из 32 снимков выставки десять посвящены истории развития крупнейшего за Уралом производителя цементной продукции – Топкинского цемзавода. На фото запечатлены значимые события, например, монтаж клинкерной печи, празднич-

ный митинг рабочих, посвященный переводу предприятия на природный газ, и другие.

На открытие выставки были приглашены работники и ветераны предприятий – участники проекта, а также учащиеся Кузбасского государственного технического университета имени Т.Ф. Горбачева и Кузбасского техникума архитектуры, геодезии и строительства.

Почетными гостями мероприятия стали представители Топкинского цементного завода: Почетный гражданин города Топки, первостроитель Топкинского цементного завода Виктор Дмитриевич Симоненко, Почетный строитель России, ветеран труда, лауреат премии Кузбасса Сергей Михайлович Головин и председатель совета ветеранов ООО «Топкинский цемент» Марина Александровна Мельникова.

Виктор Дмитриевич с 1972-го по 1976 год работал секретарем Топкинского горкома КПСС, 25 лет трудился



Почетные гости фотовыставки – представители Топкинского цемзавода

председателем горисполкома и около семи лет (1991–1997 гг.) – главой горисполкома города Топки. В своем приветственном слове он рассказал о фотографиях, представленных на выставке, о значении цемента в строительстве, перечислил масштабные объекты, построенные с применени-

ем топкинского цемента, в том числе современные проекты: Кемеровское президентское кадетское училище, Сибирский кластер искусств и прочие. В.Д. Симоненко подчеркнул, что стабильная работа цементного завода дает региону большие возможности для дальнейшего развития.

Сергей Михайлович проработал на Топкинском цементном заводе 39 лет. В его трудовой книжке – более 90 записей об объявлении благодарности за выполнение плана, внедрение и освоение новой техники, рационализаторские предложения. Ветеран дополнил рассказ Виктора Дмитриевича о предприятии, дал студентам несколько советов как педагог и пожелал им успехов в профессиональной реализации.

«На этой встрече студенты смогли не только увидеть масштаб строительства в Кузбассе во времена СССР, великий трудовой подвиг, совершенный советским народом, но также лично пообщаться с участниками значимых событий – с теми, благодаря кому Кемеровская область обрела свой современный облик», – отмечает управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников.

Анна ЯРОЩУК,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

В ОБЪЕКТИВЕ

Февромарт – весна, на старт!

В феврале работники предприятий холдинга «Сибирский цемент» проводили зиму спортивными забавами и отметили День защитника Отечества, поприветствовали весну женским праздником 8 Марта.



«Волна» приготовила мужчинам комбината необычный подарок



Ангарчане под занавес зимы провели соревнования по лыжным гонкам и конькобежному спорту



На цементном заводе Искитима мужчин накануне 23 Февраля встречали русские красавицы с блинами



Масляные мотивы использовали и кемеровчанки «Сибцема», чтобы поздравить своих защитников с 23 Февраля



На Топкинском цементном заводе 7 марта звучал саксофон



Улыбка – лучшее украшение женщины и весны



Пристегните ремни! «Улетное» поздравление для красноярских цементников от прекрасных коллег



На Тимлюковском цементном заводе февромарт тоже встретили музыкой

НАШИ ДЕТИ

Девушка-борец

Женская вольная борьба – молодой вид спорта. Гарантирует хорошую физическую подготовку, развивает в девушках лидерские качества, уверенность в себе и, конечно, навыки самообороны. Во всем многообразии спортивных дисциплин именно вольная борьба захватила мою дочь, Алину Филиппову. Она занимается всего четыре года, но уже делает потрясающие успехи.

В детстве Алина увлекалась танцами. Однажды пришла забрать с тренировки в секции вольной борьбы младшего брата. Посмотрев, как борются мальчишки, решила попробовать сама. И втянулась. Да так, что за четыре года, прошедших с того самого момента, завоевала множество медалей на соревнованиях различного уровня. Она не собирается останавливаться на достигнутом, мечтает построить спортивную карьеру.

Сейчас Алине 16 лет, она входит в

пятерку лучших спортсменов России в своей весовой категории. Дочь является членом женских сборных Иркутской области и Сибирского федерального округа по вольной борьбе, обладательницей первого спортивного разряда. Сейчас она нацелена на получение звания следующего уровня – кандидата в мастера спорта.

Алина занимается в спортивной школе «Ангара» под руководством заслуженного тренера России, заслуженного мастера спорта России Натальи Ивановой. Наталья Павловна воспитала таких знаменитых ангар-

чанок – призеров Олимпийских игр, чемпионки мира, Европы по вольной борьбе, как Екатерина Букина, Любовь Волосова, Алена Карташова, многих других. Все возможности встать в ряд прославленных спортсменов есть и у дочери. А главное, у нее есть желание. Она говорит: «Мне нравится спорт, нравится участвовать в соревнованиях, преодолевать себя, стремиться к высоким результатам. У меня появилось много друзей в разных городах и странах. И я хочу стать профессиональным спортсменом».

Алина считает, секрет успеха в спорте заключается не столько в таланте, сколько в труде, каждодневных тренировках, и я с ней солидарен. Ей всегда было не занимать целеустремленности. Горжусь своей дочерью, радуюсь каждому ее достижению. Если выберет спортивную карьеру – прекрасно, это ее мечты, ее будущее. Надеюсь, все у Алины получится так, как она хочет.

Максим ФИЛИППОВ,
заместитель начальника цеха
«Помол» АО «Ангарскцемент»

