



ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 3010181020000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская, 1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-
29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ II, ПОДТИПА А СО ШЛАКОМ (Ш) ОТ 6% ДО 20%, КЛАССА
ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(Портландцемент со шлаком ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Содержание активной минеральной добавки (шлак доменный гранулированный), %	6 - 20	15,1
Содержание вспомогательного компонента (зола-уноса), %	0 - 5	0,8
Потери при прокаливании, %	не нормируется	1,85
Оксид кремния SiO ₂ , %	не нормируется	21,92
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,39
Оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,87
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	60,10
Оксид магния MgO, %	не нормируется	3,08
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,62
Нерастворимый остаток, %	не нормируется	0,83
Оксид серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,57
Ион хлора Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,037
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтанолamina), % (сухое состояние)	не более 0,2	0,0
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите №008), %	не нормируется	5,7
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	370
Сроки схватывания, мин: - начало	не ранее 75	197
- конец	не нормируется	274
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	0,4
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	26,30
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	3,5
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	7,1
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	15,2
в возрасте 28 суток, МПа	32,5 – 52,5	44,2
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 20,0 (I)	28,1 (I)
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Трехкальциевый алюминат C ₃ A, %	не нормируется	7,6
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	71
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	2,74
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	3,08
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	53 ± 8 протокол № 489 от 06.12.2023 г.
Используется для изготовления товарного бетона, для всех видов раствора (в том числе для половых стяжек) в домовом строительстве, а также для изготовления бетонных наземных железобетонных изделий, подвергаемых пропарке, монолитных наземных, подземных и подводных конструкций в пресных водах (при отсутствии повышенных требований к динамике набора прочности в ранние сроки твердения).		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020 и ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.00815/23 (срок действия по 05.12.2024 г.)

Директор по производству
Начальник ОТК
Начальник Лаборатории

С.А. Усламин
К.В. Внукова
В.А. Ютцев