

16+

№ 7 (123)

ИЮЛЬ
2022

Сибирский Цемент

С. 2 Тимлюйские цементники установили пробоотборник на ленточном конвейере известняка

С. 3 На Ангарском цементно-горном комбинате заработал новый сепаратор

С. 7 Начальник лаборатории АО «Искитимцемент» Н.Н. Козицина: «Профессия цементника всегда была, есть и будет уважаемой»

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Держим курс на устойчивое развитие



АО «ХК «Сибцем» продолжает модернизацию оборудования (на фото – техпервооружение аспирации колосникового холодильника печи № 9 АО «Искитимцемент»)

Дорогие друзья и уважаемые наши ветераны! Примите поздравления с Днем строителя!

Сегодня в нашей жизни многое меняется: трансформируются глобальные экономические процессы, другими становятся векторы развития целых отраслей и отдельных предприятий. Продолжать стабильную работу в такие периоды непросто. Но если человек искренне увлечен любимым делом и чувствует поддержку сильного коллектива, ему по плечу самые сложные задачи. Это подтверждают сейчас сибцемовцы!

Сталкиваясь с разными вызовами, наша команда находит достойный ответ на каждый из них, действует слаженно и эффективно. По-другому быть не может в компании, где талант, опыт, энергия представителей разных профессий и поколений объединяются в общем стремлении добиваться лучших результатов, покорять новые и новые высоты.

Дорогие друзья, благодарю вас за ответственность, самоотдачу, готовность помогать другим. Пусть успех и дальше сопутствует всем начинаниям! Счастья, процветания, добра – вам и вашим семьям!



Олег Витальевич ШАРЫКИН,
Президент АО «ХК «Сибцем»

**КОРОТКОЙ
СТРОКОЙ**

Первая экскурсия

В ООО «Сибирский бетон» впервые состоялась экскурсия: третий производственный участок новосибирского подразделения компании посетили студенты НГАСУ (Сибстрин). Об особенностях работы предприятия второкурсникам, обучающимся по направлению «Строительство», профилю «Производство и применение строительных материалов, изделий и конструкций», рассказывал начальник лаборатории Константин Никулин. «Такие мероприятия помогают студентам оценить рабочие места и в целом условия труда. Хорошо, что ребята побывали на большом производстве. Здесь им показали весь цикл изготовления продукции, от поступления инертных материалов на завод до отправки готовой смеси потребителю», – отметил Евгений Лыткин, к.т.н., доцент кафедры «Строительные материалы, стандартизация и сертификация» НГАСУ (Сибстрин).

Помощь гонщикам

При финансовой поддержке «Сибирского цемента» в городе Топки Кемеровской области состоялись традиционные соревнования по мотокроссу памяти воинов-топкинцев, погибших в локальных войнах и вооруженных конфликтах. В этом году свои силы на трассе испытали 90 гонщиков из разных регионов Сибири. За награды первенства боролись юниоры и взрослые спортсмены: первые – на мотоциклах объемом двигателей 50, 65, 85 и 125 см³, вторые – 125, 250 и 500 (мотоциклы с колясками). Отдельно выступили любители и ветераны. По итогам состязаний спортсмены, занявшие призовые места в каждом классе, награждены дипломами и памятными подарками.

ОБОРУДОВАНИЕ

Отбор проб поставлен на конвейер

На Тимлюйском цементном заводе установлен пробоотборник на ленточном конвейере известняка.

Использование устройства, изготовленного силами специалистов цеха технического обслуживания и ремонта оборудования (ТО и РО), упростило процесс отбора проб сырья.

Известняки юго-западного фланга Таракановского месторождения отличаются неоднородностью химического состава, поэтому пробы отбираются в три этапа. Сначала – в карьере, в пробуренных скважинах, для определения титров, затем – на выходе из дробильно-сортировочной фабрики цеха «Горный». Заключительный отбор проб производится на промплощадке непосредственно при приемке сырья в объединенный склад.

«Специалисты лаборатории обычно вручную отбирали пробы при разгрузке машин, если известняка привозилось немного. Задача усложнилась после того, как доставка стала осуществляться транспортом с большей грузоподъемностью. Сейчас один самосвал доставляет на склад примерно 30-40 тонн сырья. При таком объеме выполнять процедуру нелегко, поэтому лаборанты были вынуждены часть проб брать непосредственно с ленточного конвейера, привлекая к процессу транспортерщика в целях уси-

ления безопасности», – объясняет начальник ОТК и лаборатории Елена Милованцева.

В среднем за день на этом этапе отбирается по 10-12 проб. Поэтому идею сотрудников ОТК и лаборатории установить пробоотборник поддержали. Разработкой и изготовлением устройства занялись начальник цеха ТО и РО Виталий Портнягин и его заместитель по механической части Андрей Карнышев. Андрей Александрович выполнил опытный образец и поставил готовый пробоотборник в заранее определенном месте.

Устройство состоит из двойной металлической трубы, закрепленной на конце ленточного конвейера, и вложенного в нее совка на ручке-манипуляторе.

За три недели функционирования пробоотборника лаборанты высоко оценили его достоинства. «Теперь нам не нужно близко подходить к движущейся ленте конвейера. Работать стало гораздо быстрее, проще и безопаснее», – отмечает контрольный мастер Оксана Кутузова.

Алена ДМИТРИЕВА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

ТРАНСПОРТ

Красноярский завод стал мобильнее

Новая техника поступила на Красноярский цементный завод. С приобретением фронтального погрузчика SDLG L968F, автомобиля «Нива» и микроавтобуса «Соболь» решится ряд вопросов.

Фронтальный погрузчик SDLG L968F выпущен крупным китайским машиностроительным объединением, это одна из самых распространенных тяжелых моделей в его линейке. Компания гарантирует долговечность и высокую производительность машины. Кабина хорошо защищена от шума и вибрации, имеет круговое остекление. Нет слепых, не просматриваемых зон. Все необходимые манипуляции при погрузке водитель выполняет с помощью удобного джойстика. Благодаря такой технической особенности данной модели скорость рабочих операций намного увеличится.

Новая машина заменит на заводе фронтальный погрузчик В-138. По сравнению с ним LG968 в два раза мощнее и быстрее. Он имеет объем ковша 3,5 кубометра – вместо 2,5. Также у новой машины высота выгрузки на метр больше, что позволит наполнять БелАЗы по максимуму и таким образом существенно ускорять погрузку.

«Фронтальный погрузчик SDLG будет применяться при погрузке клинкера и сырьевых добавок в транспортные средства на промплощадке завода. Машина позволяет загружать различные материалы общей массой до шести тонн одним ковшом», – отмечает управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев.



Новый фронтальный погрузчик – прямиком из Поднебесной

На момент подготовки этого материала новую технику еще не ввели в строй, но заводчане уже предвкушают хороший эффект от ее эксплуатации. «Ожидания от работы погрузчика – самые высокие, – говорит заместитель начальника автотранспортного цеха Сергей Лавренко. – С его помощью рассчитываем повысить производительность, улучшить условия труда водителя, снизить затраты на ремонты. Одно из главных преимуществ этой машины – универсальность, благодаря ей

мы сможем выполнять широчайший спектр работ».

Поступивший на завод автомобиль «Нива» станет использоваться для выполнения задач по охране объектов ООО «Красноярский цемент». Микроавтобус «Соболь», вмещающий до шести пассажиров, будет доставлять машинистов экскаваторов и ремонтные бригады цеха «Горный» на карьеры.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

АКТИВ

Палетам не тесно

Спрос на палетированный цемент продолжает увеличиваться. Для оперативного удовлетворения растущих потребностей строительного рынка на «Искитимцементе» реализован проект по установке дополнительного места палетирования и погрузки цемента в железнодорожные вагоны.



Отгрузку продукции в бумажных мешках на европоддонах, обмотанных стретч-пленкой, «Искитимцемент» начал в феврале 2017 года. Тогда спрос на такой вид упаковки на строительном рынке Сибири только-только пошел в плюс. Первые партии палетированного цемента были направлены в мелкие и средние строительные магазины, а также в крупные торговые сети «Леруа Мерлен», «Сатурн» и «Гектор». В 2017 году на поддонах было отгружено 9,8 тыс. тонн (4,7% от общего объема цемента, реализованного в бумажной таре).

Потребители быстро оценили преимущества палетированного цемента. Стройматериал в такой упаковке легче транспортировать и удобнее хранить, для перемещения поддонов можно вместо ручного труда использовать вилочные погрузчики и другие подъемно-транспортные механизмы, что помогает значительно ускорить процесс ведения погрузочно-разгрузочных работ. Кроме того, такой способ тарирования продукции позволяет защитить ее от влаги и увеличить срок хранения.

С течением времени тренд на рынке укрепился: потребители ста-

ли массово переходить на палетированную продукцию. Следуя за спросом, предприятие быстро наращивало ее выпуск. В 2018 году объем реализации цемента на палетах составил 14,4 тыс. тонн (7,3%), в 2019-м – 42,8 тыс. тонн (24,4%), в 2020-м уже 70,2 тыс. тонн (44,6%), а в 2021-м – 91,7 тыс. тонн (63,3%). Таким образом, за пять лет он вырос почти в 10 раз! В прошлом году объем отгруженного палетированного цемента достиг 8% от объема всей реализованной продукции, в 2017 году этот показатель был зафиксирован на уровне 1%.

Возможности предприятия по отгрузке палетированного стройматериала росли благодаря планомерному проведению инвестиционных мероприятий. В 2017 году был приобретен полуавтоматический палетообмотчик, в 2018-м модернизирована фасовочная машина.

Сначала отгрузка палетированного цемента осуществлялась только автомобильным транспортом. В августе 2019-го «Искитимцемент» впервые направил потребителям портландцемент ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б в бумажных мешках по 25 и 50 кг на палетах по железной дороге, в крытых вагонах. В 2020 году введены в эксплуатацию второй палетообмотчик и новый вилочный погрузчик, в 2021-м – два виловых погрузчика грузоподъемностью три и пять тонн.

Принятые меры позволили увеличить объем отгружаемой продукции до 15 тыс. тонн в месяц. Однако этого оказалось недостаточно для удовлетворения нужд клиентов. Менеджеры ООО «ЗапСибЦемент» в «ручном режиме» регулировали продажу палетированного цемента, учитывая производственные мощности цеха, особенно в разгар строительного сезона, с июня по сентябрь. В июле и августе было отгружено по 15,3 тыс. тонн – вновь объем отгруженной на поддонах продукции достиг возможного максимума.

Для обеспечения клиентов палетированным цементом в нужном количестве с возможностью отгрузки железнодорожным и автомобильным транспортом руководство АО «Искитимцемент» приняло решение об оборудовании дополнительного – третьего в цехе – места палетирования для увеличения на 5 тыс. тонн в месяц объемов производства и отгрузки. В мае текущего года приобретен и введен в эксплуатацию новый палетообмотчик, в июне – мобильная рампа для погрузки поддонов в крытые вагоны. В июле автопарк цеха «Погрузка» пополнил новый вилочный погрузчик. С учетом выполненных мероприятий цех готов отгружать ежемесячно до 20 тыс. тонн цемента на поддонах.

И хотя стоимость упаковки в 2022 году значительно повысилась, рынок

палетированного цемента продолжает расти. По итогам работы в июне потребителям отгружено 17 тыс. тонн такой продукции. Скорее всего, востребованность стройматериала будет расти и дальше в связи с цифровизацией торговли и экологическими трендами. Учитывая это, предприятие переходит к реализации масштабного инвестиционного проекта по реконструкции производственных мощностей цеха «Погрузка». Предстоит реконструировать силосное хозяйство, установить станцию погрузки навалного цемента в автотранспорт, построить отделение погрузки цемента в МКР с большим накопительным складом и мостовым краном. Также в планах – реконструкция установок погрузки навалного цемента в автотранспорт из цементных силосов № 21-24, замена отработавших нормативный срок упаковочных машин № 1 и 2 с дальнейшей увязкой в единую транспортную систему всех упаковочных машин, установка современного палетайзера с автоматической укладкой бумажных мешков по 50 и 25 кг на поддоны и их укрытием стретч-пленкой для последующей погрузки в железнодорожные вагоны или автотранспорт.

Константин ТРОЕГУБОВ,
директор по транспорту и логистике
АО «Искитимцемент»

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Второй пошел!

В июне на Ангарском цементно-горном комбинате начал работу новый сепаратор QDK 82,6-Z, смонтированный на цементных мельницах № 6 и 7. Он уже второй на заводе за последнее время: в 2020 году аналогичное оборудование установлено на цементных мельницах № 1 и 2.

Ранее цементные мельницы № 6 и 7 были оснащены сепаратором СМЦ419,4. Агрегат замкнутого цикла устарел и уже не мог обеспечивать необходимое качество выпускаемой продукции. Первого ноября 2021 года его вывели из эксплуатации и демонтировали – аккуратно к 31 декабря. С января 2022 года специалисты подрядных организаций приступили к установке нового сепаратора: собрали необходимые металлоконструкции, обустроили площадки под технологические узлы. После проведения всех подготовительных работ был осуществлен монтаж аэрожелобов, двух элеваторов, двух пневмокамерных насосов и самого сепаратора.

По словам руководителя группы по инвестиционным проектам АО «Ангарскцемент» Алексея Шайтанова, этот проект оказался несколько сложнее в реализации по сравнению с предыдущим. Если цементные мельницы № 1 и 2 ранее работали в открытом цикле, и для их перевода на замкнутый здание под сепаратор возводилось «с нуля» с учетом всех необходимых параметров, то агрегат для мельниц № 6 и 7 требовалось разместить в уже существующем строении. И демонтаж прежнего оборудования, и установка нового проводились внутри здания без разбора кровли, через имеющиеся монтажные проемы. Это стало непростой задачей для подрядчиков, тем не менее, все работы были выполнены успешно и в срок.

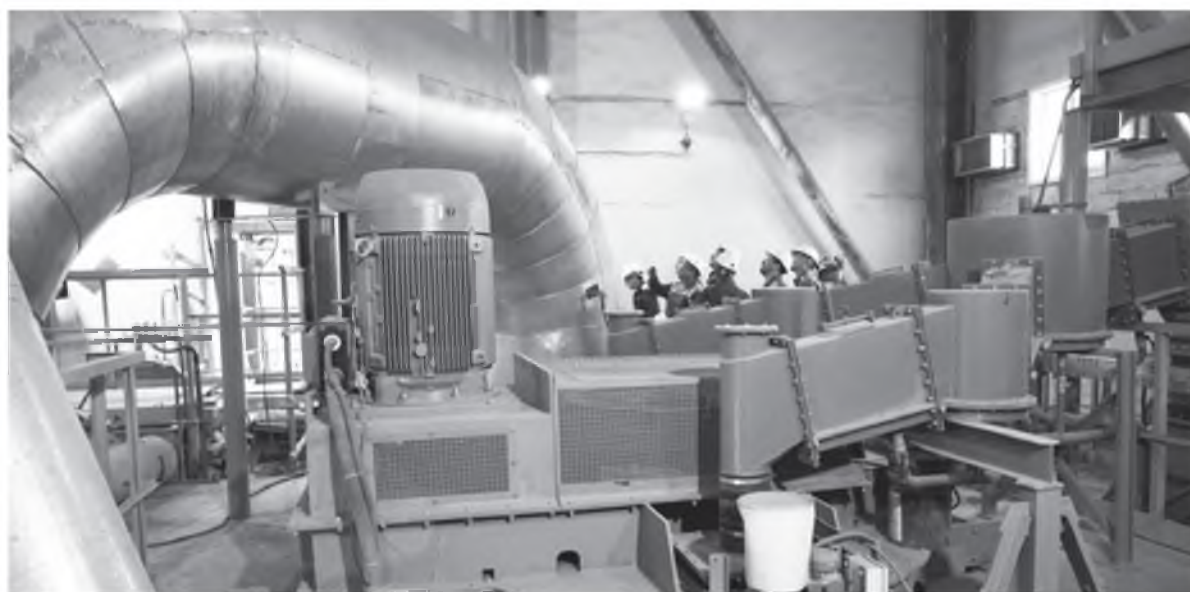
С начала реализации проекта для оперативного решения текущих вопросов по строительству

нового сепаратора были организованы ежедневные совещания, в которых участвовали все главные специалисты завода. Постановку задач и контроль строительства объекта осуществлял заместитель главного инженера ООО «Сибцементстрой» Сергей Крахмаль. С мая по июнь на строительной площадке также присутствовал представитель компании – поставщика оборудования, под его руководством велись все подготовительные и пусконаладочные работы.

Большой вклад в реализацию проекта в части автоматизации технологического процесса и пусконаладочных работ – при непосредственном участии главного специалиста завода по АСУ ТП Владимира Патрушева – внесли представители управляющей компании холдинга «Сибирский цемент»: начальник управления автоматизации производственных процессов Александр Мещеряков и начальник отдела АСУ ТП и КИПиА Роман Сагалаков.

Акт о приемке в эксплуатацию нового агрегата подписан 16 июня. Первый цемент, выпущенный с его помощью, – ЦЕМ I 42,5Н. Согласно документу, современное оборудование обеспечивает качество производимого вида продукции.

«Прежний сепаратор не имел такой производительности, которой нам удалось достичь с помощью его «преемника», – отмечает начальник цеха «Помол» Сергей Кудрявцев. – Качественные характеристики продукции стали выше, фракционный состав – стабильней. Плюс этого оборудования – в возможности выпускать различные марки цемента. Мы мо-



Новый сепаратор разместили в имеющемся здании

жем стабильно производить и ЦЕМ I 42,5Н АП, и ЦЕМ 0 52,5Н, и другие виды. И, конечно, благодаря реализации проекта мы не только обеспечиваем разнообразие ассортимента, но и увеличиваем количество вырабатываемой продукции».

На новом сепараторе пока производится до 50 тонн цемента в час, это минимально заявленная часовая производительность. Увеличение данного показателя в сравнении с «предшественником» – не единственное преимущество агрегата. С его помощью снизился расход электроэнергии: сейчас сепаратор на мель-

ницах № 6 и 7 потребляет ресурса даже меньше, чем его «близнец» на мельницах № 1 и 2. Сократился и удельный расход воздуха – благодаря установленным вместе с сепаратором новым пневмокамерным насосам с нижней разгрузкой. Прежний ПКН с верхней разгрузкой расходовал больше воздуха в процессе транспортировки цемента.

«Мы уже два года работаем с аналогичным сепаратором на цементных мельницах № 1 и 2, специалисты завода хорошо изучили его возможности, поэтому сложности в работе с оборудованием на двух других мельницах

успешно решаются, – говорит Сергей Кудрявцев. – Осенью 2022 года планируется замена старых дозаторов на новые, чтобы осуществить полную наладку агрегата для его максимальной производительности».

Модернизация системы замкнутого цикла помола с установкой современного сепаратора на цементных мельницах № 6 и 7 позволит «Ангарскцементу» повысить конкурентоспособность на рынке Восточной Сибири.

Вера КОНИУХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

ПРОДУКЦИЯ

«Виколор», держи краба!

Навесные фасадные системы со скрытым способом крепления облицовочных фиброцементных плит «Виколор» с защитно-декоративным покрытием толщиной 8 и 10 мм, произведенных на комбинате «Волна», успешно прошли испытания на пожарную безопасность.



Возможность «невидимого» монтажа панелей «Виколор» на предприятии начали изучать с 2019 года. В то время практики применения скрытого крепежа на фиброцементных плитах в России не было – только за рубежом. Поиск пред-

приятий, готовых предложить «Волне» подходящие крепежные элементы и провести совместные испытания конструкций, затянулся на пару лет. «Найти партнеров-разработчиков оказалось непросто, и это неудивительно, учитывая, что большинство компаний

привыкло работать с другими фасадными материалами и не было готово к экспериментам. У них возникали сомнения в достаточности толщины плиты и прочностных характеристиках», – поясняет начальник ремонтно-строительного отдела ООО «Комбинат «Волна» Наталья Щербакова. Смельчаки-новаторы отыскались лишь в 2022 году. Поэкспериментировать с фиброцементными плитами вызвалась московская компания «Диат-проект», у которой развита сеть филиалов в стране. Ее крепежный элемент – «кляммер КЛ8 КРАБ» – отлично «вписался» в плиту. Конструкция успешно прошла первичную оценку – выдержала стресс-тест с повышенными нагрузками на крепеж.

Затем наступил черед испытаний пожарной безопасности. Они проходили в Москве в Научно-техническом центре «ПОЖ-АУДИТ», аккредитованном в качестве органа по сертификации и испытательного центра. Для проведения проверки был собран специальный стенд – кирпичная печь с имитацией наружной стены и оконного проема, смонтирован фасад с боковыми и верхними откосами, отливами и облицовкой наружной стены. В печь заложили 180 кг дров и подожгли. Датчики показывали максимальную температуру – 860 градусов. Испытание длилось 45 минут. Охваченный огнем фасад с креплением сохранил свою целостность: фиброцементная плита не разрушилась, не потреска-

лась, от нее не откололся ни единый кусочек. По словам экспертов «ПОЖ-АУДИТа», настолько близких к идеалу результатов испытаний не фиксировалось уже несколько лет.

Протокол успешно пройденной проверки комбинату «Волна» будет выдан в июле. В скором времени специалисты приступят к подготовке документов для получения нового технического свидетельства. С ним предприятие сможет, наконец, начать реализацию фасадов со «скрытым» способом крепления. До сих пор покупателям предлагались исключительно фасады с проверенным стандартным, видимым способом крепления, хотя запрос от клиентов по поводу применения крепежа «невидимки» поступал достаточно часто.

«Сегодня многие зарубежные компании в связи со сложившейся ситуацией в мире прекращают поставки своей фасадной продукции в Россию. Ниша освобождается, соответственно, на этот рынок нужно заходить, – убежден управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Владимир Геберлейн. – Застройщики западных регионов страны используют в основном облицовку со скрытым креплением. Оформив все необходимые документы, мы сможем развить активное сотрудничество с ними. В частности, наибольший интерес вызывает московская программа реновации жилья – комбинат хотел бы в ней участвовать».

Предприятие готовится предложить столичным застройщикам достойную альтернативу импортным фасадным панелям – глянцевые ровные плиты, которые за счет уникального покрытия сохраняют насыщенные и сочные краски на протяжении многих лет, обладают отличными эксплуатационными свойствами, такими как долговечность, низкая теплопроводность, высокая пожаробезопасность и экологичность.

Комбинат «Волна» не останавливается на достигнутом, стремится расширять рынок реализации продукции и использует для этого все возможности. В 2023 году завод планирует испытать новое экспертное заключение с скрытым способом крепления на сейсмостойкость. Такие проверки проводятся на базе Центрального научно-исследовательского института строительных конструкций имени В.А. Кучеренко. В случае успешного прохождения испытаний комбинат получит положительное экспертное заключение с рекомендацией применения продукции на зданиях, возводимых в том числе в сейсмических районах страны. Таким образом, «Волна», наконец, сможет развернуть активную деятельность на Дальнем Востоке, где уже сегодня есть спрос на ее фасады, но без подтверждающих документов предприятие пока не может зайти на данный рынок.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Комбинат «Волна»»

■ КОНФЕРЕНЦИЯ

Экологи обсудили главное

На базе Ангарского цементно-горного комбината состоялась шестая ежегодная конференция специалистов экологических служб предприятий «Сибирского цемента».

Обсудить актуальные вопросы защиты окружающей среды от воздействия производства и обменяться профессиональным опытом собрались более 20 сотрудников: главные экологи заводов, руководители санитарно-промышленных лабораторий, инженеры по охране окружающей среды.

Открыл конференцию исполнительный вице-президент АО «ХК «Сиб-цемент» Сергей Шепталин. Он представил участникам доклад, посвященный проблемам климатических изменений, роли промышленности в мировой эмиссии парниковых газов и предложениям по их снижению. На сегодняшний день не существует безуглеродного способа производства цемента, а доля цементной промышленности в мировой эмиссии углекислого газа составляет, по разным оценкам, от 6 до 8%. Тем не менее, компания «Сибирский цемент» всеми силами стремится минимизировать свою долю, в частности, за счет оптимизации производственных и технологических процессов, повышения показателей ресурсо- и энергоэффективности, а также непосредственного участия в разработке необходимых стандартов по улавливанию, транспортированию и хранению углекислого газа. Холдинг неукоснительно следует принципам экологической политики, утвержденной в 2015 году. Деятельность ведется в полном соответствии с нормами экологического законодательства, которые с каждым годом становятся все более строгими. Предприятия холдинга планомерно реализуют меры, направленные на минимизацию воздействия на окружающую среду, снижение выбросов в атмосферу. К слову, затраты на проведение таких мероприятий не



Штат экологов за считанные годы увеличился в два раза

окупаются, они имеют исключительно экологическое значение. Важно, чтобы цена на цемент и загрузка предприятий позволяли осуществлять эти инвестиции. Напомним, сегодня цементные заводы страны загружены в среднем на 57%.

В ходе двухдневной сессии специалисты экологических служб обсудили выполнение программы повышения экологической эффективности, внедрение автоматической измерительной системы контроля выбросов, квотирование выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, аккредитацию санитарно-промышленных лабораторий и другие актуальные вопросы.

Одна из главных задач промышленных предприятий сегодня – оформление комплексных экологических разрешений (КЭР). Напомним, такой документ уже есть у «Искитимцемента» с конца 2019 года. Остальные заводы холдинга активно работают над тем, чтобы добиться аналогичного результата до 2025 года. КЭР, которое выдается на срок до семи лет, заменяет три документа-разрешения на различные виды воздействия на окружающую среду.

Также предприятия «Сибирского цемента» интенсивно прорабатывают вопрос внедрения систе-

мы онлайн-мониторинга выбросов. Установленный законом срок реализации проектов – до 2028 года. «Красноярский цемент» ввел в эксплуатацию такое оборудование значительно раньше – в 2021-м. Данные измерительных приборов автоматически передаются в Министерство экологии и рационального природопользования Красноярского края, ознакомиться с ними может любой желающий на сайте www.krassecology.ru.

Помимо этого, холдинг намерен продолжать озеленение и благоустройство территорий в регионах

присутствия, замену ртутных ламп на светодиодные, проведение других природоохранных мероприятий.

«Подобные конференции специалистов экологических служб предприятий холдинга важны и необходимы для обмена знаниями, мнениями и передовым опытом, – подчеркнул Сергей Шепталин. – В процессе коллективного обсуждения мы находим наиболее эффективные пути решения актуальных задач».

Вера КОНЮХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

■ ПРОЕКТ

Полный ковш

Для бесперебойного функционирования насосной станции и снабжения производственной площадки «Искитимцемента» технологической водой выполнены дноуглубительные работы в русле реки Бердь. Проект реализован за два года сотрудниками отдела главного энергетика предприятия и подрядных организаций.



Работы проводились в период зимней межени

С 2018 года на территории завода эксплуатируется насосная станция водоснабжения первого подъема, производительность которой составляет 450 кубических метров в час (длина водовода – 300 метров). Объект обеспечивает три промышленных предприятия Искитима технологической водой, а также треть жилых домов и инфраструктурных сооружений в городе – теплом. Станция работает в автоматическом режиме, в зависимости от нужд потребителей способна снижать или увеличивать до проектной мощности забор воды

за счет отключения и подключения необходимого количества насосов. Функцию очистки забранной воды от взвешенных веществ выполняют фильтры, состоящие из слоев песка, гравия и крупного камня. Их применение исключает гибель рыб.

Насосных станций, подобных искитимской, при строительстве которых были применены нестандартные инженерно-технические решения, в России очень мало. Одна из наиболее известных функционирует в Якутии на реке Лена.

Забор воды из реки Бердь осуществляется из водозаборного ковша

через скважинные фильтры. Технологическая схема действует безотказно при условии постоянного наличия в зоне сооружения поверхностного водотока. Однако во время летней и зимней межени пойменная отмель на левобережном участке, где находится ковш, стала осушаться. В такие периоды поступление воды в ковш полностью блокировалось, это создавало угрозу для бесперебойной работы насосной станции.

Чтобы избежать аварийных ситуаций, которые могли бы привести к остановке предприятия из-за отсутствия технологической воды, руководство «Искитимцемента» приняло решение о выполнении прорези дна для обеспечения хорошего притока в ковш.

В июле 2020 года специалисты отдела главного энергетика подготовили техническое задание на создание проекта проведения дноуглубительных работ в русле реки Бердь. Необходимую документацию разработала специализированная компания – ООО «Сибподводстрой» (г. Новосибирск). Проект прошел длительный многоэтапный процесс согласования разрешительными и контроли-

рующими органами, в том числе Министерством природных ресурсов и экологии Новосибирской области и Верхне-Обским бассейновым управлением. Параллельно велось оформление решения о предоставлении водного объекта в пользование для дноуглубительных работ, разрешений на их проведение, а также на размещение грунта. Помимо этого, проект проходил проверку в территориальном управлении Росрыболовства.

Получив положительное заключение о возможности выполнения дноуглубительных работ, «Искитимцемент» подписал договор с подрядной организацией об искусственном воспроизводстве водных биоресурсов в целях компенсации ущерба. Величина вреда, причиненного водным биоресурсам, согласно расчетам проектной документации, зависит от потери ихтиомассы в связи с гибелью зоопланктона и зообентоса. Общий урон от производства работ оценен в 11,93 кг. Для восстановления нарушенного состояния водных биологических ресурсов в рамках договора представители СМА «Аквакультура» вырастили и 14 июля 2021 года в присутствии пред-

ставителей Верхнеобского территориального управления Федерального агентства по рыболовству выпустили в водоем Обь-Иртышского бассейна 149 особей молоди нельмы.

Дноуглубление выполнено в период зимней межени – с 15 февраля по 15 марта. Разработка грунта велась одноковшовым экскаватором с погрузкой грунта в самосвалы и последующим вывозом. Для его складирования использовался участок на территории «Искитимцемента», находящийся за границей водоохранной зоны. Общий объем вывезенного грунта составил порядка 1500 м³.

Благодаря выполненным работам удалось обеспечить постоянное движение водного потока через водозаборный ковш насосной станции, в том числе при низком уровне воды в реке. Ширина прорези дна на обоих участках составила около 8 м, заложение откосов – 1:2, отметка дна прорези постоянная и составляет 110.50 м БС.

Теперь в водозаборный ковш насосной станции поступает достаточное количество речной воды, и предприятие уверено в полном круглогодичном обеспечении водой технологического процесса.

Андрей МАНЧЕНКО,
главный энергетик
АО «Искитимцемент»



14 июля 2021 года в водоеме Обь-Иртышского бассейна выпущено 149 особей молоди нельмы

ДЕНЬ СЕМЬИ, ЛЮБВИ И ВЕРНОСТИ

Полцеха Симаненковых

«У нас только детей семеро. Сколько внуков, считать?» – спрашивает начальник ремонтно-механического цеха ОСП ООО «Сибцемсервис» в г. Ангарске Александр Симаненков. Так начался разговор о большой и дружной семье, шесть членов которой занимаются ремонтом и обслуживанием оборудования Ангарского цементно-горного комбината.

По стопам друг друга

Первым на Ангарский цементный завод в 1959 году устроился Александр Федорович Симаненков. В молодой сибирский город основатель трудовой династии приехал из Брянской области после окончания войны. На комбинате работал слесарем на протяжении почти 23 лет. С десяток лет на предприятии трудилась и его супруга – Евдокия Андрияновна была весовщицей в транспортном цехе.

В 1971 году число цементников в семье увеличилось: работать на комбинат пришел и сын Юрий, который тогда еще учился в вечерней школе. В течение 46 лет Юрий Александрович работает слесарем по ремонту станков, причем в одном и том же цехе.

След за ним в ремонтное подразделение завода устроились повзрослевшие сыновья. Денис начал трудовую деятельность в 1999 году, Александр – в 2003-м. В 2020 году на комбинат пришел работать их брат Станислав. Анна Симаненкова, жена еще одного сына Юрия Александровича, устроилась в «Сибцемсервис» кладовщиком в 2018 году. Также здесь работает зять Юрия Александровича Максим. И если пятеро мужчин слесарничают и токарничают, Анна выдает спецодежду, оформляет документы на детали и материалы.

Не секрет, что раньше родители нередко брали с собой детей на работу. В свое время маленький Юра, придя на завод с отцом, мог подолгу наблюдать за тем, как трудятся люди и машины. Спустя годы он сам устроился туда, где все ему было знакомо. Сыновья Юрия Александровича тоже немало времени в детстве провели на производстве. И после выбрали местом своей работы родной и такой знакомый ремонтный цех.

Общий трудовой стаж династии Симаненковых на Ангарском цементно-горном комбинате – почти 144 года. И это не предел, поскольку ее представители продолжают работать. Растет и количество членов семьи. Александр Юрьевич в конце концов внуков сосчитал: их 16. Старшему – 20 лет, самой маленькой – годик. Еще один Симаненков вот-вот должен появиться на свет.

Самая важная работа

Ангарское подразделение «Сибцемсервиса» сложно представить без Симаненковых. Им доверена важная работа по ремонту заводского оборудования. Главная задача представителей династии – обеспечить стабильное, надежное функционирование всех механизмов, чтобы комбинат мог бесперебойно выпускать цемент. Для минимизации простоев ремонты нужно выполнять качественно и в срок. Какие-то детали и запасные части необходимо заказывать, какие-то – изготавливать на станках самим, приобретая нужные материалы, не отступая от графика плановых ремонтов. А при сбоях в работе оборудования важно действовать максимально оперативно, чтобы производство цемента не останавливалось.

«Основное оборудование, с которым мы имеем дело, – мельницы, печи, транспортеры, – рассказывает Александр Юрьевич. – Но так или иначе мы работаем на цемент. Если он есть, то есть и зарплата».

Трудятся Симаненковы с удовольствием. Наверное, все же чувствуется рядом надежное родное плечо, на которое можно опереться. Поэтому и помощь друг другу в работе – дело обычное. «Полцеха – наши, – улыбается Александр Юрьевич. – Коллектив подобрался хороший: кругом родственники и друзья».



Представители трудовой династии: Денис, Максим, Юрий, Анна и Александр (слева направо)

Профессионализм и ответственное отношение к делу представителей этой большой семьи отмечает и директор ОСП ООО «Сибцемсервис» в г. Ангарске Андрей Лосевской. «Юрий Александрович Симаненков – прекрасный человек, исполнительный и грамотный сотрудник, – говорит Андрей Геннадьевич. – Дети его – под стать отцу, с ними очень комфортно работать. Юрий Александрович воспитал их хорошими людьми и хорошими специалистами. Кстати, наставником он стал не только для своих детей, но и для многих коллег по цеху. Он умеет делать все. Хотя работает слесарем по ремонту станков, успевает побыть и кузнецом, и расточником, и заливщиком подшипников. У Юрия

Александровича огромный опыт, такого специалиста больше не найти».

Когда все дома

Живут Симаненковы рядом друг с другом, в соседних микрорайонах и даже домах. Они часто собираются вместе, дружно отмечают праздники. Только представьте, сколько дней рождения, различных годовщин, свадеб и других дат становится поводом для того, чтобы сесть за один стол. Вне торжеств связь их не менее прочная. Симаненковы часто навещают в гости друг к другу без особых причин, «дежурят» с малышами-внуками, помогают в хозяйственных делах.

Осенью мужчины традиционно выезжают на реку Китой не меньше чем

на месяц – порыбачить, отдохнуть, набраться сил у величественной сибирской природы.

«У нас обычная семья, – считает Александр Юрьевич. – Как и все, друг другу помогаем. Вместе работать веселее».

Обычная, да не совсем. Такая большая и дружная семья – настоящее богатство! Симаненковы идут по жизни рука об руку. Востребованная работа, взаимовыручка, внимание друг к другу, теплота и любовь – вот что их объединяет. Из этого и складывается счастье.

Вера КОНЮХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

ОБУЧЕНИЕ

Черный пояс по переговорам

В рамках программы корпоративного обучения для сотрудников холдинга «Сибирский цемент» проведен интенсив-тренинг «Эффективный переговорщик. Черный пояс по переговорам».



Мероприятие, в котором приняли участие специалисты управляющей компании и дочерних обществ АО «ХК «Сибцем» (ООО «ЗапСибЦемент»), ООО «Комбинат «Волна» и ООО «Сибирский бетон», состоялось дважды: 6 июля в Новосибирске и 13 июля в Красноярске. Всего обучение прошли 80 человек.

Тренинг, который проводил приглашенный эксперт Роман Гришкин,

направлен на улучшение имеющихся у работников навыков общения с бизнес-партнерами. Наставник предложил участникам семинара эффективную систему проведения сложных B2B-переговоров, ориентированных на продажи, закупки, установление цены, урегулирование дебиторской задолженности, исполнение обязательств.

В ходе мастер-класса менеджеры по продажам освежили имеющиеся знания о ведении переговоров

и освоили новые. Формат тренинга предусматривал огромное количество практики с разбором конкретных кейсов. Участники мастер-класса совершенствовали свои навыки в парах и микро-группах.

«Повышение профессиональных компетенций персонала всегда оставалось одним из приоритетов компании «Сибирский цемент». В современных экономических условиях это – необходимое условие, обеспечивающее конкурентоспособность и развитие холдинга, – подчеркивает директор департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем» Марина Горбунова. – Благодаря интенсив-тренингу удалось раскрыть способности каждого специалиста по продажам, выявить наиболее успешную личную стратегию переговоров, усилить технику их проведения. Участники мастер-класса получили эффективные рабочие инструменты, при их правильном использовании сотрудники будут отмечены «черным поясом по переговорам».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

МНЕНИЕ

Директор по маркетингу и продажам ООО «Комбинат «Волна» Наталья Ленкова:

– Нам каждый день приходится о чем-то договариваться – с сотрудниками, клиентами, поставщиками... В новых экономических и политических реалиях вести эффективный диалог, слышать собеседника, продолжая настаивать на своей позиции и двигаясь к намеченной цели, – особенно важный навык.

Многим кажется, что переговоры – это непредсказуемый процесс, но, как мы еще раз смогли убедиться на тренинге, они развиваются по определенной схеме. Анализируя диалог, можно понять, какую стратегию выбирает наш собеседник, и выстроить свою линию поведения.

Тренер дал много полезных советов. Так, интересно прозвучала рекомендация при подготовке к встрече с партнером использовать «ощущение правоты, базирующееся на четырех слоях», оно усиливает позицию переговорщика.

Очень важно, чтобы полученные в ходе обучения знания и навыки повышали эффективность труда в реальной жизни. Во время тренинга я выяснила, что какие-то инструменты я использовала и ранее, но неосознанно. Теперь понимаю, что и как работает, а значит, обязательно буду применять шире.

Ведущий специалист по отгрузке цемента ОСП ООО «ЗапСибЦемент» в г. Искитим Вячеслав Еременко:

– Тренинг прошел на одном дыхании! Около 80% времени заняла практика. Кейсы вызвали большой интерес, я с удовольствием побывал в разных ролях – это дало мне возможность посмотреть на себя со стороны, оценить свой профессиональный уровень. Получен значительный объем полезной информации, которая развивает навыки ведения переговоров. Спасибо организаторам за увлекательное обучение!

СПОРТ

Серебряный мяч

Юношеская футбольная команда «Сибцем» заняла второе место на региональном этапе всероссийских соревнований «Кожаный мяч»-2022.



Юношеская футбольная команда «Сибцем»

Игры прошли на стадионе «Шахтер» города Кемерово. В турнире принимали участие дети 2007/2008 года рождения из разных городов и районов Кузбасса.

«Наши ребята выкладывались на поле по максимуму, играли слаженно, ни в чем не уступали представителям действующего чемпиона города Кемерово – «Динамо». С этой командой сыграли вничью, в общем зачете соревнований стали вторыми. Тем не менее, клуб «Сибцем» уже заявил о себе как о сильном сопернике, нацеленном на победу, – рассказывает тренер сборной Василий Крупин. – Теперь борьба продолжается в рам-

ках Летнего первенства г. Кемерово, которое, как обычно, длится три месяца. Напомню, в прошлом году наши спортсмены его выиграли, в этом, надеюсь, подтвердят звание лучших».

Еще одно призовое место в текущем сезоне юношеская футбольная команда «Сибцем» (возрастная группа – 2009/2010 год рождения) заняла весной на областном турнире, посвященном Всемирному дню здоровья. Топкинцы тогда завоевали бронзу.

Отметим, что уже много лет ребята тренируются под руководством Василия Крупина, мастера цеха «Обжиг» ООО «Топкинский цемент». Занятия проводятся в основном в городском спорткомплексе «Олимп». В 2021 году у фут-

болистов появилась еще одна площадка для тренировок и соревнований: при финансовой поддержке холдинга «Сибирский цемент» в Топках оборудовано современное игровое поле.

«Играя в футбол, дети и подростки на практике узнают, что такое командный дух, честная игра, уважение к другому человеку, следование правилам, взаимовыручка, дисциплина. Эти важные навыки необходимы всем, они обязательно пригодятся ребятам в будущем как в личной, так и профессиональной жизни», – убежден тренер.

Анна ЯРОЩУК,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

АКТИВ

Перемены в «Оазисе»

На Ангарском цементно-горном комбинате завершился ремонт душевых, вновь заработала сауна.



В женском отделении вновь открыта сауна

«Заводские душевые и раньше находились в хорошем состоянии, теперь стало еще лучше: отремонтированы потолок и пол, по всем правилам выполнена гидроизоляция, – говорит заведующая хозяйством АО «Ангарскцемент» Елена Рублева. – Ремонт проведен и на лестничных пролетах. Здесь побелили потолок, стены выкрасили в нежный сиреневый цвет в тон напольной плитке».

В женском отделении после длительного перерыва вновь запущена в работу сауна. Ее востребованность очень высока, особенно в холодное время года и после ночных смен.

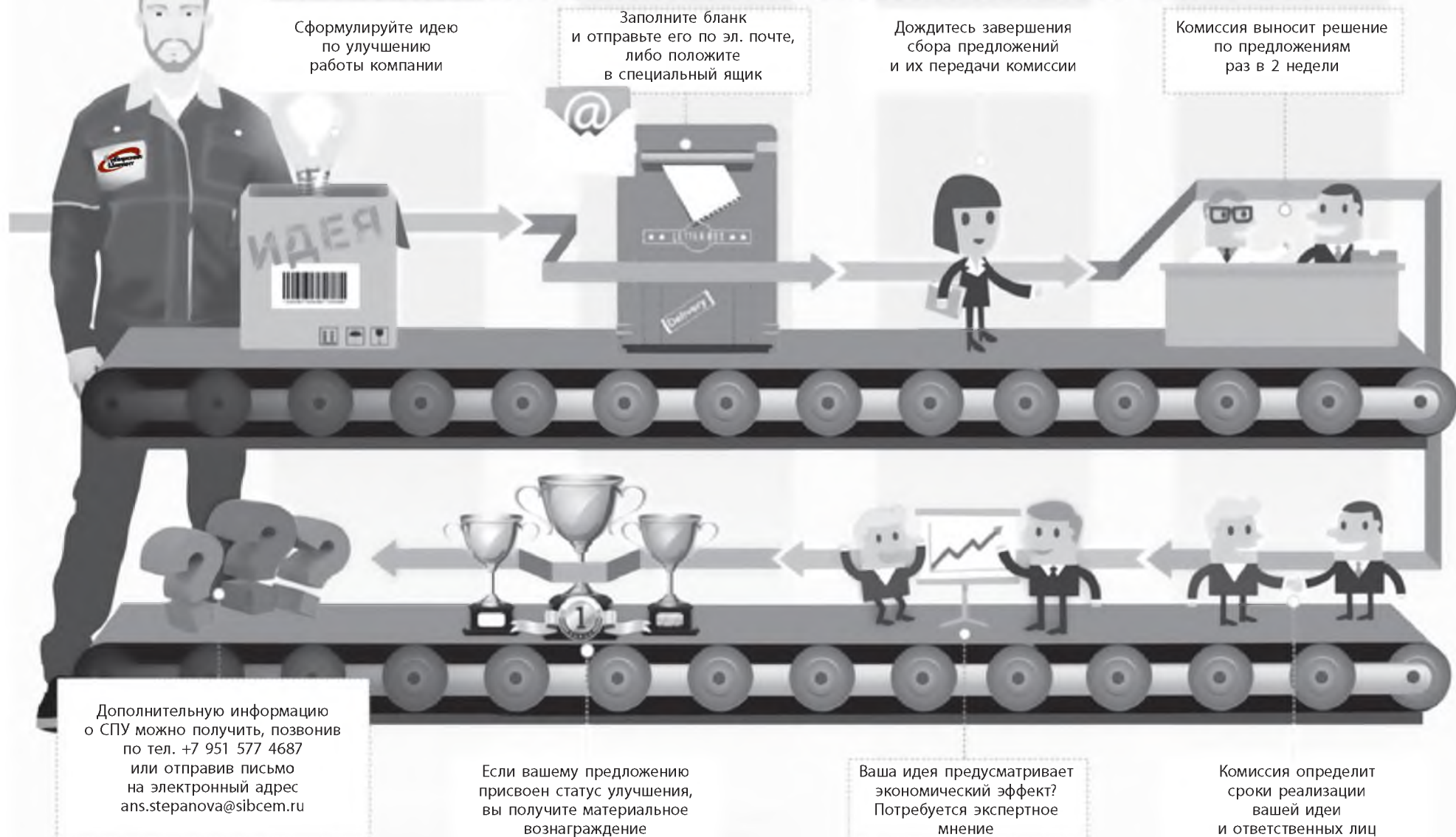
В бытовых помещениях комби-

ната уютно, много комнатных растений – из-за этого работники в шутку называют это место «оазисом». Есть новые фены, помещения для сушки одежды и обуви, бойлеры на случай отключения горячей воды.

«Заводчане посещают душевые после трудовых смен. Важно, чтобы здесь всегда царили чистота и порядок, тогда люди будут завершать работу и возвращаться домой с хорошим настроением», – уверен управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин.

Вера КОНЮХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

ПРЕДЛОЖИТЕ ИДЕЮ ПО УЛУЧШЕНИЮ И ПОЛУЧИТЕ ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ! Как работает система постоянных улучшений (СПУ)?



ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Качество, проверенное трудовым стажем

Более 50 лет жизнь Натальи Козициной, начальника лаборатории АО «Искитимцемент», связана с цементной промышленностью. В мае 2020 года Постановлением губернатора Новосибирской области ей присвоено почетное звание «Заслуженный строитель Новосибирской области».



Губернатор Новосибирской области Андрей Травников, Наталья Козицина, первый зампредела Закобраниа региона Андрей Панферов

Это не единственная награда Натальи Николаевны. Среди ее регалий – знак «За особый вклад в развитие цементной промышленности», медаль «За вклад в развитие Новосибирской области», знак «Отличник качества» и грамота Ассоциации строителей России. И все же главное для нее – признание коллег, поддержка коллектива и чувство гордости за высокое качество выпускаемой продукции.

Работа с первого взгляда

После школы Наталья Николаевна без труда поступила в Чернореченский индустриальный техникум и стала обучаться по специальности «Технология вяжущих материалов». Практику проходила на Топкинском цементном заводе дублером, затем – помощником машиниста угольных мельниц 4-го разряда в цехе «Обжиг». Окончив техникум с красным дипломом, по распределению была направлена на Чернореченский цементный завод, который стал ее первым и единственным местом работы.

Начинала выпускница помощником лаборанта-титровальщика, лаборантом химического анализа 3-го разряда и сменным инженером-технологом. Схватывала все на лету, полученные знания с успехом применяла на практике. Наталья Николаевна горела работой, жадно слушала советы опытных сотрудников, впитывала информацию, как губка. Это не осталось без внимания начальника лаборатории. «Однажды Валерия Александровна Дулинова – наш руководитель, заслуженный строитель России, орденноносец и большой профессионал – пригласила меня в кабинет и сказала: «Наташа, тебе нужно учиться дальше», – вспоминает Н.Н. Козицина. – Из всех профильных вузов был выбран Ленинградский технологический институт имени Ленсовета, где по направлению от завода я очно училась почти шесть лет».

Учеба в институте ей давалась тоже легко. «В отличие от большинства студентов я уже многое знала о технологии цемента, многое умела. На лабораторных практикумах одноклассники удивлялись тому, насколько быстро и правильно я определяла различные показатели качества цемента, – улыбается Наталья Нико-

лаевна. – Наградой за хорошую учебу была повышенная стипендия – 46 рублей. Когда привозила справки за сессию, начальник финансовой службы каждый раз ворчал: «Вот нужны тебе эти «пятерки». А мне просто нравилось учиться!»

Наталья Николаевна была старостой, участвовала во всех вузовских мероприятиях, спортивных соревнованиях, даже работала на студенческой радиостанции диктором. Ее фотография украшала доску почета института. Преддипломную практику Н.Н. Козицина проходила уже в должности лаборанта технологической лаборатории Государственного всеобъединенного института «Гипроцемент».

Непрерывный качественный рост

В 1980 году, завершив обучение, Наталья Николаевна вернулась в Искитим. Ее сразу же перевели на должность инженера-технолога по стандартизации цеха «Лаборатория». Тогда на всех заводах внедрялась комплексная система управления качеством продукции – по сути, отечественный аналог современной международной системы менеджмента качества. Молодой специалист с головой погрузилась в работу: стандарты, цели, задачи, документированные процессы...

Одновременно продолжала изучение аналитической химии – самой сложной, по мнению Натальи Николаевны, и самой интересной науки. Для каждого вида цемента (в особенности для специальных) важно обеспечить строго определенный химический состав, рассчитать необходимое количество клинкерных минералов, модульные характеристики. Химические процессы играют большую роль в цементном производстве, и узнать о них все можно только на практике. Опыт с молодым специалистом делились Галина Михайловна Рыбалова, Лидия Семеновна Зубанова, Галина Михайловна Светлейшая, Надежда Леонидовна Храброва. Наталья Николаевна и сегодня признательна своим наставникам за полученные знания.

В 1991 году Н.Н. Козицину назначили ведущим инженером – заместителем начальника цеха «Лаборатория» по производству. В то время

цемент выпускался еще на двух площадках. Объем работы большой: аналитика, химия, технология – все вопросы были в компетенции Натальи Николаевны.

В 1994 году В.А. Дулинова ушла на заслуженный отдых, ее сменила на посту Н.Н. Батурина. В тот период началось масштабное переоснащение лаборатории, укомплектование ее современным оборудованием.

С 2014 года подразделение возглавляет Наталья Николаевна. Под ее контролем и при непосредственном участии лаборатория выходит на новый уровень. Активно приобретаются, осваиваются и внедряются в схему оперативного контроля процесса производства цемента лабораторные приборы нового поколения, что позволяет значительно сократить время обработки проб, увеличить скорость доведения информации до исполнителей с целью устранения возможных отклонений от заданных параметров и внесения корректировок в технологический процесс.

Вся деятельность подразделения направлена на выпуск цемента со стабильно высокими потребительскими свойствами и качественными характеристиками. Наталья Козицина участвует в проведении лабораторных испытаний, принимает эффективные меры, направленные на улучшение качества выпускаемой продукции.

«Женский» цех

Большой пласт работы руководителя – подготовка кадров. Персонал в цехе женский, а значит, «подвижный»: молодые сотрудницы уходят либо в декретный отпуск, либо на больничный, пока дети маленькие, опытные лаборанты и инженеры – на заслуженный отдых. Нужно постоянно держать руку на пульсе и обновлять коллектив.

«Кадры решают все, – уверена Наталья Николаевна. – Подготовить надежного производственника при наличии у него желания и теоретических знаний можно в течение года. А вот выучить аналитика или специалиста химического анализа гораздо сложнее, и это займет больше времени. Дефицит кадров становится все острее, несмотря на то, что в искомском техникуме по-

ла в карьер, посещала дробильное отделение, где проверяла качество сырья. Обезжала все цеха дважды за смену... Сейчас есть информационные системы. Телефон, видео-конференц-связь, технологический портал – их использование значительно ускоряет многие рабочие процессы и улучшает условия труда.

Важные вещи

На глазах Натальи Николаевны произошло немало знаковых событий в жизни завода, например, переход на газ, реконструкция печей, оснащение лаборатории новым оборудованием, ввод антрацита, фтора...

«У нас идеальная сырьевая база, – с гордостью заявляет Наталья Николаевна. – Известняк – безупречного качества. Со сланцами возникали некоторые проблемы, но мы их успешно решили, начав шихтовку с разных горизонтов. С 2014-го по 2019 год опробованы все возможные варианты шихтовки сланцев. Это была очень большая и интересная работа!»

Начальник лаборатории уверена: основа качества искомского цемента заложена природой – это используемое сырье. Дальше все зависит от технологической дисциплины: соблюдая технологию – и все будет в порядке!

Свободного времени у Натальи Николаевны мало. Несмотря на большой трудовой стаж и опыт работы, она и сегодня читает специальную литературу, публикации в интернете, статьи в журнале «Цемент и его применение», других изданиях. Коллеги из департамента качества делятся интересной и нужной информацией, юристы консультируют по изменениям в законодательстве, ну а ГОСТы действующие она знает досконально.

Все это не мешает ей часто встречаться и проводить время с друзьями. «Так сложилось, что у нас с одноклассниками очень теплые, дружеские отношения, – делится Наталья Николаевна. – Мы много лет назад окончили школу, у всех уже взрослые дети, внуки, а у кого-то даже правнуки, но общаемся до сих пор».

Сын Натальи Николаевны, Артем, не пошел по ее стопам – работает в строительстве. Вместе с тем, все чаще молодые люди, по ее мнению, в начале профессионального пути стали отдавать предпочтение цементному производству. «Помню, какое затихло было на заводе в перестройку и сразу после нее, да еще 10-15 лет назад. А сегодня иду на работу, с работы – и вижу много молодежи, – отмечает Н.Н. Козицина. – Профессия цементника всегда была, есть и будет уважаемой. Так и хочется каждому сказать: вы сделали правильный выбор, продолжайте учиться, развивайте свои умения и никогда не останавливайтесь на достигнутом».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»



Аналитическая лаборатория

В ОБЪЕКТИВЕ

Объекты профессиональной гордости

Человек так устроен – ему важно видеть конечный результат своей работы, знать, каким образом будет использован продукт его творчества, кому или чему послужит после. Коллективам заводов «Сибирского цемента» есть на что посмотреть, плодов их труда – великое множество. В июле пресс-секретарю ООО «Топкинский цемент» Анне Ярошук удалось объехать и заснять наиболее масштабные проекты, реализованные в городах Кемерово и Красноярск с помощью продукции предприятий холдинга. Среди них – строящиеся или уже построенные жилые дома, здания образовательных учреждений, мосты и другие нужные людям объекты.



Кемеровское президентское кадетское училище



4-й мост через Енисей в г. Красноярске



Жилой район Лесная Поляна (г. Кемерово)



Детский сад микрорайона Солнечный, г. Красноярск



Храм Рождества Христова в г. Красноярске



Сибирский кластер искусств в г. Кемерово



«Арена Платинум» и ЖК «Тихие зори» в Красноярске



Набережная Томи в г. Кемерово

ДОСТИЖЕНИЯ

Награда за равнодушие

«Ангарскцемент» удостоен премии «Меценат Ангарского городского округа». Торжественная церемония состоялась в муниципалитете впервые.

Награду получили 72 человека: представители бизнес-сообщества, общественных организаций, работники предприятий и другие неравнодушные ангарчане, которые внесли посильный вклад в реализацию социально значимых для территории проектов.

В ходе мероприятия мэр Ангарского городского округа Сергей Петров вручил памятный знак управляющему директору АО «Ангарскцемент» Владимиру Афанасину.

«Вы – достойнейшие патриоты города, которые не остаются в стороне от решения самых разных задач. Вас хватает на все. Вы

делаете город краше. Сколько памятников установили, сколько появилось красивых и знаковых мест! Это делает город неповторимым. И во всем этом есть часть вашего внимания и уважения к городу, которое материализовано в определенных проектах. У нас их много. И я искренне признателен, что

вы всегда откликаетесь. Если мы беремся за что-то, то абсолютно уверены: есть люди, которые помогут воплотить задуманное», – с такими словами обратился к лауреатам премии Сергей Петров.

«Ангарскцемент» при содействии холдинга «Сибирский цемент» нередко приходит городу на выручку в реализации социальных и благотворительных проектов, а также решению общественно важных вопросов. Так, в прошлом году комбинат помог установить памятник ангарским военным морякам. В 2022-м в День Победы на площадке перед заводоуправлением был открыт памятник фронтовикам-цементникам. Комбинат участвовал в подготовке

празднования 70-летия Ангарска, в организации спортивных и других мероприятий.

«Вручение знаковой награды за нашу социальную и благотворительную работу стало приятным событием для всего коллектива предприятия. Мы живем и работаем в Ангарске, и, конечно, нам небезразлична жизнь города. На протяжении 65 лет цементники вносят свой посильный вклад в его развитие и процветание», – отметил управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин.

Вера КОНЮХОВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»