ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская,1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 52,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(Бездобавочный портландцемент ЦЕМ 0 52,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	**1,24**
Оксид кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,45**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,96**
Оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,21**
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	**64,43**
Оксид магния MgO, %	не нормируется	**1,34**
Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$), %	не нормируется	**0,38**
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	**0,32**
Оксид серы SO_3, %	не более 4,0	**2,72**
Ион хлора Cl^-, %	не более 0,1	**0,028**
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтаноламина), % (сухое состояние)	не более 0,2	**0,008**
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**0,1**
Удельная поверхность, $м^2/кг$	не нормируется	**396**
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	 не ранее 45 не нормируется	 **185** **239**
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	**0,3**
Нормальная густота цементного теста, %	не нормируется	**28,8**
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**5,1**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**8,7**
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 20,0	**28,8**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 52,5	**60,0**
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 37,0 (I)	**43,3 (I)**
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,13**
Трехкальциевый силикат C_3S, %	не нормируется	**65**
Двухкальциевый силикат C_2S, %	не нормируется	**12**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов ($C_3S + C_2S$), %,	не менее 2/3 массы клинкера	77
Четырехкальциевый алюмоферрит C_4AF,%	не нормируется	**13,4**
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	не нормируется	**6,1**
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,3**
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	**47 ± 8** протокол № 730 от 23.10.2026 г.
Используется для производства ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (железобетонные шпалы, мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередачи, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных и восстановительных работ.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020.
Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01405/26 (срок действия с 23.11.2026 по 22.11.2027).

Директор по производству С.А. Усламин
Начальник ОТК К.В. Внукова
Начальник Лаборатории В.А. Ютцев