



ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская, 1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5,
БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(Портландцемент ЦЕМ I 32,5Б ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 5,0	1,37
Оксид кремния SiO ₂ , %	не нормируется	20,05
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,15
Оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,35
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	63,92
Оксид магния MgO, %	не нормируется	1,97
Щелочные оксиды водорастворимые в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,29
Нерастворимый остаток, %	не более 5,0	0,37
Оксид серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,59
Ион хлора Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,021
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	8,4
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	303
Сроки схватывания, мин:		
- начало	не ранее 75	191
- конец	не нормируется	289
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	0,5
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	25,40
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	3,4
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	7,3
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	15,3
в возрасте 28 суток, МПа	32,5-52,5	46,2
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 25,5 (I)	30,2 (I)
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,12
Трехкальциевый силикат C ₃ S, %	не нормируется	62
Двухкальциевый силикат C ₂ S, %	не нормируется	13
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	75
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF, %	не нормируется	13,9
Трехкальциевый алюминат C ₃ A, %	не нормируется	6,3
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	1,69
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	47 ± 5 протокол № 253 от 02.11.2024 г.
Используется для производства хризотилцементных изделий.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01087/24 (срок действия с 05.12.2024 по 04.12.2025).

Директор по производству
Начальник ОТК
Начальник Лаборатории

С.А. Усламин
К.В. Внукова
В.А. Ютцев