ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Тимлюйский цементный завод»

ОКПО 73228343
ОГРН 1050300751478
ИНН 0309011992 КПП 030901001
р/счет 40702810726000010917
в Кемеровском отделении № 8615
ПАО Сбербанк г. Кемерово
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Тимлюй ВСЖД
код 934804,
код предприятия 6927.
Контейнеры – ст. Тимлюй
ВСЖД код 937605.

671205, Республика Бурятия,
Кабанский р-н, п. Каменск,
ул. Промышленная, 3.
Тел.: (301-38) 78-0-18, 78-0-25.
Тел. СМТО: (301-38) 78-0-22.
Факс: (301-38) 78-2-22.
E-mail: timcem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	не допускается	**0,0**
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	**1,93**
Оксид кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,29**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,90**
Оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,07**
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	**63,74**
Оксид магния MgO, %	не нормируется	**1,88**
Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$) , %	не нормируется	**0,60**
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	**0,81**
Оксид серы SO_3, %	не более 3,5	**3,21**
Хлор – ион Cl^-, %	не более 0,1	**0,027**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	4,4
Удельная поверхность, $м^2/кг$	не нормируется	392
Сроки схватывания: начало, мин. конец, мин.	не ранее 60 не нормируется	125 185
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	**0**
Нормальная густота, %	не нормируется	25,20
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001(при В/Ц =0,5)		
При сжатии после тепловой обработки пропаривании, МПа (I группа эффективности при пропаривании)	более 30,0	**31,5**
При изгибе:		
в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**4,4**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**7,9**
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**20,8**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 42,5 не более 62,5	49,2
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,52**
Отношение оксида кальция к оксиду кремния CaO/SiO_2	не менее 2,0	**3,05**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов, %	не менее 67	**78,8**
Трехкальциевый силикат C_3S, %	не нормируется	**66,5**
Двухкальциевый силикат C_2S, %	не нормируется	**12,3**
Четырехкальциевый алюмоферрит C_4AF, %	не нормируется	**12,2**
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	не нормируется	**6,4**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	**52±8** протокол № 869 от 24.11.2025г.
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется при производстве ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередач, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных ремонтных и восстановительных работ.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01308/25 (срок действия с 24.12.2025г по 23.12.2026г)

Начальник «Лаборатории и ОТК» Е.В. Милованцева
Директор по производству А.Н. Помазкин