



ОКПО 53086734 ОГРН1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Толки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-
сортировочная ЗСЖД
код 870000, ГТС.

652300, Кемеровская область,
г. Толки, Промплощадка.
Тел./факс: (38454) 380-10,
380-26, 380-35, 380-12.
E-mail: topcem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, С ДОБАВКАМИ ДО 20%
(ПЦ 400-Д20 ГОСТ 10178-85)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 10178-85	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание минеральных добавок (доменный гранулированный шлак), %	от 5 до 20	13,5
Потери при прокаливании, %	не нормируется	0,94
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	22,26
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,31
Содержание оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,80
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	61,23
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	2,51
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,81
Содержание нерастворимого остатка, %	не нормируется	0,33
Содержание оксида серы SO ₃ , %	от 1,0 до 3,5	2,58
Содержание хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,016
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не более 15,0	6,5
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	340
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 45	175
конец, мин	не позднее 600	239
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	26,25
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ		
При изгибе: в возрасте 3 суток, МПа	не нормируется	5,8
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 5,4	7,9
При сжатии: в возрасте 3 суток, МПа	не нормируется	33,9
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 39,2	49,8
При изгибе после пропаривания, МПа	не нормируется	5,7
При сжатии после пропаривания, МПа	не менее 27,0	38,0
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,76
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,06
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	66,99
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	11,34
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 67,0	78,33
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	5,40
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	13,00
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	68,9 ± 10,1 протокол № 95/195 фф от 29.05.2020
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для изготовления бетонных и железобетонных конструкций в наземных, подземных и подводных сооружениях, в том числе в таких, которые подвергаются попеременному воздействию воды и мороза. Применяют для монолитных бетонных и железобетонных конструкций, для производства сборных железобетонных деталей. Можно также использовать для приготовления строительных растворов.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 10178-85. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00280/20 (срок действия с 18.07.2020 по 17.07.2021).

Начальник Лаборатории и ОТК

Н.В. Попутникова

Директор по производству

И.С. Братцев

