ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Тимлюйский цементный завод»

ОКПО 73228343
ОГРН 1050300751478
ИНН 0309011992 КПП 030901001
р/счет 40702810126000004167
Отделение № 8615 Сбербанка России, г. Кемерово
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Тимлюй ВСЖД код 934804,
код предприятия 6927.
Контейнеры – ст. Тальцы ВСЖД код 937605.

671205, Республика Бурятия, Кабанский р-н, п. Каменск, ул. Промышленная, 3.
Тел.: (301-38) 78-0-18, 78-0-25.
Тел. СМТО: (301-38) 78-0-22.
Факс: (301-38) 78-2-22.
E-mail: timcem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ДЛЯ БЕТОНА ПОКРЫТИЙ ДП, ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ I 42,5Н ДП ГОСТ 33174-2014)
ГОСТ 33174-2014, ГОСТ 30515-2013

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 33174-2014 ГОСТ 31108-2020,	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	от 0 до 5,0	**0,0**
Потери при прокаливании ППП, %	не более 2,0	**1,77**
Оксид кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,55**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,92**
Оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,09**
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	**63,25**
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,60**
Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$) , %	не более 0,8	**0,69**
Нерастворимый остаток, %	не более 5,0	**0,93**
Оксид серы SO_3, %	не более 3,5	**2,85**
Хлор – ион Cl^-, %	не более 0,1	**0,026**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**7,5**
Удельная поверхность при измерении методом Блейна, $м^2/кг$	280 - 400	**380**
Сроки схватывания: начало, мин. конец, мин.	не ранее 2 часов не нормируется	**165** **225**
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	**1,0**
Нормальная густота, %	не более 30	**24,74**
Водоотделение, %	не более 28	**17,8**
Признаки ложного схватывания	не допускаются	**отсутствуют**
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001(при В/Ц =0,5)		
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**3,8**
в возрасте 28 суток, МПа	≥ 6	**7,6**
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**19,0**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 42,5 не более 62,5	**48,0**
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,39**
Отношение оксида кальция к оксиду кремния CaO/ SiO_2	не менее 2,0	**3,05**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов, %	$(C_3S+C_2S) \geq 67\%$	**79,0**
Трехкальциевый силикат C_3S, %	≥ 55,0	**67,0**
Двухкальциевый силикат C_2S, %	не нормируется	**12,0**
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	≤ 7,0	**6,2**
Четырехкальциевый алюмоферрит C_4AF, %	не нормируется	**12,0**
C_3A+C_4 AF	≤ 24,0	**18,2**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370 ,0	**53±12 протокол № 1.26504 от 07.09.2021г.**
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется при производстве бетона покрытий автомобильных дорог		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 33174-2014 и ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00562/21 (срок действия с 30.12.2021г по 29.12.2022г).

Начальник «Лаборатории и ОТК» Е.В. Милованцева

Директор по производству А.Н. Помазкин