ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Топкинский цемент»

ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная дистанция погрузочно-разгрузочных работ и коммерческих операций

652300, Кемеровская область - Кузбасс, м.о. Топкинский,
г. Топки, тер. Промплощадка ООО Топкинский цемент
Телефоны:
Автоответчик (38454) 38-200
Приемная (38454) 38-225
Секретариат (38454) 38-229
E-mail: topcem@sibcem.ru
http://www.sibcem.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ДЛЯ БЕТОНА ПОКРЫТИЙ ДП, ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ (ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ I 42,5Н ДП ГОСТ 33174-2014)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 33174-2014	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание вспомогательного компонента (шлак доменный гранулированный), %	от 0 до 5	**0,0**
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки E200, % (сухое состояние))	до 0,15	**0,000**
Потеря массы цемента при прокаливании, %	не более 2,0	**1,11**
Содержание оксида кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,26**
Содержание оксида алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,57**
Содержание оксида железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,05**
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	**64,23**
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	**1,88**
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na_2O (Na_2O+0,658K_2O), %	не более 0,8	**0,54**
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 5,0	**0,19**
Содержание оксида серы SO_3, %	не более 3,5	**2,98**
Содержание хлор-иона Cl^-, %	не более 0,10	**0,035**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**0,2**
Удельная поверхность, $м^2$/кг (на приборе ПСХ)	не нормируется	**379**
Водоотделение, %	не более 28	**20,3**
Сроки схватывания: начало, мин конец, мин	не ранее 120 не нормируется	**188** **264**
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	**0,1**
Нормальная густота, %	не более 30	**27,40**
Признаки ложного схватывания	не допускаются	**отсутствуют**
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**4,9**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 6,0	**9,6**
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**23,6**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 42,5 не более 62,5	**58,8**
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	**1,72**
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,08**
Содержание трехкальциевого силиката C_3S, %	не менее 55	**66,55**
Содержание двухкальциевого силиката C_2S, %	не нормируется	**11,51**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C_3S+C_2S), %	не менее 2/3 (67%) массы клинкера	**78,07**
Содержание трехкальциевого алюмината C_3A, %	не более 7	**5,80**
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C_4AF, %	не нормируется	**12,80**
Суммарное содержание трехкальциевого алюмината и четырехкальциевого алюмоферрита (C_3A+C_4AF), %	не более 24	**18,59**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	**38 ± 5** (протокол испытаний № 789 от 06.11.2025)
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для производства бетона покрытий автомобильных дорог, допускается применение для бетона оснований		

- **Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 33174-2014. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01282/25 (срок действия с 12.12.2025 по 11.12.2026).**

Начальник Лаборатории и ОТК — Н.В. Бабешко

Директор по производству — И.С. Братцев