



ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская, 1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru
www.sibcem.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА
ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(Бездобавочный портландцемент ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	1,07
Оксид кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,79
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,19
Оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,27
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	64,07
Оксид магния MgO, %	не нормируется	2,02
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,48
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	0,39
Оксид серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,77
Ион хлора Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,022
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтаноламина), % (сухое состояние)	не более 0,2	0,008
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0,3
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	409
Сроки схватывания, мин:		
- начало	не ранее 60	155
- конец	не нормируется	242
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	0,2
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	28,20
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	4,6
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	8,3
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	24,7
в возрасте 28 суток, МПа	42,5-62,5	56,9
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 30,0 (I)	40,7 (I)
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂), %	не менее 2,0	3,14
Трехкальциевый силикат C ₃ S, %	не нормируется	64
Двухкальциевый силикат C ₂ S, %	не нормируется	12
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	76
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF, %	не нормируется	13,8
Трехкальциевый алюминат C ₃ A, %	не нормируется	6,3
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	1,70
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	47 ± 5 протокол № 201 от 23.10.2024 г.
Используется для производства ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (железобетонные шпалы, мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередачи, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных и восстановительных работ.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.001086/24 (срок действия с 05.12.2024 по 04.12.2025).

Директор по производству
Начальник ОТК
Начальник Лаборатории

С.А. Усламин
К.В. Внукова
В.А. Ютцев