

«Ангарский цементно-горный комбинат»

ОГРН 1023800524330
ИНН 3801008180 КПП 380101001
Р/счет 40702810126000005878
К/счет 3010181020000000612
Отделение № 8615 Сбербанк РОССИИ
г. Кемерово
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Китой-Комбинатская
ВСЖД
код станции 932103
код предприятия 3745

665809, Россия, Иркутская область,
город Ангарск, квартал 4 (Первый
промышленный массив тер.), строение 1
Тел./факс приемной: (3955) 608-601/
608-644
mail: acgk@sibcem.ru
www.angcem.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ
И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0,
КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	не допускается	0
Технологическая добавка (интенсификатор помола «In Cem» марки Е 800, % (сухое состояние))	не более 0,2	0,0200
Потери массы при прокаливании, %	не более 3,0	1,86
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	20,00
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,68
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,13
Содержание оксида кальция СаО, %	не нормируется	61,97
Содержание оксида магния MgO в цементе, %	не нормируется	4,21
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,56
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 3,0	0,60
Содержание оксида серы (VI) SO ₃ , %	не более 3,5	2,78
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,014
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0,4
Тонкость помола (остаток на сите № 0045), %	не нормируется	5,4
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	398
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 60	165
конец, мин	не нормируется	230
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	0,5
Нормальная плотность, %	не нормируется	27,75
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
В возрасте 2 суток, МПа	при изгибе	-
	при сжатии	не менее 10
В возрасте 28 суток, МПа	при изгибе	-
	при сжатии	не менее 42,5 и не более 62,5
Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа (1 группа по эффективности цементов при пропаривании)	более 30,0	34,7
4. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	4,53
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (СаО/SiO ₂)	не менее 2,0	3,09
Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %	не менее 67,0	74,9
Содержание трехкальцевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	61,4
Содержание двухкальцевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	13,5
Содержание трехкальцевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	6,4
Содержание четырехкальцевого алумоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	13,4
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	57±11 Протокол № 38-00-01/07115-23 от 06.09.2023г.
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Используется для изготовления бетонных и железобетонных конструкций в наземных, подземных и подводных сооружениях, в том числе и в таких, которые подвергаются попеременному воздействию воды и мороза. Применяется для высокопрочных сборных обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций, а также для монолитных железобетонных сооружений. Возможно использование для аварийных ремонтных и восстановительных работ при требованиях к высокой прочности бетона		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020.
Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00796/23. Срок действия с 30.11.2023 по 29.11.2024.

Начальник ОТК и Лаборатории
Директор по производству

И.Загор

Т.В. Загородникова
А.А. Дюднев