



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский, г.
Топки, тер. Промплощадка
ООО Топкинский цемент
Тел.: (38454) 380-10
Факс: (38454) 380-26
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Топкинский цемент»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ДЛЯ БЕТОНА ОСНОВАНИЙ ДО, ТИПА ЦЕМ II, ПОДТИПА А
СО ШЛАКОМ (Ш) ОТ 6% до 20%, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СО ШЛАКОМ ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б ДО ГОСТ 33174-2014)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 33174-2014	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание активной минеральной добавки (шлак доменный гранулированный), %	от 6 до 20	13,8
Содержание вспомогательного компонента (известняк), %	от 0 до 5	3,0
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки E200, % (сухое состояние))	до 0,15	0,014
Потеря массы цемента при прокаливании, %	не нормируется	2,33
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	22,11
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	6,07
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,34
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	59,08
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	3,11
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	1,02
Содержание нерастворимого остатка, %	не нормируется	0,28
Содержание оксида серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,34
Содержание хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,031
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	6,0
Удельная поверхность, м ² /кг (на приборе ПСХ)	не нормируется	341
Водоотделение, %	не нормируется	32,1
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 120	148
конец, мин	не нормируется	222
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	0,4
Нормальная густота, %	не нормируется	25,72
Признаки ложного схватывания	не допускаются	отсутствуют
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	4,2
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 5,5	7,8
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	17,5
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 32,5 не более 52,5	40,9
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,68
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,07
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	65,80
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	12,20
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 2/3 (67 %) массы клинкера	78,00
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	5,80
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	12,24
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	76 ± 9 протокол испытаний № 31 от 10.02.2025
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для изготовления бетона оснований автомобильных дорог		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 33174-2014. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01167/25 (срок действия с 14.03.2025 по 13.03.2026).

Начальник Лаборатории и ОТК

Директор по производству

Н.В. Попутникова

И.С. Братцев