



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 3010181020000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский, г.Топки,
тер. Промплощадка ООО
Топкинский цемент
Тел.: (38454) 380-10
Факс: (38454) 380-26
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Топкинский цемент»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ (ПЦТ), БЕЗДОБАВОЧНЫЙ (I),
ДЛЯ УМЕРЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР (100)
(ПЦТ-I-100 ГОСТ 1581-2019)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 1581-2019	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание минеральных добавок, %	не допускается	0,0
Потери при прокаливании, %	не более 5,0	0,98
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,99
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,87
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,10
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	63,94
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	1,80
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,83
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 5,00	0,29
Содержание оксида серы SO ₃ , %	от 1,5 до 3,5	2,99
Содержание хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,10	0,027
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	1,5
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	370
Водоотделение, мл	не более 8,7	4,6
Растекаемость цементного теста, мм	не менее 200	259
Время загустевания до консистенции 30 Вс, мин	не менее 90	104
Плотность цементного теста, г/см ³	не нормируется	1,84
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ		
При изгибе в возрасте 1 суток, МПа	не менее 3,5	10,2
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,67
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,08
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	66,81
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	10,97
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	77,78
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	5,94
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	12,48
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	48,0 ± 6,0 (протокол № 336 от 06.10.2023)
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Предназначается для цементирования нефтяных, газовых и других скважин при умеренных температурах применения (51-100 °С).		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.00786/23 (срок действия с 24.11.2023 по 23.11.2024).

Начальник Лаборатории и ОТК
Директор по производству



Н.В. Попутникова
И.С. Братцев