



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский, г.
Топки, тер. Промплощадка
ООО Топкинский цемент
Тел.: (38454) 380-10
Факс: (38454) 380-26
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ДЛЯ БЕТОНА ОСНОВАНИЙ ДО, ТИПА ЦЕМ II, ПОДТИПА А
СО ШЛАКОМ (Ш) ОТ 6% до 20%, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СО ШЛАКОМ ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б ДО ГОСТ 33174-2014)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 33174-2014	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание активной минеральной добавки (шлак доменный гранулированный), %	от 6 до 20	13,9
Содержание вспомогательного компонента, %	от 0 до 5	0,0
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки E200, % (сухое состояние))	до 0,15	0,012
Потеря массы цемента при прокаливании, %	не нормируется	0,94
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	22,34
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,51
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,65
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	60,86
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	2,87
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,93
Содержание нерастворимого остатка, %	не нормируется	0,24
Содержание оксида серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,26
Содержание хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,024
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	5,3
Удельная поверхность, м ² /кг	не менее 280 не более 400	327
Водоотделение, %	не нормируется	30,4
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 120	146
конец, мин	не нормируется	222
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	1,0
Нормальная густота, %	не нормируется	26,40
Признаки ложного схватывания	не допускаются	отсутствуют
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	4,1
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 5,5	8,2
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	17,0
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 32,5 не более 52,5	43,5
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,90
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,07
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	68,37
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	10,40
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 2/3 (67 %) массы клинкера	78,77
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	6,09
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	12,01
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	85 ± 15 протокол испытаний № 14 от 02.02.2023
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для изготовления бетона оснований автомобильных дорог.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 33174-2014. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СН01.V.00734/23 (срок действия с 20.03.2023 по 19.03.2024).

/ Начальник Лаборатории и ОТК
Директор по производству



Н.В. Попутникова
И.С. Братцев