

«Ангарский цементно-горный комбинат»



ОГРН 1023800524330
ИНН 3801008180 КПП 380101001
Р/счет 40702810126000005878
К/счет 3010181020000000612
Отделение № 8615 Сбербанка РОССИИ
г. Кемерово
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Китой-Комбинатская
ВСЖД
код станции 932103
код предприятия 3745

665809, Россия, Иркутская область,
город Ангарск, квартал 4 (Первый
промышленный массив тер.), строение 1
Тел./факс приемной: (3955) 608-601/
608-644
mail: acgk@sibcem.ru
www.angcem.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ
И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0,
КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ	
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ			
Вспомогательный компонент, %	не допускается	0	
Технологическая добавка (интенсификатор помола «In Cem» марки E 800, % (сухое состояние)	не более 0,2	0,0200	
Потери массы при прокаливании, %	не более 3,0	1,66	
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,84	
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,77	
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,98	
Содержание оксида кальция СаО, %	не нормируется	62,21	
Содержание оксида магния MgO в цементе, %	не нормируется	4,15	
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,55	
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 3,0	0,64	
Содержание оксида серы (VI) SO ₃ , %	не более 3,5	2,77	
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,024	
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0,0	
Тонкость помола (остаток на сите № 0045), %	не нормируется	4,9	
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	392	
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 60	198	
конец, мин	не нормируется	229	
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	0,5	
Нормальная плотность, %	не нормируется	29,50	
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001			
В возрасте 2 суток, МПа	при изгибе при сжатии	- не менее 10	4,3 22,5
В возрасте 28 суток, МПа	при изгибе при сжатии	- не менее 42,5 и не более 62,5	7,8 51,6
Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа (1 группа по эффективности цементов при пропаривании)		более 30,0	33,8
4. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА			
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	4,17	
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (СаО/SiO ₂)	не менее 2,0	3,11	
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %	не менее 67,0	74,8	
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	61,8	
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	13,0	
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	6,6	
Содержание четырехкальциевого алумоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	13,0	
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ			
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	60±7 Протокол № 807 от 12.11.2025г.	
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ			
Используется для изготовления бетонных и железобетонных конструкций в наземных, подземных и подводных сооружениях, в том числе и в таких, которые подвергаются попеременному воздействию воды и мороза. Применяется для высокопрочных сборных обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций, а также для монолитных железобетонных сооружений. Возможно использование для аварийных ремонтных и восстановительных работ при требованиях к высокой прочности бетона			

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020.
Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01В.01229/25. Срок действия с 25.11.2025 по 24.11.2026.

Начальник ОТК и Лаборатории
Директор по производству

Иванов

Т.В. Загородникова
А.А. Дюднев