



ОКПО 72820832
 ОГРН 1042402506299
 ИНН 2464054271 КПП 246401001
 р/с № 40702810226020103540
 Сибирский Банк Сбербанка РФ
 г. Кемерово Отделение №8615
 к/с 30101810200000000612
 БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
 ст. Злобино,
 Красноярской ЖД,
 код станции 891806,
 код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
 Ул. Краснопресненская, 1.
 Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
 Отдел сбыта:
 тел/факс (391) 205-29-78
 205-29-90, 205-29-20
 E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
 ПОР-ТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ
 ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
 (Бездобавочный портландцемент ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ за период 01.2023-04.2023
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	0,98
Оксид кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,82
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,03
Оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,05
Оксид кальция СаО, %	не нормируется	63,91
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	2,52
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,58
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	0,41
Оксид серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,81
Ион хлора Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,031
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтанолamina), % (сухое состояние)	не более 0,2	0,004
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	1,2
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	391
Сроки схватывания, мин:		
- начало	не ранее 60	181
- конец	не нормируется	283
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	0,5
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	27,75
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	4,0
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	7,9
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	22,1
в возрасте 28 суток, МПа	42,5-62,5	54,1
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 30,0 (I)	40,3 (I)
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (СаО/SiO ₂), %	не менее 2,0	3,22
Трехкальциевый силикат C ₃ S, %	не нормируется	64
Двухкальциевый силикат C ₂ S, %	не нормируется	9
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	73
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF, %	не нормируется	12,3
Трехкальциевый алюминат C ₃ A, %	не нормируется	6,4
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	2,52
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	70 ± 20 протокол № 115 от 18.05.2022 г.
Используется для производства ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (железобетонные шпалы, мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередачи, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных и восстановительных работ.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.00656/22 (срок действия по 06.12.2023 г).

Директор по производству
 Начальник ОТК
 Начальник Лаборатории

С.А. Усламин
 К.В. Внукова
 В.А. Ютцев