ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская,1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ

(Портландцемент ЦЕМ I 32,5Б ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 5,0	**1,15**
Оксид кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,24**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,79**
Оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,04**
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	**64,31**
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,99**
Щелочные оксиды водорастворимые в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$), %	не нормируется	**0,31**
Нерастворимый остаток, %	не более 5,0	**0,34**
Оксид серы SO_3, %	не более 3,5	**2,56**
Ион хлора Cl^-, %	не более 0,1	**0,027**
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**6,5**
Удельная поверхность, $м^2/кг$	не нормируется	**285**
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	 не ранее 75 не нормируется	 **180** **271**
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	**1,3**
Нормальная густота цементного теста, %	не нормируется	**25,6**
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**3,5**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**7,2**
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**15,8**
в возрасте 28 суток, МПа	32,5-52,5	**43,0**
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 25,5 (I)	**32,5 (I)**
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,2**
Трехкальциевый силикат C_3S, %	не нормируется	**63**
Двухкальциевый силикат C_2S, %	не нормируется	**10**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов ($C_3S + C_2S$), %	не менее 67	**73**
Четырехкальциевый алюмоферрит C_4AF,%	не нормируется	**12,3**
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	не нормируется	**5,8**
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,99**
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	**31,0±6,0** протокол № 356-006 от 07.10.2021 г.
Используется для производства асбестоцементных изделий: волокнисто-цементных труб, кровельных листов.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.00521/21 (срок действия по 16.12.2022 г).

Директор по производству С.А. Усламин
Начальник ОТК Е.А. Антонова
Начальник Лаборатории В.А. Ютцев