ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Топкинский цемент»

ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная дистанция погрузочно-разгрузочных работ и коммерческих операций

652300, Кемеровская область - Кузбасс, м.о. Топкинский,
г. Топки, тер. Промплощадка ООО Топкинский цемент
Телефоны:
Автоответчик (38454) 38-200
Приемная (38454) 38-225
Секретариат (38454) 38-229
E-mail: topcem@sibcem.ru
http://www.sibcem.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ (ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ I 32,5Б ГОСТ 31108-2020)

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМАТИВ ПО ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	от 0 до 5	**3,6**
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки E200, % (сухое состояние))	до 0,2	**0,016**
Потери массы при прокаливании, %	не более 5,0	**2,64**
Содержание оксида кремния SiO_2, %	не нормируется	**19,57**
Содержание оксида алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,45**
Содержание оксида железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**3,85**
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	**63,59**
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	**1,82**
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$), %	не нормируется	**0,90**
Нерастворимый остаток, %	не более 5,0	**0,22**
Содержание оксида серы (IV) SO_3, %	не более 3,5	**2,85**
Содержание хлорид-иона Cl^-, %	не более 0,10	**0,027**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**3,2**
Удельная поверхность, $м^2/кг$	не нормируется	**376**
Сроки схватывания: начало, мин конец, мин	не ранее 75 не нормируется	**140** **200**
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	**0,5**
Нормальная густота, %	не нормируется	**25,40**
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
На изгиб:		
в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**5,2**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**8,5**
На сжатие:		
после тепловой обработки, МПа (I группа эффективности при пропаривании)	более 25,5	**37,8**
в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**24,9**
в возрасте 28 суток, МПа	от 32,5 до 52,5	**47,1**
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	**1,74**
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,07**
Содержание трехкальциевого силиката C_3S, %	не нормируется	**64,78**
Содержание двухкальциевого силиката C_2S, %	не нормируется	**12,56**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C_3S+C_2S), %	не менее 2/3 массы клинкера	**77,34**
Содержание трехкальциевого алюмината C_3A, %	не нормируется	**5,85**
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C_4AF, %	не нормируется	**12,58**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность $A_{эфф}$), Бк/кг	не более 370	**51 ± 4** (протокол № 920 от 01.12.2025)
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется при изготовлении сборного железобетона и монолитных железобетонных конструкций, гидротехнических сооружений и наружных частей монолитного бетона массивных сооружений.		

- **Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01283/25 (срок действия с 12.12.2025 по 11.12.2026).**

Начальник Лаборатории и ОТК — Н.В. Бабешко

Директор по производству — И.С. Братцев