



ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская, 1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-
29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ II, ПОДТИПА А СО ШЛАКОМ (Ш) ОТ 6% ДО 20%, КЛАССА
ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(Портландцемент со шлаком ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Содержание активной минеральной добавки (шлак доменный гранулированный), %	6 - 20	14,3
Содержание вспомогательного компонента (известняк), %	0 - 5	2,1
Потери при прокаливании, %	не нормируется	2,95
Оксид кремния SiO ₂ , %	не нормируется	21,99
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,87
Оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,58
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	58,59
Оксид магния MgO, %	не нормируется	3,23
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,65
Нерастворимый остаток, %	не нормируется	0,65
Оксид серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,53
Ион хлора Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,027
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтанолamina), % (сухое состояние)	не более 0,2	0,0
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите №008), %	не нормируется	5,5
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	391
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	не ранее 75 не нормируется	165 234
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	0,4
Нормальная густота цементного теста, %	не нормируется	25,40
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется не нормируется	3,6 7,0
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не менее 10,0 32,5 – 52,5	15,1 42,1
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 20,0 (I)	26,7 (I)
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Трехкальциевый алюминат C ₃ A, %	не нормируется	6,5
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	75
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,18
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	1,81
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	44 ± 6 протокол № 205 от 23.10.2024 г.
Используется для изготовления товарного бетона, для всех видов раствора в домовом строительстве, а также для изготовления бетонных наземных железобетонных изделий, подвергаемых пропарке, монолитных наземных, подземных и подводных конструкций в пресных водах (при отсутствии повышенных требований к динамике набора прочности в ранние сроки твердения).		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020 и ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СП01.В01085/24 (срок действия с 05.12.2024 по 04.12.2025).

Директор по производству
Начальник ОТК
Начальник Лаборатории

С.А. Усламин
К.В. Внукова
В.А. Ютцев