



ОКПО 72820832  
ОГРН 1042402506299  
ИНН 2464054271 КПП 246401001  
р/с № 40702810226020103540  
Сибирский Банк Сбербанка РФ  
г. Кемерово Отделение №8615  
к/с 30101810200000000612  
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:  
ст. Злобино,  
Красноярской ЖД,  
код станции 891806,  
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,  
Ул. Краснопресненская,1.  
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76  
Отдел сбыта:  
тел/факс (391) 205-29-78  
205-29-90, 205-29-20  
E-mail: [krascem@sibcem.ru](mailto:krascem@sibcem.ru),  
[www.sibcem.ru](http://www.sibcem.ru).

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«Красноярский цемент»**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА**  
**ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ**  
**(Бездобавочный портландцемент ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
<b>1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА</b>		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	<b>1,43</b>
Оксид кремния SiO <sub>2</sub> , %	не нормируется	<b>19,94</b>
Оксид алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	<b>5,00</b>
Оксид железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	<b>4,10</b>
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	<b>63,70</b>
Оксид магния MgO, %	не нормируется	<b>2,30</b>
Щелочные оксиды в пересчете на Na <sub>2</sub> O (Na <sub>2</sub> O+0,658K <sub>2</sub> O), %	не нормируется	<b>0,58</b>
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	<b>0,46</b>
Оксид серы SO <sub>3</sub> , %	не более 3,5	<b>2,65</b>
Ион хлора Cl <sup>-</sup> , %	не более 0,1	<b>0,023</b>
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтанолamina), % (сухое состояние)	не более 0,2	<b>0,006</b>
<b>2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	<b>1,1</b>
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /кг	не нормируется	<b>398</b>
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	не ранее 60 не нормируется	<b>190</b> <b>279</b>
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	<b>0,3</b>
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	<b>28,20</b>
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется не нормируется	<b>4,2</b> <b>8,2</b>
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не менее 10,0 42,5-62,5	<b>22,0</b> <b>55,7</b>
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 30,0 (I)	<b>40,1 (I)</b>
<b>3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА</b>		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO <sub>2</sub> ), %	не менее 2,0	<b>3,19</b>
Трехкальциевый силикат C <sub>3</sub> S, %	не нормируется	<b>63</b>
Двухкальциевый силикат C <sub>2</sub> S, %	не нормируется	<b>10</b>
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C <sub>3</sub> S + C <sub>2</sub> S), %	не менее 2/3 массы клинкера	<b>73</b>
Четырехкальциевый алюмоферрит C <sub>4</sub> AF, %	не нормируется	<b>12,5</b>
Трехкальциевый алюминат C <sub>3</sub> A, %	не нормируется	<b>6,3</b>
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	<b>2,30</b>
<b>4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	<b>59 ± 6</b> протокол № 487 от 06.12.2023 г.
Используется для производства ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (железобетонные шпалы, мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередачи, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных и восстановительных работ.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00812/23 (срок действия по 05.12.2024 г).

Директор по производству  
Начальник ОТК  
Начальник Лаборатории

С.А. Усламин  
К.В. Внукова  
В.А. Ютцев