



ОГРН 1024201979592
 ИНН 4229004316 КПП 422901001
 ОКПО 53086734
 р/счет 40702810226020103537
 в Кемеровском отделении № 8615
 г. Кемерово Сбербанка РФ
 к/счет 3010181020000000612
 БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
 Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
 код 871107,
 код предприятия 4164.
 Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
 ЗСЖД
 код 870000, Кемеровская механизированная
 дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
 коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
 Кузбасс, м.о. Топкинский, г.
 Топки, тер. Промплощадка
 ООО Топкинский цемент
 Тел.: (38454) 380-10
 Факс: (38454) 380-26
 E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ДЛЯ БЕТОНА ОСНОВАНИЙ ДО, ТИПА ЦЕМ II, ПОДТИПА А
СО ШЛАКОМ (Ш) ОТ 6% до 20%, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СО ШЛАКОМ ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б ДО ГОСТ 33174-2014)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 33174-2014	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание активной минеральной добавки (шлак доменный гранулированный), %	от 6 до 20	11,5
Содержание вспомогательного компонента, %	от 0 до 5	0,0
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки E200, % (сухое состояние))	до 0,15	0,014
Потеря массы цемента при прокаливании, %	не нормируется	1,14
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	21,71
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,31
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,79
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	61,30
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	2,72
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,89
Содержание нерастворимого остатка, %	не нормируется	0,29
Содержание оксида серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,38
Содержание хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,030
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	5,6
Удельная поверхность, м ² /кг	не менее 280 не более 400	342
Водоотделение, %	не нормируется	29,5
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 120	140
конец, мин	не нормируется	205
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	0,5
Нормальная плотность, %	не нормируется	26,40
Признаки ложного схватывания	не допускаются	отсутствуют
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	4,1
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 5,5	8,3
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	17,2
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 32,5 не более 52,5	42,7
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,71
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,06
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	68,50
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	10,17
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 2/3 (67 %) массы клинкера	78,67
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	5,65
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	12,30
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	87,9 ± 13,1 протокол № 01-01-РФ-ЕРН-Ц от 19.01.2022
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для изготовления бетона оснований автомобильных дорог.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 33174-2014. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00581/22 (срок действия с 22.03.2022 по 21.03.2023).

Начальник Лаборатории и ОТК

Директор по производству

Н.В. Попутникова

И.С. Братцев