

3 «Искитимцемент» – лидер в экономии клинкера среди предприятий «Сибцема»

Лаборанты «Тимлюй-Цемент» сменили обстановку

7 Лучшие переговорщики работают в «Сибирском цементе»

Сибирский Цемент

ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ
ГАЗЕТА

Качество не терпит полумер

Семинар «Проблемы качества, энергосбережения, стандартизации и сертификации в цементной промышленности» собрал в Новосибирске более 80 человек, стремящихся найти эффективные для отрасли решения. В их числе и представители «Сибирского цемента»: директор по качеству АО «ХК «Сибцемент» Татьяна Володина, управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скаун, ведущие инженеры-технологи, начальники лабораторий и ОТК пяти цементных заводов холдинга.

В трехдневном мероприятии, организованном кафедрой технологии цемента и композиционных материалов Белгородского государственного технологического университета имени В.Г. Шухова совместно с ООО «Техпром-Инжиниринг», также участвовали представители некоммерческой организации «СОЮЗЦЕМЕНТ», научно-исследовательских



Главная движущая сила развития цементной промышленности – люди, работающие в отрасли

центров и производственных компаний, поставщиков оборудования, материалов, услуг и т. д.

В фокусе внимания экспертов – проблемы повышения уровня качества выпускаемой продукции, внедрения современных методов контроля состава материалов, вопросы в сфере разработки нормативной базы для стандартизации и сертификации цементов.

От смуты к порядку

Выступая с докладом, исполнительный директор НО «СОЮЗЦЕМЕНТ» Дарья Мартынкина подчеркнула, что стандартизация в цементной отрасли обеспечивает высокое качество продукции и безопасность строительства. За последние пять лет НО «СОЮЗЦЕМЕНТ» или по заказу организации подготовлено и пересмотрено

более 20 межгосударственных и национальных стандартов, устанавливающих требования как к характеристикам различных видов цементов, так и к методам их испытаний, а также процессам при производстве цементов. В 2025-м планируется разработать 25 стандартов.

Окончание на стр. 4

КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

● Конкурс до победы

«Сибирский цемент» выступит партнером XX Межрегионального конкурса журналистского мастерства «Сибирь.ПРО». Главная тема 2025 года – «Большая Сибирь. Вклад в Победу». Всего в рамках юбилейного конкурса учреждено 20 номинаций. Кроме того, предусмотрены две специальные премии и особый приз в категории «ПРОба пера». По традиции холдинг «Сибирский цемент» поддержит номинацию «Свой дом». Также по предложению директора по связям с общественностью АО «ХК «Сибцемент» Дарьи Мартынкиной в программу конкурса-2025 включена номинация «Мультимедиа ПРО-ект», которую поддержал Томский государственный университет.

● Выше стандартов

Сборная ООО «Красноярский цемент» заняла первое место среди коллективов предприятий – участников XXV Кубка по волейболу, посвященного памяти Алексея Грошева. Юбилейный турнир проводился в рамках Года защитника Отечества. Наряду с классическим волейболом в программу мероприятия были включены пляжный волейбол, миниволей, волейбол на снегу, волейбол сидя. В этом году состязания объединили 543 команды – в общей сложности более 4 тыс. человек. В 36 группах соревновались люди разных возрастов – от 7 до 74 лет. Сборная ООО «Красноярский цемент» выступала в группе «Стандарт», где конкурировали мужские команды предприятий. Цементники не оставили ни единого шанса соперникам.

КОНКУРС

Профессионалы в шутку и всерьез

В марте отгремел десятый – юбилейный! – конкурс «Территория профессионалов». Традиционный праздник профмастерства и корпоративного юмора в компании «Сибирский цемент».

Неизменно в конкурсе – два этапа, причем заключительный – творческий, он проводится в формате КВН. В первый день мероприятия соревнуются только команды пяти цемзаводов холдинга. В каждом коллективе – по пять человек, это представители ключевых профессий цементного производства: машинисты вращающихся печей, машинисты сырьевых мельниц, машинисты цементных мельниц, мастера основных производственных цехов и лаборанты.

Во второй день возрастает не только численность игроков, но и количество команд-участниц: в борьбу за награды творческого этапа вступают сотрудники комбината «Волна».

На церемонии открытия конкурса участников поддержал первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов. Он пожелал всем успеха и подчеркнул значимость каждой из заявленных профессий для компании. Теплое напутствие помогло заводчанам справиться с волнением: защищать честь своего предприятия – большая ответственность.

Лучшие среди равных

В ходе первого этапа знатоки в индивидуальном порядке выполняли кейсы по охране труда и промышленной безопасности, снижению производственных издержек, эксплуатации оборудования, качеству продукции, технологии производства цемента, трудовому законодательству РФ. Компетентное жюри во главе с исполнительным вице-президентом АО «ХК «Сибцем» Виталием Кайзером оценивало полноту и правильность ответов, степень владения теоретическим материалом и практическими навыками.

В личном первенстве развернулась напряженная борьба за призовые места. В результате на пьедестал почета вззошли не пять, а шесть победителей.



ЗАВОДилы – душа компании

Завершила первый день конкурса командная викторина «Своя игра». Сборные предприятий поочередно решали кейсы из предложенных на выбор категорий: «Строительство», «Технология производства цемента», «Трудовое законодательство РФ», «Применение СИЗ», «Оказание первой помощи пострадавшим». Участникам пришлось призвать на помощь всю свою эрудицию и смекалку, чтобы ответить на каверзные вопросы вроде «Какой древний народ придумал прототип нынешних резиновых сапог?» или назвать соотношение масс мелких тел различного вида и размера. Крепким орешком оказались и кейсы в области трудового законодательства. Точнее и быстрее соперников в своих ответах оказались представители АО «Ангарскцемент», в викторине они набрали наибольшее количество очков.

По результатам испытаний первого этапа конкурса кубок и звание «Лучшая команда профессионалов» завоевали красноярские цементники.

«Горжусь тем, что второй год подряд коллектив Красноярского цемзавода подтверждает

свой профессионализм в приоритетных для цементного производства специальностях, – говорит управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев. – Такие мероприятия укрепляют корпоративный дух. Будем и дальше держать планку в профессиональном мастерстве!»



Люди дела – веселые и находчивые

Творческий этап, получивший название «Люди дела», прошел в ДК «Свердловский» на второй день корпоративных состязаний.

Каждого предприятия выступила с приветствием на тему «Ходить на работу – это к деньгам».

Впервые в этом году состоялся конкурс на выбывание «Биатлон». Организаторы вложили в его тему – «Время удивлять и удивляться» – свои ожидания от участников. И капитаны команд не подвели: они прошли три огневых рубежа, по очереди выстреливая шутками. Игра на вылет продолжалась до тех пор, пока на сцене не остался единственный победитель.

Заключительным аккордом концерта веселых и находчивых цементников стали музыкальные номера «Все идет по плану!»

Роль судей по традиции взяли на себя руководители холдинга «Сибирский цемент». Кроме того, впервые в состав жюри вошел профессиональный юморист – автор и актер команды КВН Красноярского края «Плохая компания», ведущий официальной лиги КВН «Енисей» и центральной лиги международного союза КВН «Азия» Виталий Синьков. Команды не упустили шанса пошутить на тему присутствия в жюри профессионального кавээнца.

Судьи с удовольствием поделились впечатлениями от концерта. «Год от года качество номеров растет, в этот раз особенно удались музыкальные зарисовки. Та ностальгия, которая сегодня красной нитью прошла через все выступления (все-таки за плечами 10 лет праздника юмора), дорогого стоит, – отметила на конкурсе директор



департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем» Марина Горбунова. – Вы победители, потому что стоите на одной сцене, потому что не только коллеги, но уже и друзья. Вы настоящие профессионалы – надежда и опора холдинга. Столько ваших сил и труда вложено в конкурс! Уверена, эта традиция будет мотивировать сотрудников и дальше быть лучшими в своем деле».

Конкурсантов поддерживали не только зрители, но и подписчики телеграм-канала «СИБЦЕМ», включившие онлайн-трансляцию концерта. Болельщики имели возможность смотреть выступления в прямом эфире, делиться впечатлениями и эмоциями в комментариях.

Каждый из четверки призеров оставил след в сердцах жюри и зрителей. Волновцы удивили постановкой «Электромонтер д'Артаньян и три разбойника» по мотивам романа А. Дюма «Три мушкетера». Ангарские цементники, которые с прошлого года существенно прибавили в уровне выступлений, шутили на темы прохождения алкорамок, проводов на пенсию, живописно признавались в теплых чувствах членам жюри. Команда «Полтора мешка цемента» покорила зал музыкальными хитами о сборных предприятий-участников КВН.

«АКОНЧИТЕЛЬНО» ВРЕМЯ СТИПЫ 8

КОМАНДА – ПОБЕДИТЕЛЬ I ЭТАПА КОНКУРСА

Номинация «Лучшая команда профессионалов»
ООО «Красноярский цемент»

КОМАНДЫ – ПОБЕДИТЕЛИ II ЭТАПА КОНКУРСА

1-е место – «Драйв» (ООО «ТимлюйЦемент»),
2-е место – «Полтора мешка цемента» (ООО «Красноярский цемент») и «Ангарский цементалитет» (АО «Ангарскцемент»),
3-е место – «Ваша крыша» (ООО «Комбинат «Волна»).

ПОБЕДИТЕЛИ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ НОМИНАЦИЙ

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ
ВРАЩАЮЩИХСЯ ПЕЧЕЙ



ЕВГЕНИЙ МЯКИШЕВ
ООО «Топкинский цемент»

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ
СЫРЬЕВЫХ МЕЛЬНИЦ



НИКИТА АНДРОСОВ
ООО «Топкинский цемент»

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ
ЦЕМЕНТНЫХ
МЕЛЬНИЦ



ОКСАНА САЕНКО
ООО «Топкинский цемент»

ЛУЧШИЙ СМЕННЫЙ МАС-
ТЕР ОСНОВНЫХ ПРОИЗ-
ВОДСТВЕННЫХ ЦЕХОВ



ВАЛЕРИЯ АХМЕТОВА
ООО «Красноярский цемент»

ЛУЧШИЙ ЛАБОРАНТ
ПРОИЗВОДСТВА СТРОИ-
ТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ



НАДЕЖДА ЯЗЫНИНА
ООО «Красноярский цемент»



Все участники тестовых испытаний прошли инструктаж по сдаче кейсов

ПРОЕКТ

Известняк в главной роли

«Искитимцементу» удалось за счет ввода известняка как минеральной добавки снизить клинкерную составляющую при выпуске цемента ЦЕМ I 42,5Б, ЦЕМ I 42,5Н, ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б без ущерба для качества продукции. За 2024 год экономия основного полуфабриката цемента составила более 50 тыс. тонн.

На предприятии ведется постоянная работа, направленная на расширение ассортимента, стабилизацию качественных показателей и улучшение потребительских свойств продукции. Специалистами производственной службы и отдела технического контроля реализуются меры по сокращению использования портландцементного клинкера путем добавления известняка в качестве вспомогательного компонента. В соответствии с ГОСТ 31108-2020 допускается его содержание до 5% от общего объема.

По данным научно-исследовательского института цементной промышленности VDZ (Германия), ввод известняка в цементы оказывает положительное влияние на бетонные смеси в части снижения выделения воды на поверхность, проникновения хлоридов, глубины карбонизации и высолов вследствие уменьшения капиллярного эффекта.

С целью сокращения себестоимости продукции искимитские технологи выполнили комплекс работ по замене 5% дорогостоящего граншлака на такое же количество известняка. В начале 2021 года на предприятии стартовали испытания. В лабораторной мельнице был произведен замол клинкера, гипса и добавок (известняка, известняка с добавлением граншлака) в различных соотношениях компонентов. Серию экспериментов завершили физико-механические испытания. После оценки качественных показателей полученных цементов принято решение о проведении промышленных испытаний на основании регламентирующих документов, действующих в АО «Искитимцемент».

Специалисты производственно-технологического отдела под руководством главного технолога

подготовили пакет документов. В него вошли подробная программа испытаний, описание режима работы оборудования и параметров, необходимых для достижения заданных качественных характеристик готовой продукции, а также разрешение на временное отступление от требований технологического регламента.

«На первом этапе испытаний ввод известняка проводился только при производстве портландцемента ЦЕМ II/A-Ш 32,5Б,

становится все более популярным по трем причинам, – комментирует итоги проекта управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун. – Данная мера сокращает выбросы углекислого газа, снижает себестоимость производства цемента. Кроме того, ввод известняка в регламентируемом объеме позволяет сохранить качественные характеристики продукции, а в некоторых случаях даже улучшить их».



В 2024-м тренд распространился на все продукты в линейке завода, для которых ГОСТами разрешен ввод известняка. Это привело к общему снижению клинкерной составляющей. Так, в прошлом году для изготовления 1,389 млн тонн цемента израсходовано на 50 718 тонн клинкера меньше. Применение карбонатной добавки позволило снизить также объемы производства клинкера и, соответственно, валовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу (на 4,4%).

«Использование известняка для замены части клинкера при выпуске портландцементов

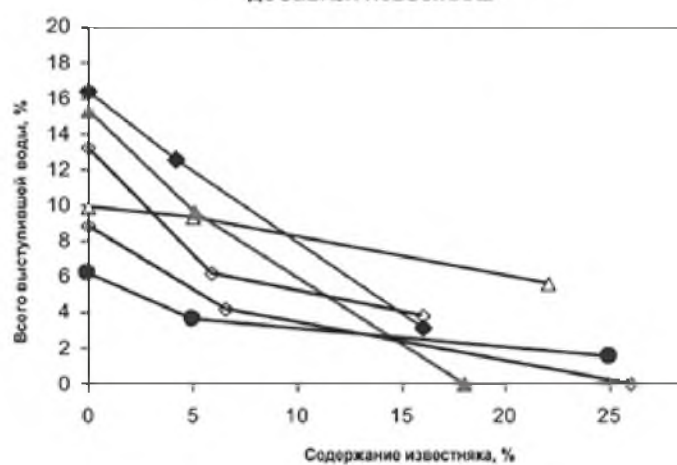
В 2024-м тренд распространился на все продукты в линейке завода, для которых ГОСТами разрешен ввод известняка. Это привело к общему снижению клинкерной составляющей. Так, в прошлом году для изготовления 1,389 млн тонн цемента израсходовано на 50 718 тонн клинкера меньше. Применение карбонатной добавки позволило снизить также объемы производства клинкера и, соответственно, валовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу (на 4,4%).

«Использование известняка для замены части клинкера при выпуске портландцементов

В 2024-м тренд распространился на все продукты в линейке завода, для которых ГОСТами разрешен ввод известняка. Это привело к общему снижению клинкерной составляющей. Так, в прошлом году для изготовления 1,389 млн тонн цемента израсходовано на 50 718 тонн клинкера меньше. Применение карбонатной добавки позволило снизить также объемы производства клинкера и, соответственно, валовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу (на 4,4%).

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь АО «Искитимцемент»

Выступление воды на поверхности свежего бетона с добавкой известняка



Воздействие цемента с добавкой известняка на миграцию хлоридов в бетоне



По данным НИИ VDZ, ввод известняка оказывает положительное влияние на бетонные смеси

ПРОДУКЦИЯ

Что скрывают волновцы?

Оказывается, с тех пор, как в июле 2022 года в газете «Сибирский цемент» вышла публикация «Виколор», держи краба!», комбинат «Волна» продвинулся далеко вперед в реализации своего проекта. Речь о сертификации фасадных фиброцементных плит со скрытым способом монтажа.

Предприятие уже получило техническое свидетельство, которое подтверждает: продукция «Волны» с «невидимым» креплением отвечает всем обязательным требованиям безопасности и может применяться в строительстве. Проект успешно завершен, а значит, нелишне вспомнить, с чего он начинался.

Трудно быть пионером

Облицовочные плиты «Виколор» с защитно-декоративным покрытием толщиной 8 и 10 мм устанавливаются в конструкциях навесных фасадных систем (НФС) видимым способом крепления – на саморез или заклепку. Однако одной из тенденций рынка навесных фасадных систем стал растущий спрос на скрытые крепления.

В соответствии с трендами фасадного рынка и с целью внедрения лучших практик применения продукции собственного производства в проектах, комбинат решил предложить альтернативный вариант. Ведь скрытый монтаж не только придает фасаду эстетичный вид, но и повышает энергоэффективность здания, обеспечивая более высокий показатель теплоизоляции (отсутствуют тепловые мосты – места, через которые тепло может покидать здание). Также при скрытом монтаже можно производить замену или ремонт панелей без повреждения остальных конструкций.

В процессе поиска решений выяснилось, что практика применения скрытого монтажа фиброцементных плит существует лишь за рубежом (вопрос прорабатывался в 2018 году). У «Волны» появился шанс стать первопроходцем в данном направлении на отечественном рынке. И чтобы воспользоваться этим шансом, ей

требовался союзник – изготовитель крепежных изделий для навесных фасадных систем.

«Мы стали изучать возможности производственных компаний, общаться с их представителями по поводу подбора продукции и совместного проведения испытаний. Многие со-

ветовали нам отказаться от экспериментов, утверждая, что фиброцементная плита тонкая и не выдержит испытаний. Мы же были уверены в качестве плит «Виколор» и не сомневались в успехе», – вспоминает начальник ремонтно-строительного отдела ООО «Комбинат «Волна» Наталья Бирулева.

В 2019 году сотрудники предприятия опробовали на фиброцементном фасаде несколько видов скрытого крепежа от разных производителей. Опытная конструкция со всеми анкерами, винтами и заклепками хранится на комбинате до сих пор. Стоит ли говорить, что она и сейчас является образцом стойкости?

Волновцы в итоге нашли то, что искали. В 2022 году в Москве стартовали испытания продукции «Виколор» с клеммером «КЛ-Краб», используемым в качестве крепежного элемента для скрытого монтажа фасадов. Одни независимые эксперты в лабораторных условиях оценивали под нагрузкой прочность узлов скрытого крепления фиброцементных изделий толщиной 8 и 10 мм, другие – проверяли конструкции на соответствие нормам пожарной безопасности. Оба испытания продукция выдержала с блеском.



Так проводились сейсмические испытания плит «Виколор» со скрытым способом крепления

Красота – страшная сила

В 2023 году была выполнена масштабная работа по определению несущей способности плит «Виколор» со скрытым способом крепления. Испытания проводились в научно-информационном учебно-производственном центре «Межрегиональный институт оконных и фасадных конструкций» в Санкт-Петербурге. Специалисты получили подтверждение показателей, уточнили условия применения плит и дали рекомендации по монтажу. Они отражены в методическом пособии по проектированию фасадных фиброцементных плит «Виколор».

Помимо этого, продукция «Волны» прошла испытания на сейсмостойкость. Исследование выполнялось Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций имени В.А. Кучеренко в Москве. На макете дома, размещенного на виброплатформе, смонтировали фасад с различными отступами фиброцементной плиты от стены, имитация землетрясения позволила оценить устойчивость конструкций в разных условиях. В соответствии с заключением экспертов плиты «Виколор» рекомендованы к применению в регионах России с сейсмичностью до 9 баллов.

Теперь у комбината «Волна» есть вся необходимая документация для участия в проектах, включающих применение плиты в НФС скрытым способом.

«Поставка каждой партии фасадной плиты «Виколор» на объект строительства в обязательном порядке сопровождается необходимыми техническими документами, в том числе

подробной инструкцией по монтажу панелей. Понятные рекомендации помогают строителям осуществлять правильный монтаж скрытого крепления, включая установку плиты на горизонтальные профили конструкции навесной фасадной системы», – объясняет Наталья Бирулева.

Производители подсистемы провели обучение монтажу скрытого крепления для сотрудников комбината. Специалисты предприятия готовы оказать любую консультационную помощь и в случае необходимости провести шефмонтаж прямо на строительной площадке.

«Фасадные плиты «Виколор» имеют долгий срок службы при любом монтаже – и видимом, и скрытом. Но мы как завод-производитель идем в ногу со временем: разрабатываем и предлагаем различные конструктивные решения для воплощения архитектурных идей», – уточняет управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Владимир Герберлин.

Примечательно, что при реализации таких проектов мы их полностью сопровождаем: обучаем сотрудников, составляем инструкции, техническую документацию, обеспечивая тем самым высокие стандарты нашей работы».



Наталья ПОГРЕБНАЯ,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

КРУПНЫМ ПЛАНOM

Качество не терпит полумер

Окончание. Начало на стр. 1

«В 2024 году в НО «СОЮЗЦЕМЕНТ» был создан специализированный Комитет по стандартизации. Технические эксперты объединения приняли активное участие в подготовке ГОСТ Р 71858-2024 «Ресурсосбережение. Альтернативное топливо из твердых коммунальных отходов для цементной промышленности. Технические условия» и ГОСТ Р 113.06.02-2024 «Наилучшие доступные технологии. Методические рекомендации по проведению бенчмаркинга удельных выбросов парниковых газов для отрасли по производству цемента». Их принятие поможет цементной отрасли эффективно содействовать решению экологических вопросов. Один из самых активных участников комитета – Татьяна Анатольевна Володина, за что мы ей очень благодарны, – рассказала Дарья Мартынкина. – В настоящее время завершается пересмотр межгосударственного стандарта ГОСТ 34532-2019 «Цементы тампонажные. Методы испытаний», а также внесение изменений в межгосударственный стандарт ГОСТ 1581-



2019 «Портландцементы тампонажные. Технические условия».

Еще одна важная задача Союза производителей цемента – обеспечить возвращение государственного контроля и надзора за оборотом готовой продукции. «Пока нам удалось добиться этого в порядке эксперимента сроком на два года. Однако добросовестные производители убеждены, что госконтроль нужно вернуть на постоянной основе», – отметила исполнительный директор НО «СОЮЗЦЕМЕНТ».

Урожай идей

В рамках деловой программы семинара поднимался широкий спектр актуальных для цементной отрасли тем. Свое видение проблем и их решений предложили представители Восточного межрегионального территориального управления Росстандарта, Научно-технического центра «СибНИИцемент», БГТУ им. В.Г. Шухова и других вузов, прочие специалисты. За три дня прозвучало более 25 докладов. Каждый из них вызывал вдумчивую дискуссию, способствовал обмену опытом и обогащению знаний, создавал мощный импульс для сотрудничества.

«Доклады и презентации коллег были информативными, емкими и полезными. Участники семинара делились мнениями и идеями, каж-



Участники семинара – особые гости в лаборатории АО «Искитимцемент»

дый из нас имел возможность высказать свою точку зрения, обозначить проблему и предложить варианты решения, – комментирует мероприятие директор по качеству АО «ХК «Сибцем» Татьяна Володина. – Больше всего вопросов касалось, конечно же, стандартизации, она волнует всех представителей отрасли. Сегодня действует ряд избыточных стандартов, дублирующих требования к одним и тем же объектам стандартизации (это касается цемента для транспортного строительства). Предложено срочно пересмотреть ГОСТ 30515-2013 «Цементы. Общие технические условия» и ГОСТ Р 58100 «Оценка соответствия. Правила сертификации цемента. Требования к технологическому регламенту производства цемента». Рассчитываем, что предложения, прозвучавшие на семинаре, войдут в итоговую резолюцию, будут рассмотрены и приняты в работу».

Экскурсия с высокой планкой

На второй день участники мероприятия приехали в Искитим. Они посетили музей истории цементного завода, Чернореченский карьер и основные производственные цеха.

Во время экскурсии представители принимающей стороны с удовольствием делились передовым опытом. Напомним, особая гордость искитимских цементников – успешно реализованные проекты по автоматизации технологи-

ческих процессов, экологической модернизации производства и применению эффективных методов контроля качества.

Гости дали высокую оценку работе АО «Искитимцемент». Они отметили, помимо прочего, современное оснащение лаборатории и стабильное качество клинкера, позволяющее выпускать высококачественные цементы. Особое впечатление произвели масштабы модернизации, а также информационная открытость АО «Искитимцемент» для клиентов. Такая позиция, основанная на уважении и доверии, способствует формированию долгосрочных отношений с потребителями.

«Экскурсии на предприятие – привычная форма работы для наших служб, но посещение завода столь многочисленной командой профессионалов цементной отрасли – редкость, – подчеркивает управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скаун. – По-

добные мероприятия дают отличную возможность для взаимодействия и обмена опытом, развития компетенций специалистов и внедрения передовых технологий. Работа над качеством – это каждодневный процесс, в который вовлечен весь коллектив завода. Комплексная система управления качеством продукции постоянно совершенствуется».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь АО «Искитимцемент»

КОММЕНТАРИЙ

Анжелика Щербакова, начальник лаборатории АО «Ульяновскцемент»:

«Коллеги из Искитима активно работают, совершенствуются, решают вопросы защиты окружающей среды от воздействия производства. Сейчас экологии уделяется повышенное внимание на всех уровнях. Восхищает, сколько средств и сил вкладывают сибиряки в развитие этого направления! Есть чему поучиться, есть что посмотреть».

Приятно видеть и то, насколько хорошо оснащена лаборатория, укомплектована квалифицированными кадрами и современным оборудованием. Контроль качества – опережающий, входной, текущий и выходной – осу-

ществляется на всех переделах. Карьер восхищает! У нас он совсем другой».

Владимир Коновалов, доцент кафедры технологии цемента и композиционных материалов БГТУ им. В.Г. Шухова:

«Экскурсия хорошая. В «Обжиге» процесс выстроен грамотно: современные газовые горелки, автоматизация процесса, и газовый анализ под рукой, и другие необходимые для работы параметры».

Карьер очень понравился, а еще – производство шихтовки, начиная с самого горного передела. Это говорит о неплохой гомогенизации сырья, его равномерности. Активность клинкеров – на уровне, контроль за тонкостью помола – соответствующий. Всё в норме!»

ОБУЧЕНИЕ

Техминимум по минимуму

С текущего года сдача технического минимума на Красноярском цементном заводе проводится в новом формате. Благодаря конструктору электронных онлайн-курсов iSpring Suite, который прежде использовался лишь в управляющей компании холдинга «Сибирский цемент», проверка знаний стала современной, объективной и экономичной по времени.

Для персонала категории «рабочие» во всех подразделениях ежегодно проводится внутрикорпоративное обучение «Технический минимум». Для каждой структуры утверждается свой тематический план. Он содержит обязательные вопросы по охране труда, пожарной безопасности, системе менеджмента качества, культуре производства. Также в план включен перечень «узких» тем, актуальных для конкретных подразделений. Кроме того, неотъемлемой частью программы является специализированный «профессиональный» блок. Преподает курс квалифицированный инженерно-технический персонал завода.

Мероприятие позволяет обновить знания сотрудников и оценить наличие компетенций, необходимых для выполнения должностных обязанностей.

Потребность в автоматизации экзаменов по техминимуму на предприятии возникла давно. Используемые ранее инструменты не учитывали специфику ООО «Красноярский цемент».



«Получив в распоряжение конструктор онлайн-курсов, мы решили совместно с ИТР разработать для каждого цеха пул вопросов, учитывающих особенности именно нашего производства, – поясняет руководитель корпоративного учебного центра (КУЦ) ООО «Красноярский цемент» Елена Максак. – Раньше процесс обучения был организован так: «студенты» слушали лекции, потом устно сдавали экзамен комиссии по билету, включающему вопросы из каждой области знаний. Сейчас благодаря тестовому формату цементники устно отвечают лишь на профессиональные вопросы, а остальные блоки сдают онлайн (в перспективе возможна разработка и профессиональных тестов). Программа автоматически обрабатывает результаты, что является существенным улучшением. В течение года испытания проходят не менее 400 сотрудников».



Доступна сдача техминимума на смартфоне

Новая программа-конструктор обеспечивает многообразие форматов вопросов, что важно для полноты проверки знаний. Например, есть стандартные текстовые вопросы, в которых нужно выбрать один или несколько правильных ответов, а есть задания на определение последовательности действий либо на соотношение изображений с текстовыми элементами.

Во время экзамена, проходящего в подразделении в присутствии членов комиссии цеха и представителей КУЦ, сотрудникам предоставляются компьютеры. Пройти испытание можно и на личном телефоне, вход в программу доступен через QR-код. Таким образом, количество сотрудников, одновременно пишущих тест, увеличилось в несколько раз, а количество затрачиваемого на экзамен времени существенно сократилось.

Результаты теста автоматически отправляются на электронную почту начальникам цехов и профильным специалистам, задействованным в разработке вопросов, для ознакомления и выявления тем, по которым, возможно, в дальнейшем потребуются дополнительные обучающие мероприятия. Для «зачета» достаточно правильно ответить на восемь из десяти заданий. Успешно завершившим этот этап сотрудникам остается только сдать устный экзамен по «профессиональному» блоку.

«Когда тесты сдаются по старинке на бумажных носителях, возникают риски, например, бланки могут затеряться, испачкаться и стать нечитаемыми. Кроме того, возрастает вероятность ошибки, ведь ответы приходится сверять с ключом вручную, – отмечает начальник цеха «Сырьевой» ООО «Красноярский цемент» Илья Дорофеев. – Теперь весь процесс контролируется программой. Сотрудники

пишут тесты по графику, выданному КУЦ. Новый формат экзамена пришелся работникам по душе. Раньше устная сдача вызывала много волнения, теперь всё проходит в более спокойной обстановке».

На данный момент техминимум прошли представители цехов «Горный», «Сырьевой», «Помол», «КИПиА». Вскоре программу опробуют и сотрудники остальных подразделений Красноярского цементзавода.

В департаменте персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем» отмечают, что техническая возможность подключить к конструктору электронных онлайн-курсов другие предприятия «Сибирского цемента» – есть.

Наталья ПОГРЕБНАЯ,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Приятная тяжесть профессии

Опытные насыпщики цемента – на вес золота. Профессионализм сотрудников АО «Искитимцемент» Андрея Алантьева и Сергея Малькова проверен временем.

«Не бояться испачкать руки»

Андрей Алантьев в следующем году отметит 20-летний профессиональный юбилей: он работает на предприятии с 2006-го. По образованию он – слесарь КИПиА, на Искитимский цементный завод устроился упаковщиком цемента в цех «Погрузка». На предприятии в разное время трудились три поколения семьи. «Первой на цементный завод пришла бабушка Валентина Леонидовна Никулина (Терещенко), затем ее примеру последовали мои родители – Альбина Викторовна и Александр Анатольевич Алантьевы. Оба были упаковщиками цемента, – рассказывает Андрей. – Мама отработала «по первому списку» и ушла на заслуженный отдых, а папа около 30 лет посвятил «Погрузке», потом перешел в цех технического обслуживания оборудования, где трудится по сей день слесарем-ремонтником. Ему присвоено звание ветерана завода. Кстати, в свое время родители получили хорошее вознаграждение за заслуги перед предприятием – им предоставили квартиру».

Начинающему цементнику Андрею Алантьеву повезло: работе на упаковочной машине, погрузке вагонов и прочим премудростям его обучал в основном папа. «Я ходил в дневную, а отец – по графику, иногда смены совпадали. Он щедро делился своим опытом, давал советы насчет тарирования (в то время палетирования не было, отгружали цемент в упаковке по 50 кг крытыми вагонами), объяснял на пальцах. Это очень помогло мне на начальном этапе! – вспоминает насыпщик цемента. – Постепенно стало получаться. Старался вникнуть в работу оборудования и технологический процесс, чтобы в случае остановки линии быстро понять причину и пригласить для ее устранения нужного специалиста, будь то электромонтер, слесарь-ремонтник или сварщик. Главное ведь – минимизировать время простоя оборудования, если не получилось его предотвратить».

20 лет усердной работы в цехе «Погрузка» позволили Андрею Алантьеву значительно расширить горизонт профессиональных знаний и навыков. Сегодня опытный насыпщик контролирует выполнение производственных задач, умеет выявлять неисправности в электрической и механической системах упаковочной машины, а также оказывать помощь обслуживающему персоналу в отладке оборудования.

В цехе нет ни одного участка, где Андрей чувствовал бы себя новичком. Он отлично справляется с погрузкой мешкотары и биг-бэгов, с упаковочными машинами (а их в подразделении три, и все они разные, к ка-

ждой нужен свой подход), кроме того, владеет навыками крановщика и стропальщика. В общем, сотрудник универсальный. И все же в ходе сезона он нередко превращается в «узкого специалиста» – ему доверяют управление упаковочной машиной Möllers. Пожалуй, никто другой не знает ее лучше, чем Андрей Алантьев. Принцип действия, технические характеристики, слабые места... Наверняка он и с настройкой этого оборудования справился бы без помощи слесарей!

Добавим, что Андрей участвует во внедрении передовых методов работы, передает накопленный опыт молодежи, устроившейся в цех «Погрузка».

«В смене мастера Ольги Валерьевны Орловой работаю около десяти лет. Сейчас в бригаде 12 человек, двое из них – новенькие. Они еще пока присматриваются, адаптируются к производственным условиям, а мы их обучаем, – отмечает Андрей Алантьев. – В нашей профессии важно сохранять трудоспособность и выдержку, быть готовым к физическим нагрузкам, не бояться испачкать руки. Погрузка – это не просто цементировать мешочки на упаковочную машину. Нужно изучать технологический процесс, оборудование. И во всем требуется мастерство, в том числе в укладке цемента на палеты. Абы как накидать мешки и обмотать пленкой не получится. Главное – желание работать и учиться!»

«В любое время при любой погоде»

Сергей Мальков пришел на завод в апреле 2012 года по приглашению товарища. Семь лет работал на погрузке цемента в автоцементовозы, затем перешел на участок тарирования продукции. «Изначально выбирал профессию исходя из желания выйти на пенсию пораньше, – признается насыпщик цемента, – но потом работа стала нравиться, коллектив – тоже. Отчего бы не задержаться?»

Сейчас Сергей Мальков работает в смене мастера Виталия Зуева. В бригаде все – с характером, обязанности по решению общих задач делят эффективно, стараются договориться, если во мнениях по рабочим вопросам не совпали, ищут и находят компромиссы. «Чувство юмора помогает, кстати. В нашем коллективе уже есть свой набор шуток для посвященных, – улыбается Сергей. – В бригаде 12 человек: насыпщики, электрик, слесарь и грузчик. Есть опытные сотрудники – например, Александр Мешков работает больше 13 лет, а Сергей Юганов – более 33. И есть молодые парни со стажем от 3 до 5 лет. Некоторые приходили на сезон, а остались



Андрей Алантьев



Сергей Мальков

«на постоянку». Обучаем их... В общем, все рабочие процессы у нас уже отлажены».

Так же, как и Андрей Алантьев, Сергей Мальков в цехе «Погрузка» может всё. И это не преувеличение! Он умеет управлять мостовым краном, работать на трех упаковочных машинах, надувать МКР, обматывать стретч-пленкой палеты... Самое сложное, по мнению Сергея, грузить в крытые вагоны цемент в бумажных мешках по 50 кг.

«Раньше «крытые» больше было, сейчас выше спрос на палетированный цемент. Тем не

Елена Сенченко, начальник цеха «Погрузка»:

«Профессия насыпщика цемента – нелегкая, но каждый выдержит, действительно, некоторые уходят после первой же смены. Костяк коллектива составляют те люди, которые не боятся трудностей и умеют работать, еще и делиться опытом с коллегами. За эти качества их ценят и уважают в цехе.

Например, Сергей Мальков – не просто душа компании. Это общительный, интеллигентный человек, крановщик от Бога, знающий всё о своей работе. Он может ювелирно грузить вагоны и машины.

Андрей Алантьев – технарь, отлично разбирается в оборудовании, обладает обширными профессиональными знаниями и навыками. Он принимал участие в разработке стандартов по уборке и техническому обслуживанию упаковочных машин цеха. А еще он входит в рабочую группу по реализации пилотного проекта в цехе «Погрузка» в рамках национального проекта «Производительность труда». Пока мы проводили исследования, он готовил производственный анализ. Результат очень качественный.

Любой участок будет работать как часы, если на него поставят одного из этих сотрудников. Таких универсалов у нас немного, но в каждой смене по 1-2 человека есть, и на них многое держится. А мы держимся за них!

Побольше бы нам таких работников.

менее, в разгар сезона за одну смену три вагона по 65 тонн грузим, – рассказывает насыпщик цемента. – Эту работу выполняют втроем машинист укладчика и грузчики, которые вручную «кидают» 1300 мешков. Процесс погрузки вагона – с двух краев к середине, до самого прохода – занимает примерно час. Короче, в спортзал после работы можно не ходить. Для погрузки важно иметь не только натренированные мышцы, но и сноровку (технику). Примеры из жизни это доказывают. К нам в цех нередко приходят крепкие физически парни, спортсмены, после отгрузки 2-3 тонн цемента многие сдаются. Мы же в любое время года при любой погоде грузим: и в -40°C, и при +40°C. Неважно, дождь, снег или зной на улице – нужно готовить цемент к отправке потребителям. В общем, мы уже привыкли: закалка!»

В 2021 году в АО «Искитимцемент» автоматизировали процесс оформления отгрузочных документов на основе карточной системы, взаимодействие с клиентами стало проще и быстрее. Облегчена и работа насыпщиков цемента в части ознакомления с параметрами заказов. «Машина заезжает, и я на электронном табло вижу, какую продукцию и в каком количестве нужно загрузить. Больше не надо возиться с документами, бегать подписи ставить, – комментирует усовершенствование Сергей Мальков. – Цех продолжает модернизироваться. Надеюсь, в будущем поступит новое оборудование, появятся удобный подъезд для вагонов и дополнительные линии для одновременной отгрузки большего количества продукции».

Сергей гордится тем, что работает на заводе, отгружает цемент и вносит свой вклад в реализацию значимых проектов строительства не только в области, но и далеко за ее пределами. «Это же здорово, когда в каждом построенном объекте есть частичка твоего труда, – отмечает он. – Горжусь и тем, что мой дед Геннадий Дмитриевич Солдаев возглавлял бригаду слесарей во время запуска цементного завода и трудился здесь много лет. Бабушка Евдокия Михайловна тоже работала на предприятии. Получается, я продолжаю их дело».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь АО «Искитимцемент»

ОБОРУДОВАНИЕ

Антураж под метраж

Изменился интерьер лаборатории Тимлюйского цементного завода. Обновление коснулось отдела физико-механических испытаний и рабочего места инженера-петрографа.



«Все столы, шкафы и тумбы изготовлены на заказ для того, чтобы они хорошо вписались в наши помещения, – рассказывает начальник цеха «ОТК и лаборатория» Елена Милованцева. – Мы постарались расставить



поясняет лаборант производства строительных материалов ООО «ТимлюйЦемент» Ольга Хакимова.

Новое рабочее место оборудовано и для инженера-петрографа.

Напомним, петрографический комплекс «Клинкер С7» используется на предприя-

Как правило, лабораторная мебель выше офисной или домашней. Однако в данном случае было решено сохранить привычную для сотрудников высоту столешниц. Рабочие поверхности изготовлены из нержавеющей стали, что гарантирует износостойкость и долговечность. Силиконовая клеенка толщиной в 2 мм надежно защищает верхний слой от царапин.

Весовые столы, в свою очередь, выполнены из гранита. «Этот материал исключает вибрацию и обеспечивает точность измерений, поэтому на гранитной столешнице теперь стоят лабораторные весы», –



С новой мебелью в лаборатории стало будто светлей и просторней!

тии с ноября 2024 года. Он состоит из высокоточного отрезного станка для гранул клинкера TableCut 200, модульной системы автоматической подготовки аншлифа клинкера Alpha 600 и анализатора фрагментов микроструктуры твердых тел «Клинкер С7» – микроскопа с цифровой цветной видеокамерой и управляющей станцией SIAMS Visual Station.

До недавнего времени отрезной и шлифовальный станки размещались в одном помещении, а приготовление проб проводи-



Алена ДМИТРИЕВА,
пресс-секретарь ООО «ТимлюйЦемент»

лось в другом, соседнем. «Теперь всё под рукой, лишних перемещений не требуется. Работать удобно и быстро», – дает свою оценку изменениям инженер-петрограф ООО «ТимлюйЦемент» Евгений Касимов.

Цемент вместо тренера

Самый сильный гиревик Иркутской области работает на Ангарском цементно-горном комбинате. Это выяснилось на открытом региональном чемпионате, который проходил в городе Шелехове в конце марта.

Владимиру Яхно в мае исполнится 41. Насыпщиком цемента в АО «Ангарскцемент» он трудится третий год. Мало кто на предприятии знает о спортивном увлечении и недавней победе коллеги.

Турнир гиревиков объединил участников из разных городов и районов Иркутской области, в том числе представителей спортивных клубов региона, – в общей сложности 10 команд. Мужчины состязались в классическом двоеборье, женщины – в рывке одной гири весом 24 кг. Победителей индивидуальных и командных зачетов определяли по наибольшему количеству набранных очков.

За отведенное время Владимир Яхно 82 раза толкнул гири от груди и 134 раза выполнил рывок. «Толкать гири» – это значит, раз за разом поднимать на уровень груди два 32-килограммовых снаряда, затем выталкивать вверх, каждый раз фиксируя их положение над головой. И так – в течение 10 минут! А при выполнении рывка спортсмен делает замах гирей, потом поднимает ее над головой в вытянутой руке и фиксирует при полностью выпрямленных ногах и туловище. На это упражнение дается также 10 минут.

«В моей весовой категории (более 95 кг) выступили 10 спортсменов. Не скажу, что показал свой лучший результат. И все-таки выступление принесло мне победу, – говорит Вла-

димир. – В апреле мне предстояло участие в турнире Усольского района. Было достаточно легко на него переключиться, так как на чемпионате в Шелехове я не на сто процентов выложился, сохранил силы». Добавим, что и в этом турнире Владимиру не было равных – в своей весовой категории он снова завоевал золотую медаль!

Владимир Яхно с 12 лет занимается боксом, а гиревым спортом увлекся в 2013 году, когда по просьбе коллег впервые выступил в этой дисциплине на корпоративных соревнованиях. Благодаря своей спортивной подготовке он показал лучший результат. Дальше – больше: начинающему гиревнику предложили представлять родной Белореченск на Сельских играх. И Владимир снова одержал победу!

«У гиревого спорта достаточно высокий «порог входа», достичь результатов без начальной подготовки практически невозможно. Поэтому гиревиков нередко называют штучными спортсменами, – поясняет цементник. – Когда меня заметили и стали приглашать на соревнования, то появился азарт! Победы стали вдохновением». В 2017 году на турнире, который проводился в Бурятии на призы прославленного гиревика Сергея Леонова, Владимир Яхно выполнил норматив мастера спорта России.

Удивительно, но у насыпщика цемента АО «Ангарскцемент» нет тренера и никогда не бы-



Цементник на первом месте

ло за все 12 лет занятий. И это – в спорте, где от техники выполнения упражнений зависит так много! «Сейчас в интернете можно найти всё, особенно если знать, что искать. Тренируюсь, в какой-то момент упираюсь в потолок: результаты не улучшаются. Начинаю разбираться, искать причины, задавать самому себе вопросы: что не так делаю и какой технический элемент важно отработать?.. Да, меня можно назвать «старичком» в гиревом спорте, но я продолжаю учиться методом проб и ошибок. Смотрю видео выступлений топовых спортсменов на замедленных повторах, копирую, чтобы отточить движения», – продолжает Владимир.

Кроме того, ключевую роль в достижении высоких результатов играет выносливость. «Представьте, задача – за 10 минут многократ-

но поднять от груди груз в 64 кг. Чтобы выполнить норматив, необходимо держать темп. При этом пульс растёт, мышцы забиваются, усиливается усталость... И так всё упирается в выносливость, – подчеркивает цементник. – Кстати, благодаря этому качеству гиревики легко находят себя в других видах спорта. Я, например, по мере тренировок со снарядами становлюсь увереннее на ринге».

В цехе «Готовая продукция» Владимир Яхно чувствует себя не менее уверенно. Его зона ответственности – тарирование цемента в МКР. Один крик здесь весит 10 кг! Так что тренировочный процесс продолжается и на работе.

Алена ДМИТРИЕВА,
пресс-секретарь ООО «ТимлюйЦемент»

ТАКАЯ ПРОФЕССИЯ

Живая механика

Главный механик ООО «Топкинский цемент» Дмитрий Базнер – о профессиональном пути, новом оборудовании и подготовке предприятия к пиковым нагрузкам строительного сезона.

Рост по горизонтали и вертикали

В цементной отрасли Дмитрий Владимирович работает 15 лет. За это время он прошел профессиональный путь от слесаря по ремонту автомобилей до главного механика ООО «Топкинский цемент». Его знакомство со спецификой цементного производства началось в 2008 году: перед отправкой в армию успел поработать авторемонтником на заводе. Вернулся на предприятие в 2010-м в качестве мастера по ремонту оборудования ООО «Сибцементсервис», спустя год перевелся в ООО «Топкинский цемент» и стал механиком цеха «Помол». В этом подразделении Д.В. Базнер усердно трудился несколько лет, всегда участвовал в слетах механиков, дважды становился призером конкурса профессионального мастерства. Перспективного специалиста не могли не заметить. В 2019 году его пригласили на должность заместителя главного механика по эксплуатации технологического оборудования АО «Искитимцемент». Когда предприятие вошло в состав холдинга «Сибирский цемент» (2020 г.), Дмитрий Владимирович уже был главным механиком завода. В 2023-м в том же статусе, обогащенный новым опытом, он вновь пришел в ООО «Топкинский цемент».



«Два завода похожи друг на друга в главном: оба производят продукцию мокрым способом. Отличий много, у каждого своя специфика, в частности, есть особенности технологического оборудования. Так, в Искитиме вращающиеся печи на 10 метров короче топкинских, немного иначе устроены цеха «Сырьевой» и «Помол». В других подразделениях тоже многое неодинаково. По-разному осуществляется модернизация цехов, например, на Топкинском цементном заводе заканчивается обновление электрофильтров вращающихся печей, а на

Искитимском – идет реконструкция системы аспирации клинкерных холодильников с установкой рукавных фильтров, – рассказывает Дмитрий Базнер. – На обоих активах холдинга мне удалось поучаствовать в реализации значимых проектов, связанных с ремонтом оборудования и переоснащением цехов, получить ценный опыт, который помогает в текущей работе сегодня».

Суперкомпания для ремонтной кампании

Отдел главного механика отвечает за поддержку в исправном состоянии основного технологического и вспомогательного оборудования всего завода. Обеспечить его бесперебойную эксплуатацию может только слаженная команда, уверен Дмитрий Базнер: без взаимопонимания в коллективе эффективно достигать поставленных целей не получится.

Одна из главных задач топкинских цементников на сегодня – подготовить производство к разгару строительного сезона. На предприятии полным ходом ведутся плановые работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования. Масштаб действий и нагрузка на занятый в них персонал – колоссальные.

В частности, в цехе «Обжиг» центром внимания специалистов стала вращающаяся печь № 4. Подрядчики обновили футеровку, отремонтировали цепные зоны и холодильники, провели ревизию роликотопор и аспирационных установок. Отметим, что в этом году впервые для футеровочных работ использовался кирпич китайского производства, сначала на третьей печи, затем – на четвертой.

В сырьевом цехе на мельницах № 7 и 8 запланирована замена участков корпуса и бронифутеровки, намечены ремонтно-восстановительные работы на тарельчатых питателях, маслостанциях, загрузочных течах, редукторах главных и вспомогательных приводов агрегатов.

Также в рамках программы обновления на сырьевой мельнице № 6 установлен современный редуктор главного привода, произведенный в Китае.

Точь-в-Точь

Напомним, такой же редуктор – аналог ZM-1600 – на Топкинском цемзаводе установили впервые в 2022 году на третьей сырьевой мельнице. В 2023-2024 гг. успешный опыт транслировали на мельницы № 4 и 6, еще две планируется переоснастить в будущем.

Редукторы ZM-1600 использовались с момента запуска предприятия. Бесхлопотными их не назовешь – из-за подшипников скольжения



Новый редуктор в сырьевом цехе ООО «Топкинский цемент»

периодически возникали проблемы с нагревом вкладышей. При разработке чертежей аналога данный опыт учли и отдали предпочтение подшипникам качения. Современное оборудование оснащено вибрационными датчиками для лучшего контроля работы валов и подшипников. В целом нареканий к ранее установленным редукторам нет, что доказывает правильность принятых в свое время решений.

«Кроме стабильной работы оборудования получаем полностью унифицированный редукторный парк, что значительно облегчает техническое обслуживание», – подчеркивает главный механик ООО «Топкинский цемент».

Контрольные точки и линии

Плановые текущие работы ведутся и в цехе «Помол». Выполнен ремонт цементной мельницы № 4 с частичной заменой корпуса и бронифутеровки первой и второй камер.

«В прошлом году на предприятии начали прорабатывать вопрос о замене импортных бронеплит для внутренней оснастки мельниц на отечественный аналог. Был найден потенциальный поставщик – российский производитель, который изготовил по нашим чертежам хромистую бронифутеровку со всеми необходимыми техническими характеристиками. В качестве эксперимента несколько плит установили на третью цементную мельницу. В период ТО проверяли их состояние, устойчивость к износу, эффективность – проблем не наблюдалось. В этом году импортозамещение продолжится: первая камера цементной мельницы № 4 была

полностью оснащена отечественной бронифутеровкой», – отмечает Дмитрий Базнер.

Ремонт мельницы № 8 сопровождался заменой корпуса и загрузочных крышек в сборе. Работы выполняли специалисты обособленного структурного подразделения ООО «Сибцементсервис» в г. Топки, которое возглавляет директор Артем Соснин.

«На сепараторе восьмой и девятой мельниц теперь новая цепь ковшового элеватора, оригинальная деталь прослужила почти 15 лет, ее не меняли с 2010 года. Кстати, мы впервые использовали при ремонте цепь от белорусского производителя. На данный момент она в работе, пока к ней нет замечаний», – уточняет Дмитрий Базнер.

Особое внимание топкинские цементники уделяют техническому перевооружению системы газоочистки вращающейся печи № 2. Это масштабный, ответственный проект, в котором задействовано огромное количество людей, в том числе механики цемзавода.

«В некоторых проектах отдел главного механика выступает организатором, в других – контролирующим звеном. Так или иначе специалисты активно участвуют во всех мероприятиях, где требуются их силы, знания и опыт, – говорит Дмитрий Базнер. – Наша служба обеспечивает надежность и бесперебойность производственного процесса, стабильную работу всего предприятия. И с этими задачами коллектив справляется в полной мере».

Анна ЯРОЩУК,
пресс-секретарь ООО «Топкинский цемент»

УВЛЕЧЕНИЯ

Сердце, бьющееся под стук копыт

У сварщика цеха технического обслуживания АО «Ангарскцемент» Дмитрия Афонина необычное хобби: вместе с супругой он занимается разведением лошадей.

До встречи с Ольгой в 2020-м Дмитрий и предположить не мог, что когда-нибудь занятием-отдушиной для него станет забота о лошадях.

«Зато у меня это в крови: мой дед Николай Лукич занимался разведением лошадей, – рассказывает Ольга Афонина. – В деревне Кыцигировке держали дом, хозяйство и коней – целый табун! Так что лошади – моя любовь с раннего детства. Сейчас мне 27, с семи лет уверенно держусь в седле». Когда в ее родном поселке Мегете открыли частную конюшню, Ольга работала тренером и грезила о собственной лошади.

Осуществить заветную мечту помог Дмитрий. Молодые люди познакомились и уже готовились к свадьбе, когда Ольга увидела на «Авито» особенное объявление. Беспородный, но очень красивый, дикой масти, жеребец ей сразу приглянулся: желтенький, как песок на байкальском берегу, а вдоль спины – черный. Дмитрий и его будущая теща («на условиях софинансирования», как сказали бы экономисты) сделали Ольге свадебный подарок. Так у молодоженов появился Спирит. К слову, всех своих питомцев Афонины называют именами героев любимых фильмов и мультфильмов о лошадях.

Дмитрий начинал с «простого»: чистил денники, раздавал корм, учился понимать язык лошадей, распознавать их настроение по едва заметным изменениям в поведении, по выражению глаз. Незаметно любовь к умным, благородным животным перешла и к Дмитрию.

Он обнаружил в себе неожиданную чуткость и терпение, необходимые для контакта

с этими грациозными созданиями. «Лошади очень точно считывают эмоциональное состояние человека. Если ты встревожен или озлоблен, лошадь почувствует угрозу и начнет защищаться. Нужно вести себя спокойно и уверенно. Подойти, погладить, в нос чмокнуть – он такой бархатистый, приятный!» – с улыбкой рассказывает цементник. «Общение» с лошадьми стало для него своего рода терапией, позволяющей снять напряжение и обрести внутреннюю гармонию. Эффект ощутим как в повседневной жизни, так и на работе.

Кстати, профессия Дмитрия – сварщик – не мешает, а, напротив, помогает семейному хобби. «Сам изготавливаю конструкции для правильного хранения конной амуниции, делаю кормушки и поилки, – поясняет Дмитрий. – С женой занимаемся ремонтом и восстановлением седел. Конное седло состоит из кожаной части и металлического каркаса, основы. Супруга реставрирует кожаную часть, а я – металлическую. Металл тонкий, приходится наваривать пластину и соединять лопнувшую часть». Так хобби и основное дело, в котором заводчанин достиг высокого уровня мастерства, органично дополняют друг друга.

Через год у Спирита появилась «подружка» – Флика. Лошади жили в Кыцигировке под присмотром деда, Ольга выхаживала и тренировала их в меру своих сил. И все же непокорный нрав Спирита вынудил Афониных расстаться с любимцем. Впрочем, занятия Ольги не прошли для него даром: сейчас он показывает неплохие результаты в прыжках в одном из конноспортивных комплексов Иркутской области. Позже семейной



Чета Афониных со своими любимцами Марру и Симпатико

паре пришлось попрощаться и с Фликой из-за финансовых трудностей.

«Какое-то время мы были безлошадными и ясно осознали, что такая жизнь нам не подходит», – говорят супруги. Вскоре они приобрели Симпатико (по-домашнему Сёму), жеребенка-годовичка с голубыми глазами. Компанию ему составила кобыла Марру, или Маруся. Как оказалось, жеребёна, так что в мае-июне Афонины ждут прибавления.

Идея организации школы конного мастерства возникла у пары давно. Ольга видит в этом возможность разделить свою страсть к лошадям с другими людьми. Дмитрий же рад реализовать себя еще в чем-то, помимо сварочного ремесла, что приносило бы и доход, и моральное удовлетворение.

Супруги делают первые шаги к своей мечте. У Ольги уже есть небольшой опыт в обучении новичков верховой езде. Но в Кыцигировке желающих освоить такие навыки немного,

поэтому Афонины решили перебраться в село Зуй, расположенное между Ангарском и Иркутском. Здесь, на имеющемся земельном участке, семейная пара собирается построить конюшню с небольшой арендой для занятий. Успеть бы перевезти своих питомцев до родов Маруси!

В будущем супруги планируют приобрести еще несколько животных, чтобы иметь возможность участвовать в выставках и соревнованиях, проводить фотосессии и экскурсии по ферме, организовывать конные романтические прогулки. Кто знает, может быть, первыми гостями станут коллеги-цементники? Ведь и в период стабильности жизни, и в эпоху перемен завод остается для своих сотрудников надежной опорой, источником поддержки.

Алена ДМИТРИЕВА,
пресс-секретарь ООО «ТимллойЦемент»,
и Жанна КОРНИЛОВА

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

Турнир, где торг уместен

В «Сибирском цементе» определили лучших переговорщиков. Финал конкурса прошел в городе Кемерово среди сотрудников управляющей компании холдинга, Торгового дома «Сибирский цемент», компании «ЗапСибЦемент» и комбината «Волна».

На «Турнире переговорщиков – 2025» участники сыграли десять кейсов, восемь из которых разработаны сибцементцами специально для своих коллег. В основе заданий – случаи из реальной практики и возможные рабочие ситуации, от случайного задвоения спецификации или недобросовестного поведения конкурентов на рынке до проблем с железнодорожными перевозками продукции.

В каждом кейсе участники стремились добиться наиболее выгодного для себя результата, сохранив при этом ресурсы и репутацию компании, а также хорошие отношения с деловыми партнерами и перспективы сотрудничества, несмотря на возникающие разногласия.

За счет тщательной подготовки к конкурсу цементники чувствовали себя вполне уверенно на финальной встрече. В течение двух месяцев они практиковались в решении учебных заданий, применении разных приемов аргументации и оттачивании техник ведения переговоров. Занятия вела приглашенный тренер Наталья Логинова.

Профессиональное мастерство представителей холдинга «Сибирский цемент» оце-

нивало независимое жюри в лице руководителей сторонних организаций, в том числе банковских. После каждого раунда судьи – с позиций устраивающихся на работу, отправляющих на переговоры или доверяющих собственность – отдавали голос за одного игрока, причем с обоснованием своего выбора. Эксперты делились мнениями по поводу сильных сторон и зон роста переговорщиков, давали практические советы и напутствия конкурсантам.



«В прошлом году участвовала только во внутреннем турнире, в этом – удалось выйти в финал в составе команды Торгового дома, – рассуждает об эффекте обучения Алена Фомина, менеджер по сопровождению сделок ООО ТД «Сибирский цемент». – Моя работа напрямую связана с умением общаться конструктивно, совершенствовать навыки ведения переговоров для меня очень важно. Я многому научилась, в том числе конкретным приемам и способам взаимодействия с партнерами и клиентами. Беспристрастная оценка жюри позволяет увидеть направления для дальнейшего профессионального роста».



«Турнир прошел на одном дыхании! Было интересно поучаствовать, пообщаться с коллегами, посмотреть на некоторые ситуации под другим углом. Кое-что взял себе на заметку. Здорово, что такие мероприятия проводятся, и наша компания в них участвует! Это подстегивает интерес к саморазвитию», – делится впечатлениями Денис Белянин, руководитель группы консультантов IT-проектов АО «ХК «Сибцемент».

По итогам конкурса в индивидуальном



Представители Торгового дома признаны лучшими переговорщиками. Прием не только в «Сибцементе»!

зачете Денис Белянин и ведущий консультант отдела разработки, внедрения и сопровождения информационных систем АО «ХК «Сибцемент» Татьяна Баловнева заняли третье место. Руководитель группы по развитию и повышению эффективности бизнес-процессов АО «ХК «Сибцемент» Галина Сухорукова и ведущий специалист по анализу бизнес-процессов Наталья Сорокина стали вторыми. Победу в личном первенстве одержал «дуэт» из ООО «ТД «Сибирский цемент» в лице руководителя департамента снабжения материалами Константина Горбунова и ведущего менеджера по снабжению Евгения Сысолетина.

Представители Торгового дома и в командном зачете достигли наивысшего ре-

зультата: их сборная выиграла кубок турнира 2025 года.

А 19 апреля сильнейшие переговорщики компании «Сибирский цемент» выступили на городском чемпионате, организованном бизнес-тренером Натальей Логиновой. Общее количество участников мероприятия – 28 человек. На победу в индивидуальном зачете помимо цементников претендовали сотрудники банка «ВТБ24» и «Сибирской швейной фабрики». В итоге Галина Сухорукова заняла четвертое место, а Константин Горбунов – первое!

Анна ЯРОЩУК,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

КОНКУРС

Профессионалы
в шутку и всерьез

Окончание. Начало на стр. 2

Драйвовый «ТимлюйЦемент» представил номер про молодежное движение квадроверов.



«Территория профессионалов» – традиционное мероприятие, которого ждут и к которому активно готовятся все заводы «Сибцема». Команда знатоков «ТимлюйЦемент» достойно выступила на конкурсе, а наши кавээнщики подарили массу положительных эмоций заводчанам, следившим за их выступлением в прямом эфире в телеграм-канале «СИБЦЕМ». Ребята долго шли к этой победе и показали настоящий «Драйв!» – оценил игру управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Александр Волков. – Поздравляю коллектив с заслуженными наградами и желаю дальнейшего развития!»

Наталья ПОГРЕБНАЯ,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»



Во время КВН ни один цементник не пострадал



Команда «ТимлюйЦемент» показала настоящий драйв



Леха из АО «Ангарскцемент» и его жена Марина Константиновна



Постановка по роману А. Дюма от волновцев порадовала зрителей и декорациями, и содержанием



Искитимские цементники напомнили всем о преемственности поколений и важности семейных династий



«Биатлон» – когда пошутил и не вылетел



Группы поддержки команд КВН сидели не только в зрительном зале в Красноярске, но и за сотни километров от ДК – благодаря трансляции в Телеграме



«50 оттенков серого» обещали в следующем году подтянуться

Наименование (название) издания – «Сибирский цемент». Учредитель и издатель: Общество с ограниченной ответственностью «ВИД-Консалтинг» (ООО «ВИД-Консалтинг»). Газета зарегистрирована в Федеральной службе по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций, регистрационный номер ПИ № ФС 77 – 77956 от 03.03.2020.

Адрес редакции и издателя: 109004, РФ, г. Москва, ул. Никольямская, д. 43, к. 3, кв. 64; gazetasibcem@gmail.com, тел. +7 923 600 46-47. Главный редактор: И.В. Кравченко. Выпускающий редактор: А.О. Лескова. Адрес типографии: 650000, РФ, Кемеровская область – Кузбасс, г. Кемерово, ул. 50 лет Октября, д. 11, оф. 711 (ООО «Компания «ЛИКО»).

Верстка: Р.А. Тимошенко. Порядковый номер выпуска: 04 (156). Дата выхода номера выпуска в свет: 30.04.2025. Тираж: 3500 экз. Цена свободная. Мнение редакции может не совпадать с точкой зрения авторов. Воспроизведение материалов полностью или частично без разрешения редакции запрещено. При воспроизведении материалов необходима ссылка на источник публикации – газету «Сибирский цемент».



@SIBCEM