ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Тимлюйский цементный завод»

ОКПО 73228343
ОГРН 1050300751478
ИНН 0309011992 КПП 030901001
р/счет 40702810726000010917
в Кемеровском отделении № 8615
ПАО Сбербанк г. Кемерово
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Тимлюй ВСЖД
код 934804,
код предприятия 6927.
Контейнеры – ст. Тимлюй
ВСЖД код 937605.

671205, Республика Бурятия, Кабанский р-н, п. Каменск,
ул. Промышленная, 3.
Тел.: (301-38) 78-0-18, 78-0-25.
Тел. СМТО: (301-38) 78-0-22.
Факс: (301-38) 78-2-22.
E-mail: timcem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 52,5 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 52,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	не допускается	**0,0**
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem»марки E900,%(сухое состояние))	до 0,2	**0,000**
Потери массы при прокаливании ППП, %	не более 3,0	**1,92**
Содержание оксида кремния SiO_2, %	не нормируется	**19,97**
Содержание оксида алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,93**
Содержание оксида железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**3,96**
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	**62,56**
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	**2,04**
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na2O Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O (Na_2O+0,658K_2O) , %	не более 0,6 (п.5.2.2.2 ГОСТ 33320-2015)	**0,54**
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	**0,82**
Оксид серы SO_3, %	не более 4,0	**3,58**
Хлор – ион Cl^-, %	не более 0,1	**0,023**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**4,1**
Удельная поверхность, $м^2$/кг	не нормируется	**425**
Сроки схватывания: начало, мин. конец, мин.	не ранее 45 не нормируется	**125** **205**
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	**0**
Нормальная густота, %	не нормируется	**24,60**
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
При пропаривании, МПа	не нормируется	**34,3**
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**4,4**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**8,2**
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 20,0	**24,2**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 52,5	**53,7**
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,52**
Отношение оксида кальция к оксиду кремния CaO/SiO_2	не менее 2,0	**3,05**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальцисвого силикатов, %	не менее 67,0	**78,8**
Трехкальциевый силикат C_3S, %	не нормируется	**66,5**
Двухкальциевый силикат C_2S, %	не нормируется	**12,3**
Четырехкальциевый алюмоферрит C_4AF, %	не нормируется	**12,2**
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	не нормируется	**6,4**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	**43±4** Протокол испытаний № 871 от 24.11.2025г.
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Используется для производства железобетонных шпал для железных дорог, выпускаемых по ГОСТ 33320-2015 Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU.C-RU.СЦ01.В.01303/25 (срок действия с 24.12.2025г по 23.12.2026г)

Начальник «Лаборатории и ОТК» Е.В. Милованцева
Директор по производству А.Н. Помазкин