

# 16+

№ 2 (106)  
ФЕВРАЛЬ  
2021

# Сибирский Цемент

- С. 3 Коллектив Топкинского цементзавода отметил 55-летие в кругу друзей
- С. 4 Управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун получил редкую награду
- С. 6 Работники комбината «Волна» придумали, как увеличить выпуск сайдинга и сократить брак

КРУПНЫМ ПЛАНOM

## Чистый результат

9 февраля губернатор Красноярского края Александр Усс посетил ООО «Красноярский цемент». Глава региона ознакомился с инвестиционными проектами, реализованными на предприятии в целях снижения воздействия на окружающую среду.

Губернатор осмотрел новую дымовую трубу высотой 130 метров, которая была построена вместо трех устаревших, 60- и 80-метровых. Ее эксплуатация обеспечивает улучшение условий рассеивания в верхних слоях атмосферы частиц неорганической пыли, содержащихся в отходящих газах печей обжига, благодаря чему снижается их концентрация в приземном слое. На трубе установлены датчики, которые позволяют вести онлайн-мониторинг выбросов. Сейчас система работает в тестовом режиме.

Также на предприятии модернизируется оборудование, снижающее объемы выбросов. В частности, проведено техническое перевооружение вращающейся печи № 5 с разделением тракта приготовления форсуночного топлива, установкой многоканальной горелки PYRO-JET (Германия) и рукавного фильтра фирмы SCHEUCH (Австрия) на угольную мельницу № 5, в результате чего удалось повысить эффективность сжигания твердого топлива и сократить его потребление, а значит, и количество выбросов. Кроме того, на печь № 5 установлен современный электрофильтр швейцарского производства, благодаря чему предприятие обеспечило стабильное функционирование системы газоочистки печи и добилось снижения количества пыли в отходящих газах.

«Эффект от комплекса мероприятий по модернизации печи обжига № 5 даже превзошел наши ожидания. За 1,5 месяца эксплуатации нового оборудования содержание газообразных веществ, в частности, оксидов азота, в отходящих газах печи удалось снизить. Количество твердых частиц, попадающих в атмосферу, за последние пять



Рабочая встреча губернатора Красноярского края с руководителями крупных промышленных предприятий города

лет сократилось более чем в три раза», – отметил первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов.

После осмотра инвестиционных объектов завода Александр Усс провел рабочую встречу с руководителями крупных промышленных предприятий города, членами Правительства края, представителями науки и общественности. Участники встречи проанализировали модернизацию производств и ее влияние на снижение выбросов, а также доступность для населения актуальной и достоверной информации о состоянии воздуха.

«Экологическая ситуация в Красноярске сложная, но за последние годы многое сделано для ее оздоровления. Источниками негативного воздействия являются разные факторы, в том числе и выбросы промышленных предприятий. С удовлетворением отмечу, что

крупные предприятия работают в тесном взаимодействии с представителями органов власти и общественности, они нацелены на результат, и эти результаты есть. Яркий тому пример – Красноярский цементный завод, где проведены серьезные мероприятия, а также устанавливаются современные приборы учета воздействия на окружающую среду. Данные мониторинга скоро будут централизованно представлены общественности», – подчеркнул Александр Усс, подводя итоги встречи.

«Холдинг «Сибирский цемент» продолжит планомерную реализацию природоохранных мероприятий, компания будет и дальше выделять средства на обеспечение экологической безопасности производства ООО «Красноярский цемент». Так, на 2021 год запланировано техническое перевооружение

системы аспирации отделения первичного дробления известняка цеха «Горный». Общая стоимость проекта – более 24 млн рублей», – констатировал первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов.

«Хотя доля «Красноярского цемента» составляет всего около 2% от общего объема выбросов в Красноярске, мы не останавливаемся на достигнутом. Две другие печи обжига будут модернизированы так же, как и пятая. Наше предприятие находится в городе и должно соответствовать всем нормативным требованиям», – прокомментировал управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Владимир Афанасин.

Вера БИКИМИРОВА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

КОРОТКОЙ  
СТРОКОЙ

### Новые высоты

ООО «Топкинский цемент» достигло очередного производственного рубежа: начиная с момента ввода в эксплуатацию первой технологической линии 30 января 1966 года, предприятие изготовило 90 миллионов тонн клинкера. В конце февраля ожидается выпуск 110-миллионной тонны цемента.

### За внимание

#### К ЭКОЛОГИИ

АО «Искитимцемент» удостоено благодарственного письма Министерства природных ресурсов и экологии Новосибирской области за деятельность, направленную на повышение экологической безопасности производства и снижение воздействия на окружающую среду. Церемония награждения состоялась 27 января в Правительстве Новосибирской области в рамках заседания отраслевого ведомства с участием министра Андрея Даниленко.

### 15 лет «Сиббетону»

В феврале ООО «Сибирский бетон» исполнилось 15 лет. Напомним, что предприятие было основано в 2006 году в структуре холдинга «Сибирский цемент». За время работы компания поставила на стройплощадки СФО порядка 2,4 млн кубических метров бетонов и строительных растворов высокого качества. С применением продукции «Сиббетона» в разное время построено множество крупных объектов: в частности, ледовый дворец «Платинум Арена» к Универсиаде-2019 и четвертый мост через Енисей в Красноярске, аквапарк и Бугринский мост через Обь в Новосибирске, Президентское кадетское училище в Кемерове и другие. Торжественное мероприятие в честь 15-летия компании намечено на август.

**ТРАНСПОРТ**

## Кто сегодня на «свадебном»?

В рамках инвестиционной программы АО «Ангарскцемент» продолжает обновлять парк пассажирского автотранспорта: 3 февраля в эксплуатацию запущен новый автобус НЕФА3-5299, предназначенный для доставки работников предприятия на завод и домой. В большом комфортабельном автомобиле 75 общих мест, 46 посадочных.



Автобус стал своеобразным подарком к Новому году для ангарских цементников

Решение о поэтапном обновлении автопарка было принято в 2018 году в связи с тем, что четыре пассажирских автобуса предприятия выработали ресурс, для их ремонта требовалось все больше средств и времени. В зимний период комбинат вынужден был прибегать к услугам сторонних организаций, оказывающих услуги по перевозке пассажиров.

В 2019-м на завод поступил первый автобус НЕФА3-5299. За ослепительную белизну и величавость цементники в шутку прозвали его «свадеб-

ным». Конечно, современный дизайн не единственное его достоинство. Новый автобус герметичный и поэтому теплый. По дороге передвигается плавно и бесшумно, на окнах присутствуют шторы, пассажирские кресла мягкие, с высокими спинками. Водительская кабина просторная, с хорошим обзором дороги.

В городе заводской пассажирский транспорт курсирует по четырем маршрутам. Для того чтобы все заводчане смогли оценить комфортабельное приобретение, НЕФА3-5299 по очереди запускали по каждому

из четырех направлений: неделю на одном маршруте, следующие семь дней – на другом. Кстати, в том же 2019 году новый автобус ПА3-4234-04 на 50 общих мест и 30 посадочных был закуплен и для работников карьера «Перевал».

Прибытие второго НЕФА3-5299 на Ангарский цементно-горный комбинат планировалось еще в сентябре 2020-го. Однако из-за пандемии коронавирусной инфекции сроки поставки техники Нефтекамскому автомобильному заводу (республика Башкортостан) пришлось сдвинуть. Сообщение о том, что очередной НЕФА3-5299 готов к отправлению в Ангарск, поступило за неделю до Нового года. Девятнадцатого января водители цеха подъемно-транспортных механизмов Денис Шукшин и Ренат Минутдинов вылетели в Нефтекамск и уже 24-го прибыли на новом автобусе в Ангарск.

Специалисты цеха подъемно-транспортных механизмов провели первичное техническое обслуживание автомобиля, зарегистрировали его в ГИБДД. Третьего февраля на остановках служебного автотранспорта «Ангарскцемент» работники, ожидавшие утром автобус, спрашивали друг у друга: «Интересно, у нас сегодня первый «свадебный» или второй?»

Наталья ЧЕРНЫХ,  
пресс-секретарь  
АО «Ангарскцемент»

**АНОНС**

## Первый смотр-конкурс

В феврале в холдинговой компании «Сибирский цемент» стартовал первый смотр-конкурс техники транспортных подразделений.

Инициатором проекта стал исполнительный вице-президент АО «ХК «Сибцем» Сергей Шепталин. «У идеи проведения мероприятия есть предыстория. Руководители одного из предприятий холдинга посетовали на изношенное состояние вилочных погрузчиков. Сергей Владимирович лично осмотрел технику. При оценке состояния с учетом года выпуска оказалось, что погрузчики с двух- и десятилетним сроком эксплуатации выглядят одинаково! Все участники извлекли из этой ситуации хороший урок. В двухнедельный срок заводчане хозяйственным способом организовали приведение погрузчиков в опрятный внешний вид и надлежащее техническое состояние. Благодаря усилиям руководителя подразделения и водительского состава, при помощи 10 литров краски, все погрузчики преобразились и стали выглядеть как новые. Без капитальных затрат, без привлечения внешних сервисов, своими руками достигнут хороший результат», – рассказал начальник транспортного управления АО «ХК «Сибцем» Владимир Долганов.

Парк вилочных погрузчиков в первую очередь занят на погрузке тарированного цемента в транспорт. По их техническому состоянию, «как по одежке», у покупателей и сторонних перевозчиков складывается впечатление о цементном заводе, о качестве производимой продукции. Опрятный внешний вид и исправность техники создают положительный имидж предприятий холдинга.

После того случая было решено возродить советскую традицию, связанную с государственным техосмотром, и провести первый в холдинге смотр-конкурс транспорта. Мероприятие пройдет в два этапа и завершится 30 апреля. На суд конкурсной комиссии руководители заводских подразделений, отвечающих за ремонт и эксплуатацию техники, смогут представить машины 2017 года выпуска и старше. Участие в первом смотре не примут тепловозы, легковые автомобили и экскаваторы. Жюри будут оценивать внешний вид транспорта, его техническое состояние и наличие необходимой документации. Также конкурсантам дадут возможность заработать дополнительные баллы по итогам отчетной презентации, в ходе которой начальники специализированных участков будут представлять результаты проведенной работы.

Общий призовой фонд проекта – 220 тыс. рублей. Денежные премии получат победители в двух номинациях: «Лучшее транспортное подразделение» и «Лучший экипаж».

«Есть основания полагать, что смотр-конкурс транспорта будет проводиться каждую весну, в рамках подготовки к «высокому» строительному сезону. Так мы рассчитываем воспитать у работников культуры производства, ответственное, бережное отношение к технике, и повысить имидж компании», – отметил Владимир Долганов.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

**В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ**

## Ремонт межрегионального масштаба

В ООО «ТимлюйЦемент» завершился ремонт вращающейся печи №1. В работах приняли участие специалисты Топкинского и Искитимского цементных заводов.

При осмотре печного агрегата, после его остановки 31 января, обнаружился критический абразивный и термический износ бронифутеровки и стаканов рекуператорного узла. Изначально планировалось обновить только один из них, но в итоге приняли решение заменить все 10 стаканов, чтобы обеспечить стабильную работу оборудования в строительный сезон. Для их замены специалистам футеровочной бригады ООО «Сибцемсервис» (далее «СЦС») города Искитим, приехавшим на помощь коллегам из Бурятии, пришлось удалить кирпич на пороге печи. Далее к работе подключились сотрудники «СЦС» каменской площадки. Они произвели демонтаж старых и монтаж новых запчастей, после чего искитимцы вновь выполнили футеровку порога печи огнеупорным кирпичом марки ШЦУ на участке 0,8 погонного метра.

Также во время текущего ремонта была проведена полная замена второй панели в зоне спекания. На проблемном участке вращающейся печи №1 – четвертой панели в районе шестого бандажа – обновили три из пяти погонных метров футеровки. При проведении футеровочных ра-

бот в этих зонах применен периклазоплетонистый огнеупор марки ППЦ-80 производства ООО «Магнетит». В составе марки ППЦ-80 применяется новый материал – герцинит. Он придает изделиям необходимые физические свойства, в том числе способность образовывать обмазку (защитное покрытие футеровки). Кроме того, он обладает достаточной структурной гибкостью, препятствует растрескиванию и отслаиванию рабочей поверхности в результате термических и механических нагрузок. Также герцинит характеризуется устойчивостью к химической коррозии. «Мы планировали применить этот вид огнеупора и во время предстоящего в марте-апреле ремонта печи №3, но компания-изготовитель не смогла его поставить на третьем печном агрегате в качестве альтернативы будем использовать огнеупорный кирпич марок ПШПЦ 86AF1, ПШПЦ 81E1», – рассказывает главный технолог ПТО ООО «ТимлюйЦемент» Евгений Портнягин.

Параллельно с футеровочными работами специалисты каменского подразделения «СЦС» выполнили замену 276 свободно висящих цепей

ЦОЖ на участке №4. Кроме того, был устранен подсос воздуха по газовому тракту угольной мельницы, сепаратору и циклопу. Также произведена теплоизоляция узлов для снижения теплопотерь и обеспечения нужной температуры сушильного агента. Ранее уголь, имеющий температуру 40-50°C, остывал во время прохождения по холодному газоходу. Несмотря на низкую влажность до 4%, при попадании в бункер образовывался конденсат, уголь начинал намокать, налипать на стенки, что приводило к усложнению процесса подачи угля во вращающуюся печь. Теплоизоляция газохода устранила данную проблему. Также специалисты заваривали трещины на корпусе печи, протянули лейки рекуператора, отремонтировали механизмы встряхивания электрофильтра и систему пылевозврата: шнеки и пневмовинтовые насосы.

Несмотря на выполнение дополнительных незапланированных работ, печь запустили согласно плану-графику – 10 февраля.

Через неделю на предприятие приехали специалисты «СЦС» из г. Топки для шлифовки бандажей и роликоопор печи. Эта дорогостоящая операция осуществляется на ходу аг-



Запуск печи в срок – результат слаженной командной работы

регата для выравнивания геометрических размеров. «В ходе эксплуатации на роликах появились набитые седловины, их форма не соответствует цилиндрической. При проведении инструментальной выверки выяснилось, что геометрия бандажей также не соответствует нормативным значениям. Все эти дефекты приводят к возникновению биения корпуса печного агрегата, повышению ударной нагрузки на его привод и корпус, отчего на последнем появляются трещины. Шлифовка бандажей и

последующая регулировка роликоопор обеспечат нормальный, плавный ход печи. Ранее подобной процедуры на тимлюйской площадке не проводилось. Рассчитываем, что она даст хорошие результаты», – констатирует начальник цеха «Обжиг» ООО «ТимлюйЦемент» Игорь Чуев.

Обозначенные работы планирует завершить в двухнедельный срок.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «ТимлюйЦемент»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

# Две «пятерки» Топкинскому цементному заводу

30 января Топкинскому цементному заводу исполнилось 55 лет. Почетные грамоты и благодарственные письма Министерства промышленности и торговли РФ, Правительства Кемеровской области, Топкинского муниципального округа, а также корпоративные знаки отличия получили 173 человека.

**Т**оржественные мероприятия, с соблюдением мер профилактики распространения коронавирусной инфекции, прошли в КДЦ «Цементник» Топкинского муниципального округа 1 и 2 февраля. Праздник объединил работников предприятия, молодых специалистов, ветеранов производства, представителей органов государственной власти и других почетных гостей. Цементники поздравляли друг друга, фотографировались на фоне красочного баннера, дополненного композициями из воздушных шаров, вспоминали славную историю родного завода. Лучшие творческие коллективы города радовали присутствующих яркими танцевальными и вокальными выступлениями.

Губернатор Кемеровской области Сергей Цивилев отметил значительный вклад ООО «Топкинский цемент» в развитие экономики региона. «В каждой школе, больнице, детском саду или жилом доме, построенном в Кузбассе, присутствует частичка вашего труда. Мы сделаем все, чтобы строек становилось больше и ваша работа была по-прежнему востребована», – подчеркнул Сергей Евгеньевич. Он вручил управляющему директору ООО «Топкинский цемент» Алексею Оспельникову медаль «За служение Кузбассу».

Высокой наградой также отмечены начальник складского хозяйства Елена Першина, начальник отдела технического анализа Александр Чепурченко, машинист бульдозера Сергей Ходаковский и токарь участка металлообработки цеха агрегатного ремонта ОСП ООО «Сибцементсервис» в г. Топки Юрий Кузьмин. Почетными грамотами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены инженер-



На фото - глава Топкинского муниципального округа Сергей Владимирович Фролов и почетный гражданин г. Топки Виктор Дмитриевич Симоненко

период, когда страна остро нуждалась в «хлебе строительства» для скорейшего восстановления экономики. В ночь с 31 декабря на 1 января 1966 года впервые был зажжен факел печи обжига. В течение месяца оборудование функционировало в пусконаладочном режиме. Только убедившись в его стабильной и правильной работе, заводчане официально ввели в эксплуатацию первую

линию, эта дата – 30 января – и стала днем рождения предприятия. В 1971 году работали уже четыре технологические линии с годовым объемом производства в 2,7 млн тонн цемента. Продукция завода использовалась на грандиозных стройках страны, таких как Саяно-Шушенская ГЭС, БАМ, комплекс заводов «КамАЗ», новостройки Приангарья, Урала, Средней Азии и Кузбасса.

На мероприятии гости смогли увидеть основные этапы становления базового актива холдинга в красочном видеоролике. За 55 лет у предприятия сложилась своя, неповторимая история, которая неразрывно связана с судьбой Топкинского муниципального округа. Были большие победы, случались трудности, но завод всегда выдерживал высокую планку, сохранял трудовой коллектив.

Показательным для предприятия стал 1990 год, когда было выпущено 3 млн тонн цемента. Однако повторить рекорд в скором времени не удалось: из-за дальнейшего экономического спада в стране завод

завод оказался на грани выживания. Ситуация кардинально изменилась в 2004 году, с присоединением к холдингу «Сибирский цемент» – в истории ООО «Топкинский цемент» начался новый этап, связанный с активным развитием и модернизацией производства. В 2010-м была запущена в эксплуатацию пятая технологическая линия, способная выпускать в

течение месяца оборудование функционировало в пусконаладочном режиме. Только убедившись в его стабильной и правильной работе, заводчане официально ввели в эксплуатацию первую

линию, эта дата – 30 января – и стала днем рождения предприятия. В 1971 году работали уже четыре технологические линии с годовым объемом производства в 2,7 млн тонн цемента. Продукция завода использовалась на грандиозных стройках страны, таких как Саяно-Шушенская ГЭС, БАМ, комплекс заводов «КамАЗ», новостройки Приангарья, Урала, Средней Азии и Кузбасса.

Показательным для предприятия стал 1990 год, когда было выпущено 3 млн тонн цемента. Однако повторить рекорд в скором времени не удалось: из-за дальнейшего экономического спада в стране завод

завод оказался на грани выживания. Ситуация кардинально изменилась в 2004 году, с присоединением к холдингу «Сибирский цемент» – в истории ООО «Топкинский цемент» начался новый этап, связанный с активным развитием и модернизацией производства. В 2010-м была запущена в эксплуатацию пятая технологическая линия, способная выпускать в

**С**егодня на предприятии работают свыше 1140 человек. Есть и представители трудовых династий, совокупный стаж некоторых из них превышает 120 лет

энергетик по учету электроэнергии Ирина Занкевич, слесарь-ремонтник Виктор Яковлев и энергетик Юрий Карпов. Почетные грамоты Правительства Кузбасса получили 8 человек, еще 5 работникам вручили благодарственные письма губернатора Кузбасса. Почетным знаком «За особый вклад в развитие цементной промышленности» отмечены технический директор предприятия Дмитрий Васильев, начальник финансово-экономического отдела Юлия Змеева, директор по горным работам Андрей Лебедев, руководитель службы управления персоналом Юлия Романова и главный энергетик Илья Скоробогатов. Кроме того, 54 сотрудника поощрены администрацией Топкинского муниципального округа, 79 работников получили награды холдинга «Сибирский цемент» и ООО «Топкинский цемент».

Глава Топкинского муниципального округа Сергей Фролов также поздравил заводчан с праздником и выразил признательность за активное участие в жизни округа, поддержку благотворительных акций и социальных проектов, помощь в благоустройстве района.

Почетный гражданин г. Топки Виктор Дмитриевич Симоненко рассказал присутствующим в зале, как запустили первые печи будущего флагмана цементной промышленности, как преобразился город с развитием предприятия. История завода началась в послевоенный

период, когда страна остро нуждалась в «хлебе строительства» для скорейшего восстановления экономики. В ночь с 31 декабря на 1 января 1966 года впервые был зажжен факел печи обжига. В течение месяца оборудование функционировало в пусконаладочном режиме. Только убедившись в его стабильной и правильной работе, заводчане официально ввели в эксплуатацию первую

линию, эта дата – 30 января – и стала днем рождения предприятия. В 1971 году работали уже четыре технологические линии с годовым объемом производства в 2,7 млн тонн цемента. Продукция завода использовалась на грандиозных стройках страны, таких как Саяно-Шушенская ГЭС, БАМ, комплекс заводов «КамАЗ», новостройки Приангарья, Урала, Средней Азии и Кузбасса.

Показательным для предприятия стал 1990 год, когда было выпущено 3 млн тонн цемента. Однако повторить рекорд в скором времени не удалось: из-за дальнейшего экономического спада в стране завод



Цементников порадовали яркими художественными номерами

заводом в России, успешно прошедшим аудит Американского института нефти (American Petroleum Institute, API).

«Наш завод всегда был флагманом цементной промышленности Сибири и сейчас продолжает достойно выполнять миссию по выпуску продукции высокого качества, сохраняя лучшие традиции, заложенные ветеранами. Мы радуемся каждому дос-

тажному предприятию, его дальнейшему развитию», – рассказал ветеран ООО «Топкинский цемент», Почетный строитель России Сергей Головин. В его трудовой книжке больше 90 записей об объявлении благодарности за выполнение плана, внедрение и освоение новой техники, рационализаторские предложения. Его стаж на предприятии – 39 лет. Как и отец, он проработал на заводе всю свою жизнь.

Среди заводчан не только коренные топкинцы. Например, ведущий инженер по промышленной безопасности Сергей Нехода переехал в Топки из Прокопьевска в 1994 году. И хотя до трудовой династии его семье пока далеко, Сергей Алексеевич уверен: у Топкинского цементного завода хорошее будущее, а значит, работы хватит еще не одному поколению цементников. «Я желаю предприятию дальнейшего развития и процветания. Пусть на каждой строительной

площадке используется цемент только лучшего качества – а именно топкинский цемент. Чтобы продукция была визитной карточкой не только нашей области, но и всего Сибирского федерального округа», – отметил Сергей Нехода.

Анна ШЕКОЧИХИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «Топкинский цемент»

ЗНАЙ НАШИХ!

# Человек надежный, как сибирский цемент

Владимир Скакун, управляющий директор АО «Искитимцемент», отмечен редкой и самой почетной наградой АО «ХК «Сибцем» – нагрудным знаком I степени. Вручение знака было приурочено к 60-летию юбилею Владимира Петровича.

В день рождения Владимиру Петровичу поступило множество звонков и телеграмм. Его поздравили руководители холдинга, губернатор Новосибирской области А.А. Травников, председатель Заксобрания Новосибирской области А.И. Шимкив, профильные и непрофильные министры (причем не только новосибирские, но и красноярские), городские и районные власти Искитима, родные и близкие. Но особенно радовался юбиляр «звонкам из прошлого» – совместную работу тепло вспоминают бывшие коллеги и с Ачинского цементного завода, и с Красноярского цемзавода. Те, с кем когда-то грелись на ведрах с клинкером и ходили в баню после смены...

В 1980 году Владимир Скакун окончил Ачинский политехникум по специальности «Электроснабжение и электрооборудование промышленных предприятий», после чего служил в Вооруженных силах СССР. Затем устроился на Ачинский цементный завод, где прошел путь от электромонтера по ремонту оборудования до начальника цеха. Тогда же на заводе работали его мать, отец, теща и ее муж, двоюродные сестра и брат. Владимир Петрович вспоминает, что мама брала его с собой на смену еще пятилетним ребенком, когда были проблемы с устройством в детский сад. Без отрыва от производства он получил высшее образование в Красноярской Академии цветных металлов и золота по специальности «Инженер-металлург». С 1995 года работал главным инженером Ачинского цемзавода, в течение года исполнял обязанности директора.

Потом появилась возможность резко изменить свою жизнь, переехать в большой город, оставив налаженную и понятную жизнь в Ачинске. Но Владимир Петрович не был бы собой, если бы не попробовал. В 2001-м он назначен главным инженером Красноярского цементного завода. В 2000-х ему приходилось не раз менять должности, но в итоге новые и новые руководители вынуждены были признавать за Владимиром Петровичем высокий профессионализм – и он снова занимал руководящие посты.

Под Новый год коллеги неизменно вспоминают такой случай. 28 декабря 2004 года затопило приемок насосов в глиноприготовительном отделении



Вся жизнь Владимира Петровича связана с цементным производством

Красноярского цемзавода. Двое суток откачивали глину из приемка, надеясь заменить двигатели на насосах. В работе были задействованы специалисты всех ремонтных участков завода, энергоцеха и ЦРТО. Но этих усилий было явно недостаточно... Тогда в обед 31 декабря начальник цеха «Сырьевой» Валентина Трофимова позвонила главному инженеру Скакуну. Он принял оперативное, жесткое, но единственно правильное на тот момент решение: Владимир Петрович собрал на ликвидацию аварии весь коллектив ИТР! Главный энергетик, главный механик, начальники цехов и участков во главе с самим Скакуном и вместе с рядовыми работниками своими руками убирали глину, в результате уже через 3 часа запустили один насос. Так был спасен и технологический процесс, и Новый год!

В 2007 году Владимир Скакун возглавил ООО «Красноярский цемент». Под его руководством на предприятии реализованы крупные проекты, в числе которых внедрение и сертификация системы менеджмента качества (СМК), запуск производст-

ва тампонажного цемента, предназначенного для строительства нефтегазовых скважин, сертификация продукции по стандарту API Американского института нефти.

Владимир Петрович пользуется любовью и уважением коллектива Красноярского цемзавода. Достаточно вспомнить, как его «искупали» в аплодисментах на последнем юбилее завода – буквально не давали говорить, все хлопали и хлопали... Хорошо помнят тут и фирменный стиль Владимира Скакуна – непримиримое отношение к любому беспорядку. Однажды на конференции директоров он, зайдя в уборную, обнаружил там незаполненный лист с отметками о контроле чистоты. Он тут же написал на листе вопросительные знаки в пустующих графах. И, хотя своей подписи Владимир Петрович не оставил, коллеги его моментально «вычислили», признали свою вину со словами «только Вы могли так сделать!».

31 декабря 2013 года – вновь большие перемены: В.П. Скакун стал генеральным директором АО «Искитимце-

мент». Весной был составлен список магистральных задач, которые предстояло решить. Что ни строчка на двух листах А4 – глобальная многоаспектная проблема. Тогда казалось, что непреодолимая. Но прошло 7 лет упорной работы, на сегодняшний день в списке осталось несколько вопросов. Владимир Петрович всегда подчеркивает, что решение этих задач – заслуга всего коллектива АО «ХК «Сибцем» и АО «Искитимцемент».

## НАГРАДЫ

За большой вклад в развитие предприятий цементной отрасли и совершенствование производства цемента Владимир Скакун награжден нагрудным знаком «За особый вклад в развитие цементной промышленности» (2004 г.), удостоен звания «Почетный строитель России» (2009 г.) и звания лауреата Премии имени И.А. Гришманова (2019 г.), за вклад в развитие Новосибирской области награжден юбилейной медалью «80 лет со дня образования Новосибирской области» (2017 г.), а также многими другими наградами.

Владимир Скакун – один из инициаторов разработки и внедрения пятилетней инвестиционной программы развития цементного завода Искитима (2014-2018 гг.), направленной на модернизацию производства. В рамках программы, цель которой – вывести предприятие на уровень современных европейских заводов, автоматизирована пультовая цеха «Помол», обновлен и расширен автопарк цементовозов и прочего транспорта, введена в эксплуатацию уникальная насосная станция технологической воды первого подъема, создан технологический сервер, смонтирован фильтр австрийской фирмы Scheuch на холодильнике вращающейся печи № 6, запущена сепараторная установка на цементной мельнице 4,0х13,5. Владимир Петрович держит под личным контролем работу по обеспечению стабильно высокого качества продукции и расширению ее ассортимента, неустанно совершенствует СМК предприятия.

Особая гордость директора: АО «Искитимцемент» вошло в число первых предприятий в стране, получивших комплексное экологическое разрешение. В рамках проекта была разработана программа повышения экологической эффективности на ближайшие 7 лет. В том числе в 2020-2023 годах планируется осуществить техническое перевооружение аспирации колосниковых холо-

дильников вращающихся печей №7 и №9. Но главная мечта Владимира Петровича как инженера – конечно, построить завод по сухому способу, причем по новому, разработанному им порядку размещения объектов на промплощадке. Технологические линии, по задумке В. Скакуна, идеально могут быть размещены на месте старых цехов предприятия. Поэтому Владимир Петрович и коллеги организовали ликвидацию этих неиспользуемых строений. Ее осуществила компания, которая занимается сбором металлолома и другого вторсырья (некоторое количество можно было собрать в процессе сноса). Так Владимир Петрович и его команда не потратили на расчистку территории ни копейки, наоборот, заработали деньги для бюджета предприятия.

Владимир Петрович относится к числу руководителей, которых в профессиональном сообществе знают и уважают. Когда он приезжает на конференцию «Петроцем» – главное событие в жизни цементной отрасли страны – от своего номера в гостинице до зала заседаний он идет не меньше двух часов! На каждом шагу его останавливают друзья, коллеги, партнеры... О нем всегда отзываются как о профессионале высокого класса, талантливом организаторе производства, управленце современного уровня, грамотном стратеге, новаторе, постоянно совершенствующем систему управления.

Главная черта Владимира Петровича как руководителя – неравнодушие. Он не успокоится, пока не решит стоящую перед ним производственную задачу. Не уйдет с работы, пока не разберет всех документов. И, будьте уверены, не подпишет доку-

мент, если в нем не на месте хотя бы одна запятая. Особенно он внимателен к людям: за каждым обычным заявлением на свое имя он видит человеческую судьбу. И, если ему что-то не понятно, обязательно отложит все дела, сам поговорит с работником и найдет возможность помочь ему, поддержать или, наоборот, лично высказать свое возмущение в воспитательных целях. Особое значение он придает непосредственному общению – встречам с трудовыми коллективами, которые регулярно проводит в каждом подразделении.

У В.П. Скакуна трое детей, четверо внуков. И есть предпосылки к тому, что семья будет только расширяться. Управляющий директор АО «Искитимцемент» – старший в трудовой династии, существующей в рамках всего холдинга: жена работает в АО «ХК «Сибцем», дочь и сын – в ООО «Красноярский цемент», двоюродный брат – в ООО «ТимлюйЦемент». Владимир Петрович любит рыбалку, занимается дартсом, коллекционирует марки, болеет за хоккейную команду «Сибирь» и нашу национальную хоккейную сборную. Конечно, это страстные увлечения: все, что он делает, он делает, вкладывая все силы и душу.

Дарья МАРТЫНКИНА,  
директор по связям  
с общественностью  
АО «ХК «Сибцем»



На фото – председатель Заксобрания Новосибирской области А.И. Шимкив, губернатор А.А. Травников и управляющий директор АО «Искитимцемент» В.П. Скакун

СОБЫТИЕ

# Выставка открывает горизонты

АО «ХК «Сибцем» представило продукцию на международной выставке строительных, отделочных материалов и оборудования, архитектурных проектов и дизайна Siberian Building Week-2021.

Мероприятие прошло с 16 по 19 февраля в выставочном комплексе «Новосибирск Экспоцентр». На церемонии открытия выставки начальник департамента по инвестиционной политике и территориальному развитию аппарата полномочного представителя Президента РФ в СФО Иван Гончаров подчеркнул, что перед строителями Сибири стоит ряд задач по формированию комфортной среды, жилищному строительству, развитию аэродромной и региональной магистральной инфраструктуры и реализации других проектов, и эти задачи предстоит решать сообща – бизнесу и власти.

После открытия стенд «Сибцема» посетила официальная делегация в составе председателя исполкома межрегиональной ассоциации «Сибирское соглашение» Геннадия Гусельникова, генерального консула Киргизской Республики в Новосибирске Калдарали Маматалиева и директора ООО «Центр Экспо», руководителя выставки «Сибирская строительная неделя» Марии Золотухиной. От имени президента холдинга «Сибирский цемент» Олега Витальевича Шарыкина гостей приветствовала директор по связям с общественностью АО «ХК «Сибцем» Дарья Мартынкина. Она отметила, что в 2020 году компания работала в непростых условиях: из-за пандемии коронавирусной инфекции вместо ожидаемого роста спроса на продукцию произошло сокращение емкости цементного рынка, а объемы производства на пред-

приятиях снизились почти на 5%. «Несмотря на это, холдинг продолжает устойчивое развитие. На заводах ведется планомерная работа по расширению ассортимента. Среди новинок 2020 года – сульфатостойкий портландцемент и цемент, предназначенный для изготовления бетона оснований автомобильных дорог и укрепления грунтов. Также налажен выпуск сепарированной продукции», – рассказала Дарья Юрьевна.

На мероприятии холдинг представил продукцию пяти цементных заводов. На стенде можно было ознакомиться с информацией о компании, а также о качестве и ассортименте производимой продукции. На сегодняшний день заводы холдинга выпускают 21 вид цемента, 14 общестроительных и 7 специальных, что позволяет удовлетворить потребности самых взыскательных клиентов. Посетители выставки смогли проконсультироваться по вопросам выбора оптимального вида строительного материала для конкретного технологического процесса, а также получить ответы на вопросы, касающиеся качества выпускаемой продукции, ценовой политики, способов отгрузки и условий оплаты, и другие.

Продукции комбината «Волна» был посвящен отдельный стенд, на котором были представлены плоские прессованные и непрессованные листы различной толщины, кровельные листы профилей СВ и СЕ, трубы напорные и безнапорные разного диаметра, кровельные материалы «Волнаколор» и фасадные плиты



По итогам мероприятия «Сибирский цемент» награжден дипломом за активное участие в выставке

«Виколор» с несколькими видами покрытий, фасадные плиты «Красстоун» с защитно-декоративным покрытием из натуральной каменной крошки и хризотилцементный сайдинг «Берген». Всего около 40 наименований продукции, востребованной как крупными строительными компаниями, так и частными застройщиками.

Продукция заводов холдинга многие годы используется для воз-

ведения стратегически важных объектов, зданий и сооружений, расположенных в разных регионах страны. Обеспечивая стабильно высокое качество стройматериалов и надежность поставок, предприятия успешно сотрудничают с самыми требовательными клиентами. Участие в отраслевых выставках полезно с точки зрения укрепления связей с действующими потребителями

и установления новых контактов в целях расширения географии продаж. Эффективное деловое общение открывает горизонты для дальнейшего взаимовыгодного сотрудничества между производителями и потребителями.

*Екатерина АБИБУЛА,  
пресс-секретарь  
АО «Искитимцемент»*

АКТУАЛЬНО

# Корректируем маршрут

11 февраля в Общественной палате РФ прошло заседание координационного совета по национальным проектам и народосбережению с участием представителей холдинговой компании «Сибирский цемент». В онлайн-формате к совещанию присоединились более 10 наших коллег.

Мероприятие объединило более 100 человек, в том числе экспертов Общественной палаты РФ, представителей Счетной палаты РФ, Госдумы и Экспертного управления Президента РФ, руководителей профильных подразделений госкомпаний («РЖД», «Россети», «Росгидро») и других. Вел заседание заместитель секретаря Общественной палаты РФ, председатель координационного совета Александр Галушка.

Центральной темой обсуждения стала корректировка Комплексного плана модернизации и расширения магистральной инфраструктуры на период до 2024 года, а также национального проекта «Безопасные и качественные автомобильные дороги». В ходе заседания участники вносили предложения по улучшению реализации этих двух программных документов.

С докладами по ключевым темам выступили 16 спикеров. Так, аудитор Счетной палаты РФ Валерий Богомолов отметил, что за два года реализации Комплексного плана достигнуты определенные успехи: введен в эксплуатацию ряд общественно значимых объектов транспортной инфраструктуры, отстроено 1078,7 км автодорог по магистральным направлениям, три взлетно-посадочных полосы в рамках реконструкции аэропортов в городах Норильск, Саратов и Хабаровск. Вместе с тем, по словам докладчика, установлены факты, негативно влияющие на эффективность реализации Комплексного плана. Это, в частности,

неготовность нормативно-методической базы, необходимой для синхронизации мероприятий Комплексного плана с региональными проектами, а также низкий уровень привлечения внебюджетного финансирования работ по развитию транспортной инфраструктуры.

Валерий Богомолов также подчеркнул, что показателем национального проекта «Безопасные и качественные автомобильные дороги» по итогам 2020-го в целом достигнуты. Нацпроект охватывал 83 субъекта РФ и 104 городских агломерации. В рамках его реализации осуществлялись дорожные работы более чем на



## Устройство цементобетонных покрытий и оснований дорожных одежд – одна из «технологий будущего», обеспечивающих опережающее развитие транспортной инфраструктуры

7 тыс. объектов. В нормативное состояние приведены 16 тыс. км. Однако в 33 регионах не решена задача по снижению количества погибших в ДТП. Кроме того, отдельными субъектами не выполнен ряд мероприятий региональных проектов.

Эксперт Общественной палаты РФ, первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Валерий Бодренков подробно остановился на ключевых условиях развития транспортной инфраструктуры.

«Железные дороги не справляются с текущими нагрузками: пред-

вителям власти приходится в ручном режиме регулировать их работу. Что касается автодорог, с апреля по сентябрь по всей стране вводятся ограничения на крупногабаритные грузы. Таким образом, вместо того, чтобы строить качественные магистрали, которые выдерживают повышенные нагрузки, государство сокращает грузопоток, при этом продолжают закупки автомобилей с высокой грузоподъемностью, их загружают на 50% в летний период», – констатировал Валерий Александрович.

Он указал на необходимость долгосрочного – на десятилетия вперед! – планирования и перехода на

контрактную систему с учетом жизненного цикла дорожного объекта.

Сегодня компании реализуют проекты на тех условиях, на которых выиграли конкурс, цену и сроки исполнения трудно скорректировать. Попав в жесткие рамки, дорожные строители зачастую «отбивают» свои затраты путем снижения качества материалов. Это становится большой проблемой для тех, кто в дальнейшем обслуживает и ремонтирует дорогу. Применение принципов ценообразования с учетом всего жизненного цикла объекта позволит решить

данный вопрос раз и навсегда. Дорожно-строительные компании будут нести ответственность за состояние дороги на протяжении всего ее жизненного цикла, а значит, у них кардинально изменится подход к работе. Инвесторы будут заинтересованы в том, чтобы привлекать наилучшие доступные технологии – «технологии будущего», обеспечивающие опережающее развитие транспортной инфраструктуры. Одна из них – устройство цементобетонного покрытия и основания дорожных одежд.

Виктор Ушаков, проректор МАДИ, президент Ассоциации бетонных дорог (АО «ХК «Сибцем» является членом организации) подтвердил: существующая транспортная сеть не рассчитана на интенсивное движение современных автомобилей. Асфальтобетонные трассы имеют низкие фактические сроки службы. «Это наша беда, что мы строим дороги, которые «живут» два-три года и затем требуют постоянного ремонта. Для опережающего создания инфраструктуры необходимо проектировать и строить дороги с применением конструкций, отвечающих перспективному нагрузкам транспортных средств», – подчеркнул Виктор Ушаков. Докладчик перечислил основные преимущества цементобетона по сравнению с традиционным материалом и в заключение добавил: «17 ноября 2020 года состоялся съезд Союза транспортников России, участники которого по итогам мероприятия обратились к Минтрансу с просьбой, в целях повышения долговечности ав-

томобильных дорог, предусмотреть в проекте транспортной стратегии РФ на период до 2035 года проектирование и строительство конструкций с применением цементобетона в основаниях и покрытиях автомобильных дорог».

Представитель компании Strabag (Германия) заверил, что в России есть все необходимое для строительства цементобетонных дорог, в том числе современная техника (в основном комплексы Gomaco) и опытные, квалифицированные специалисты.

Депутат Госдумы РФ Павел Дорохин рассказал о причинах торможения реализации «Стратегии развития промышленности строительных материалов на период 2020 года и дальнейшую перспективу до 2030 года». Депутат подчеркнул, что широкому распространению «цементобетонной» технологии в России, по его мнению, мешает убежденность некоторых управленцев в нецелесообразности строительства таких дорог, несмотря на все разумные доводы в их пользу.

Обсуждение стратегии развития транспортной сферы получилось многосторонним, комплексным и эмоциональным. По итогам заседания координационного совета Президенту России Владимиру Путину будет представлен доклад, в который войдут все поступившие от участников мероприятия предложения, в том числе тезисы, сформулированные экспертами холдинга «Сибирский цемент».

*Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»*

## ИНТЕРВЬЮ



– Александр Анатольевич, функции по продаже продукции новых активов «ЗапСибЦемент» (далее – ЗСЦ) перенимал более полугода. Что сделано за это время?

– Прежде всего, была проведена огромная подготовительная работа. Если говорить о внутренней стороне процесса, немало времени и сил отняло внедрение ERP-системы Microsoft Dynamics AX 2012. Современный продукт, обладающий широкими возможностями по консолидации данных и их анализу в большом количестве разрезов, используют подразделения ЗСЦ на всех активах холдинга. Новые филиалы не стали исключением – Ахартта заменила учетные программы, применявшиеся

## Пять вместо трех

В январе «Сибцем» завершил централизацию продаж продукции заводов Ангарска и Искитима. Теперь с клиентами предприятий, функционирующих в составе холдинга с июня 2020-го, работают специалисты ООО «ЗапСибЦемент». О проведенной реорганизации мы побеседовали с управляющим директором компании Александром Аеготиным.

при продажах продукции в Ангарске и Искитиме ранее.

Что касается взаимодействия с потребителями, каждому из них разъясняли суть предстоящих изменений, предоставляли подробную информацию об условиях сотрудничества. После этого началась трудоемкая кропотливая работа по оформлению необходимых документов. С клиентами «Искитимцемента» требовалось «переподписать» более 1000 договоров, с партнерами «Ангарскцемента» – свыше 600. Все это легло дополнительным грузом на плечи сотрудников нашей компании, которые, естественно, занимались и текущей операционной деятельностью.

С 22 декабря 2020-го продаем продукцию завода Искитима, с 1 января текущего года – стройматериалы, выпущенные Ангарским цементно-горным комбинатом. Отмечу, что в ходе реорганизации мы не потеряли ни одного заказчика – каждый, кто покупал цемент указанных предприятий, сегодня является клиентом ЗСЦ.

– Расскажите об изменениях в структуре компании.

– В Ангарске и Искитиме открыты полноценные подразделения ЗСЦ, как следствие, увеличен штат. Однако настоящих новичков в коллективе немного – в основном в нашу команду перешли менеджеры, занимавшиеся сбытом продукции «Ангарскцемента» и «Искитимцемента» в «Русской цементной компании» и центральном торговом доме «Искитимцемент» соответственно.

– Почему право продажи не осталось у этих предприятий?

– «ЗапСибЦемент», которому в апреле исполнится 15 лет, – специализированная сбытовая компания, специалисты которой обладают уникальным опытом организации эффективных продаж. По сути, мы являемся аналитическим центром холдинга, отвечающим не только за реализацию цемента, но и за соблюдение принципов единой сбытовой политики, исследование рынка. Логично, что с включением в состав «Сиб-

цемент» новых активов право продавать их продукцию передано нам. Действуя централизованно, ЗСЦ выстраивает сотрудничество с потребителями во всех регионах присутствия, в том числе на тех территориях, где интересы разных заводов холдинга пересекаются.

Нужно сказать и о серьезном экономическом эффекте, полученном за счет реорганизации. При формировании новых подразделений ЗСЦ были исключены дублирующие функции – многие задачи, не связанные с продажами напрямую, переданы экономической и юридической службам нашей компании, а также централизованной бухгалтерии АО «ХК «Сибцем». Выполняя комплекс мероприятий по оптимизации внутренних бизнес-процессов, мы добились существенного сокращения затрат на обеспечение процесса продаж. Кроме того, централизация дала возможность контролировать взаимодействие с клиентами «от и до», вести работу по принципу «одного окна», когда абсолютно все вопросы заказчик обсуждает с конкретным менеджером.

– Какие еще преимущества получили новые партнеры?

– Прежде всего, доступ к ресурсу «Личный кабинет». Напомню, сервис, интегрированный с базами данных системы Ахартта, доступен всем желающим клиентам. С его помощью можно формировать заявки на покупку цемента, получать первичную бухгалтерскую документацию, отслеживать маршрут вагонов с продукцией, выполнять другие операции. «Личный кабинет» уже оценили многие новые клиенты, особенно по душе он пришелся представителям небольших предприятий – теперь они могут видеть необходимую информацию в режиме онлайн, не тратя время на звонки и переписку.

Есть и другие идеи по внедрению различных опций для клиентов. Но о них расскажем, когда планы станут реальностью.

Дарья САФОНОВА,  
пресс-секретарь  
АО «ХК «Сибцем»

## МОДЕРНИЗАЦИЯ

## Упор, разгон и «Финиш»

Комбинат «Волна» модернизировал покрасочную линию «Финиш», что позволило почти в 1,5 раза увеличить количество сайдинга «Берген», выпускаемого за смену.

Сайдинг Bergen – относительно новый вид продукции, его выпуск на комбинате освоили буквально пару лет назад. С тех пор на предприятии ведется адаптация технологических линий к производству данного изделия. В прошлом году был автоматизирован раскрой асбестоцементного наката на сайдинговые панели (наша газета писала об этом в июльском номере 2020-го). В этот раз усовершенствованию подвергся процесс окраски.

Линия «Финиш», как и все прочее оборудование комбината, изначально не была рассчитана на выпуск продукции с такой маленькой шириной, как у сайдинга. Чтобы эффективнее использовать линию, до модернизации на конвейер одновременно помещали три изделия. Проходя все предварительные циклы нанесения покрытия, в том числе двух слоев грунтовки, полотнища нередко смещались относительно друг друга: одни двигались быстрее, другие – медленнее, некоторые съезжали вбок. В итоге датчики, стоящие на столе разгона, срабатывали на появление первого изделия, и скорость транспортера могла измениться до того, как все панели успеют пройти через ла-

конональную машину. Это приводило к большому количеству брака.

В процессе техперевооружения разгонный стол линии «Финиш» оснастили упором, который обеспечивает синхронное прохождение полос сайдинга через лаконональную машину. При появлении продукции на транспортере срабатывает инфракрасный датчик, устройство становится в рабочее положение и перекрывает ход

ООО «Комбинат «Волна». Проект реализован благодаря совместным усилиям технического совета предприятия, конструкторского отдела, механиков и технологов. На изготовление оборудования подрядной организации понадобилось около месяца. Первого января 2021 года его запустили в эксплуатацию.

Использование устройства обеспечило нанесение краски ровным слоем, без так называемых заливок по бокам –

## КОММЕНТАРИЙ

Управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский:

– Выпуск сайдинга Bergen мы освоили сравнительно недавно, теперь совершенствуем процесс его изготовления. Повышая производительность, мы сокращаем временные и трудовые затраты, снижаем себестоимость продукции и обеспечиваем тем самым ее конкурентоспособность на рынке фасадных материалов.

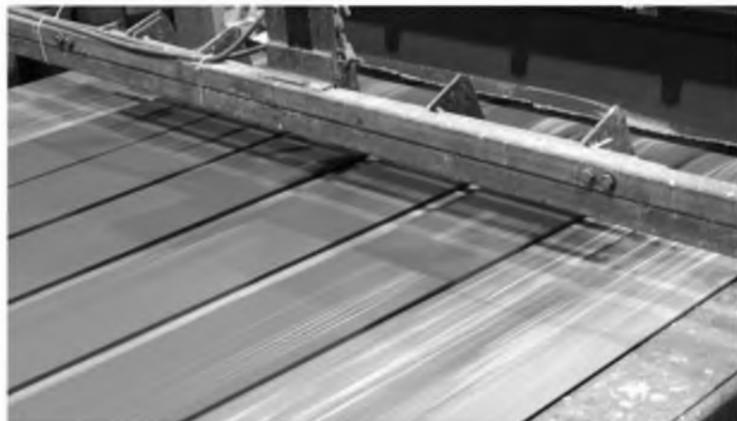
изделиям. И открывается только тогда, когда все они коснулись упора. В тот же момент транспортер начинает разгоняться, и находящийся на нем сайдинг направляется в лаконональную машину – весь одновременно, благодаря тому, что его расположение было выровнено упором.

Конструкция выполнена по чертежам, разработанным сотрудниками

когда они есть, изделие считается браком. Теперь его процент значительно снизился. Более того, стало возможным за один проход окрашивать не три изделия, а пять – это позволило предприятию увеличить норму выпуска сайдинга на 42,5% до 665 единиц в смену (ранее получалось окрасить лишь 470 панелей). По итогам первого месяца работы усовершенствованной линии удалось перевыполнить повышенный норматив. Однако специалисты комбината не останавливаются на достигнутом и планируют в дальнейшем продолжить модернизацию.

«Мы сейчас анализируем работу оборудования, выявляем недостатки и думаем, что еще можно сделать для более эффективной эксплуатации линии», – поясняет Владимир Геберлейн, главный инженер ООО «Комбинат «Волна». – На данном конвейере изделия проходят самостоятельно большое расстояние – хотелось бы добиться более четкого их позиционирования на транспортере».

Вера БИКТИМИРОВА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»



Синхронное движение панелей сайдинга обеспечено!

## БЫЛО-СТАЛО

## Ветер перемен

Глядя на эти две фотографии, понимаешь, насколько изменилось компрессорное отделение цеха «Помол» Тимлюйского цементного завода за последние несколько лет. Его преобразование началось в 2014 году. Тогда современный турбокомпрессор Atlas Copco заменил устаревший поршневой агрегат №1.



Сжатый воздух, сжатые сроки

Модернизация подразделения продолжилась в 2018-м. Специалисты демонтировали фундамент, на котором ранее, при строительстве завода в 1953 году, был установлен поршневой компрессор №2. За прошедшее время оборудование устарело морально и физически – найти запасные части для ремонта техники, давно снятой с производства, стало невозможно. После демонтажа неиспользуемого фундамента площадку забетонировали, на ее месте установили компактный

по сравнению с предшественником центробежный турбокомпрессор IHI TRE70E-1000. Машина отличается высокой энергоэффективностью и надежностью, ее производительность составляет 10 000 кубических метров сжатого воздуха в час (прежний поршневой агрегат вырабатывал 6000 кубометров в час). Общая стоимость инвестиционного проекта превысила 24 млн рублей.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «ТимлюйЦемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

## В пути без остановок

Водитель Александр Гладышев всю жизнь работает на Ангарском цементно-горном комбинате. С февраля 2021 года Александр Михайлович управляет новеньким автобусом, который поступил на предприятие в январе для доставки работников с завода домой и обратно.

Александр с детства мечтал стать водителем и никем иным. Так оно и получилось. В 1965 году семья мальчика из села Киреевка (Курская область, Суджакский район) переехала в Ангарск. Семилетний Саша отправился в первый класс, а отец семейства Михаил Сергеевич устроился слесарем в цех «Транспортный» Ангарского цементно-горного комбината, да так к нему и прикипел. До сих пор Александр Михайлович бережно хранит семейную реликвию – медаль, полученную отцом в 1970 году за достижение производственных показателей, приуроченных к 100-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина.

Окончив десять классов средней школы, Александр пошел по стопам отца – устроился учеником слесаря в цех «Ремонтно-механический» Ангарского цементного завода, а параллельно по направлению от военкомата учился на курсах водителей. На заводе наставник Иван Трусович оценил его старательность, ответственность и способность схватывать знания на лету. Вскоре парня включили в бригаду слесарей, он стал специалистом сначала второго разряда, затем – четвертого. Весной 1978 года Александра призвали в армию, два года он служил в ракетных войсках. Отдав дань Родине, в 1980 году снова устроился на завод, в цех подъемно-транс-



Александр Гладышев: «Просто люблю свое дело, и все»

портных механизмов (ПТМ), теперь уже учеником автоэлектрика. Этому ремеслу Гладышев нигде не обучался, но смекалка, золотые руки и легкий характер вновь выручили – наставник Владимир Тимошков работой подопечного был доволен, коллеги тоже не жаловались. Но Александр все-таки мечтал о кресле водителя, поэтому, когда через два года подвернулась возможность сесть за баранку старенького КРАЗа, согласился не раздумывая. В то время на этих автомобилях с ТЭЦ-1 на завод дос-

тавлялась зола-уноса – компонент, использовавшийся в качестве добавки для производства цемента марки «400», которая требовалась для строек в огромных количествах. К слову, в 1977 году этому виду цемента был присвоен Государственный Знак Качества, выпуск данной продукции на предприятии неуклонно возрастал, и водители вместо нормы в 11 рейсов совершали за рабочий день 16-17 поездок на ТЭЦ-1 и обратно. Зарплату получали сдельную, около 400 рублей – по тем временам высокий

заработок. Однажды начальник цеха ПТМ Виталий Кистенев, подводя итоги месяца по ведомости, воскликнул: «Ничего себе, Гладышев, у тебя нынче зарплата больше моей получилась!»

Заработанные средства молодой человек сначала отдавал маме, после женитьбы в 1984-м стал обеспечивать собственную семью, жену и двух дочерей. Сейчас у младшей, Екатерины, двое детей. Александр Михайлович души не чаёт во внуках – восьмилетнем Анатолии и двухлетней Варваре.

В 1996 году Александр получил водительские права категории D – начальник цеха предложил ему «пересесть» с грузовика на автобус. Александр с радостью согласился: по городу водить автомобиль сложнее, но интереснее. Все водители заводских автобусов живут в микрорайоне «Цементный», который находится рядом с предприятием, то есть в 10 км от основной части Ангарска, куда жителю цемпоселка нечасто удается выбраться. А за рулем автобуса есть возможность и город посмотреть, и с кем-то из заводчан словечком перебраться.

С тех пор Александр Михайлович работает на пассажирском заводском транспорте. По выходным возится в гараже с собственным автомобилем, занимается с внуками, а то и на рыбалку махнет. Есть у него и необыч-

ное хобби. Купил себе Александр Михайлович... металлоискатель. Иногда выезжает с ним в поля, где давным-давно стояли деревни, а потом сгнили почти бесследно, одни остовы да ямы от погребов остались. Вот на этих развалинах иногда удается найти какую-нибудь старинную утварь или даже монетку. Почти как рыбалка – интересно, будет «улов» или нет!

Ветеран «Ангарсцемента» пользуется почетом и уважением коллег. В 2017-м Александр Михайлович удостоен почетной грамоты Союза строителей Иркутской области в честь 60-летия Ангарского цементно-горного комбината, в 2019-м награжден благодарственным письмом губернатора. Заводчане любят его за добродушный нрав и готовность оказать поддержку, начальник цеха Валерий Новопашин ценит за профессионализм и преданность делу.

«Я в цехе самый «динозавристый», дольше всех здесь работаю, – смеется Александр Михайлович. – А дело свое просто люблю, и все. Никогда от него не устаю. Что тут еще сказать? Это когда не любишь, можно долго объяснять, как да почему. А если сердцем занятие себе выбрал, то и рассуждать не о чем».

Наталья ЧЕРНЫХ,  
пресс-секретарь  
АО «Ангарсцемент»

СПОРТ

## Турнир защитников

В преддверии Дня защитника Отечества состоялись соревнования по пулевой стрельбе среди сотрудников комбината «Волна».

Состязания прошли 17 февраля в краевом спортивно-стрелковом клубе. Участникам предоставлялась возможность совершить за два подхода три пробных выстрела и пять зачетных.

В борьбу за звание самого меткого стрелка вступили 19 человек. Победителем турнира признан мастер участка нанесения покрытий Сергей Борисов, выбивший 43 балла из 50 возможных. Всего одного очка не хватило оператору пульта управления Сергею Степанову, чтобы сравняться с лидером – ему присуждено второе место. Третью ступень на пьедестале почета с результатом 41 балл занял Вячеслав Данилов, начальник производственно-диспетчерской службы.

По словам чемпиона, стрельбой он увлекался в детстве, в последний раз брал винтовку в руки 20 лет назад. На комбинате «Волна» трудится всего год и в подобных соревнованиях ранее не принимал участия.

«Я приехал на турнир после ночной смены и особо ни на что не рассчитывал, – сказал Сергей Борисов. – Считаю, что это отличный подарок к 23 февраля. Здорово собраться вместе с коллегами, пострелять, пообщаться в неформальной обстановке. А победа – это не главное».

Участникам соревнований, занявшим призовые места, вручены медали и почетные грамоты, а также денежное вознаграждение.

Соревнования по пулевой стрельбе, приуроченные к различным праздникам, проводятся комбинатом регулярно и неизменно вызывают большой интерес у работников. Волновцы их любят и ждут, это стало уже традицией.

«Мужчинам нравятся такие соревнования, потому что они могут вспомнить прежние навыки: кто-то увлекался стрельбой в детстве, кто-то практиковался, когда служил в армии. И, конечно, это дает возможность почувствовать себя настоящими защитниками. Кроме того, у коллектива большой интерес к соревнованиям благодаря их демократичному формату: в них принимают участие как рядовые сотрудники, так и руководители. В спорте все на равных, нет начальников и подчиненных – есть только мишени, которые нужно максимально точно поразить. Подобные мероприятия повышают сплоченность коллектива, позволяют нам лучше узнать друг друга», – отметила Ирина Жакова, ведущий специалист по социальной работе ООО «Комбинат «Волна».

Вера БИКТИМИРОВА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

ОБОРУДОВАНИЕ

## Перезагрузка двух мельниц

В сырьевом отделении цеха «Помол» Тимлюйского цементного завода ведется подготовка мельничного парка к строительному сезону.

Так, уже завершился ремонт сырьевой мельницы №5. Сотрудники ООО «Сибцемсервис» произвели замену выходящей решетки, которая не отработала положенный срок службы. Первые дефекты появились спустя всего четыре месяца эксплуатации в связи с нарушением технологии изготовления изделия. Вначале появились трещины, которые в дальнейшем спровоцировали откалывание фрагментов решетки. В результате этого в шламовый тракт стали попадать мелющие тела. Мельницу приходилось останавливать для проведения восстановительных работ, что способствовало снижению часовой производительности агрегата, повышенному расходу мелющих тел.

Также в ходе ремонта произведена ревизия тарельчатого питателя, маслосистемы, редуктора главного привода и электрооборудования. В частности, специалисты произвели замеры допусков подшипников электродвигателя главного привода, проверили масляные кольца, выполнили центровку электродвигателя – редуктора. Осмотрели раму двигателя и основание ротора на наличие трещин. Помимо этого, на агрегате осуществили сварку трещин по корпусу, отремонтировали цапфовые подшипники, маслонасос и металлоконструкцию загрузочного бункера, выполнили замену контрольного сита. После окончания ремонтных работ технологи цемзавода произве-



Специалисты выполнили комплекс работ на электродвигателе сырьевой мельницы №5

ли перезагрузку второй камеры. Всего было загружено 60 тонн ролика подшипникового стоимостью более 2 млн рублей.

Теперь все внимание ремонтников сосредоточено на сырьевой мельнице №2. Работы на объекте стартовали 9 февраля. Специалисты произведут замену 130 гребенчатых бронеплит и межкамерной перегородки, выполнят наплавочные работы по трубошнеку, лобовым бронеплитам и выходящей решетке для

увеличения сроков их эксплуатации. Также предстоит осуществить ревизионные работы на маслостанции, цапфовых подшипниках, тарельчатом питателе и контрольном сите. Завершающим этапом станет загрузка мелющих тел в обе камеры. Запуск оборудования в эксплуатацию намечен на конец февраля.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «ТимлюйЦемент»

В ФОКУСЕ

# Юные лыжники вышли на старт

При поддержке «Сибирского цемента» на базе «Лесная», расположенной в городе Топки Кемеровской области, состоялись XXI Областные соревнования по лыжным гонкам памяти Владимира Лепнюка. За награды турнира, проходившего 21 февраля, боролись почти 300 юных спортсменов.



На трассу вышли представители 21 кузбасской команды и юные гости из Бурятии



Соревнования проводились в трех возрастных группах: среди юношей и девушек 2007 г.р. и младше, 2005-2006 и 2003-2004 г.р.



Ребята всех возрастов принимали участие в гонках с раздельным стартом



Двадцатиградусный мороз не помешал участникам турнира выложиться на все 100



Награды получили не только призеры, но и ребята, занявшие четвертые и пятые места, а также тренеры золотых медалистов



Для фиксации результатов использовалась система электронного хронометража: на ногах лыжников закреплялись специальные чипы



Отдохнуть после напряженной гонки удавалось не сразу



Соперники на лыжне нередко остаются друзьями в жизни