ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская,1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ, НИЗКОЩЕЛОЧНОЙ
(Сульфатостойкий портландцемент ЦЕМ I 42,5Н СС НЩ ГОСТ 22266-2013)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 22266-2013	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	**1,43**
Оксид кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,67**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,02**
Оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,84**
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	**63,47**
Оксид магния MgO, %	не нормируется	**2,35**
Оксид серы SO_3, %	не более 2,7	**2,54**
Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O (Na_2O+0,658K_2O), %	не более 0,6	**0,36**
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	**0,37**
Ион хлора Cl^-, %	не более 0,1	**0,016**
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не более 12	**2,8**
Удельная поверхность, $м^2$/кг	не менее 250	**438**
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	 не ранее 60 не нормируется	 **171** **232**
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	**0,3**
Нормальная густота цементного теста, %	не нормируется	**25,00**
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**3,6**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**7,2**
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**17,3**
в возрасте 28 суток, МПа	42,5-62,5	**46,9**
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	не более 3,5	**1,7**
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,97**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не более 5,0	**3,90**
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	**36 ± 5** протокол № 556 от 15.08.2025 г.
Используется для изготовления бетонных и железобетонных конструкций, обладающих коррозийной стойкостью при воздействии сред, агрессивных по содержанию в них сульфатов, а также сооружений, находящихся в условиях переменного горизонта воды и подвергающихся наряду с воздействием сульфатов замораживанию и оттаиванию, увлажнению и высыханию.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 22266-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01202/25 (срок действия с 09.09.2025 по 08.09.2026).

Директор по производству — С.А. Усламин

Начальник ОТК — К.В. Внукова

Начальник Лаборатории — В.А. Ютцев