

# Сибирский Цемент

КРУПНЫМ ПЛАНOM

## За нами – история!

Тимлюйскому цементному заводу исполнилось 65 лет. 9 февраля в Кабанском районном Доме культуры состоялось торжество, посвященное юбилею предприятия.



От одного поколения к другому передают цементники Каменска славные трудовые традиции

### Праздник, которого ждали

Этого дня ждали, к нему долго готовились. На улицах Каменска появились плакаты с поздравлениями и слоганом «За нами – история!». И вот торжественный момент настал. Двери Дома культуры, украшенного баннерами с эмблемой 65-летия завода, распахнулись для

огромного количества приглашенных. Праздник объединил около 270 ветеранов и работников предприятия, почетными гостями стали более 50 человек из Москвы, Новосибирска, Кемерово и других городов.

Под звуки саксофона собравшиеся перемещались от выставки снимков, сделанных на заводе в разные годы,

к детским рисункам, изображающим производство и цементников. Многие фотографировались на фоне праздничной инсталляции и пресс-волла «Сибирского цемента». И, конечно, хозяйева и гости торжества делились новостями и воспоминаниями, говорили о прошлом и будущем завода, ставшего судьбой для сотен людей.

О начале праздничной программы возвестили звуки фанфар, под которые на сцене появился отряд девчонок-гусар с флагами «Сибирского цемента». Открыл вечер управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Владимир Кличко.

«Главное богатство нашего предприятия – люди. Каждый из вас внес в общее дело частицу своего труда, души и опыта. Я благодарю ветеранов и работников завода за самоотдачу и профессионализм! Уже 65 лет, передавая от одного поколения к другому уникальные знания и замечательные традиции, цементники Каменска обеспечивают потребителей строительными материалами высокого качества, – отметил Владимир Николаевич. – Убежден, нам под силу сохранить и приумножить славу предприятия! Основательный подход к решению новых задач, неравнодушие, преданность делу – все это поможет идти вперед и добиваться поставленных целей. Вместе нам под силу вывести наш второй дом на новые рубежи!».

Отношение к предприятию как ко второму дому – отличительная черта цементников Бурятии, 65 лет работающих под девизом «Мой завод – моя гордость». Не удивительно, что именно такое название получил фильм, созданный специально к юбилею и ставший настоящей иллюстрацией к словам управляющего директора.

Лейтмотив торжества поддержал первый вице-президент холдинга «Сибирский цемент» Геннадий Рассказов: «Высокую планку, поднятую цементниками прошлых лет, мы держим и сейчас! Трудности 90-х, проблемы начала «нулевых», текущий спад в строительной отрасли не заставили цементников Бурятии опустить руки. Сегодня в каждой семье Каменска все так же гордятся своими цементниками. Гордятся и предприятием, которое остается флагманом строительной индустрии региона», – подчеркнул он. Геннадий Константинович передал каменчанам поздравления от Президента АО «ХК «Сибцем» Олега

Начало. Продолжение на стр. 6

С. 2 В управляющей компании холдинга автоматизирован процесс учета основных средств

С. 3 На Топкинском цементном заводе введен в эксплуатацию новый карьерный самосвал

С. 5 При поддержке «Сибирского цемента» в Кузбассе состоялись соревнования по лыжным гонкам памяти Владимира Лепнюка

КОРОТКОЙ  
СТРОКОЙ

### «Красцем»

#### встречает мэра

В начале февраля Красноярский цементный завод посетил глава Красноярска Сергей Еремин. Вместе с представителями администраций города и Свердловского района он осмотрел цеха «Обжиг» и «Готовая продукция», познакомился с работниками предприятия. Сергей Еремин, возглавивший столицу края в октябре 2017 года, побывал на «Красноярском цементе» впервые. На встрече с заводчанами мэр рассказал о планах по развитию города. В частности, речь шла о подготовке к Универсиаде-2019, строительстве спортивных и социальных объектов, формировании единого инфраструктурного облика города, ремонте и уборке улиц и дорог. Красноярец смогли задать Сергею Еремину все интересующие их вопросы. В заключение мэр Красноярска поблагодарил заводчан и управляющего директора за радушный прием и высоко оценил организацию визита.

### Бульдозер

#### прибыл в Каменск

На Тимлюйский цементный завод поступил новый гусеничный трактор SEM822 производства китайской компании Caterpillar (Qingzhou) Ltd. Бульдозер будет использоваться для нужд цеха «Горный». Машина с полусферическим поворотным отвалом объемом 6,4 м<sup>3</sup> способна развивать скорость до 11,5 км/час, выполнять «силовые повороты», а также разворачиваться на 180°. Трактор оснащен двигателем Weichai WD12, он отличается надежностью и низким расходом топлива, запускается при температуре от -40 до +50 °С. Металлическая кабина обеспечивает надежную защиту машиниста и улучшенный обзор во время работы.

### Заводоуправление

#### выигрывает золото

18 февраля в спорткомплексе ООО «Топкинский цемент» состоялось первенство по баскетболу. Соревнования организованы в рамках заводской спартакиады-2018. За победу в состязаниях боролись команды цехов «Техническое обслуживание и ремонт оборудования», «Готовая продукция», «Горный», а также сборная заводоуправления – всего 32 спортсмена. По результатам напряженных матчей определилась тройка призеров. Первое место заняла команда заводоуправления, на втором оказался цех «Горный», на третьем – «Готовая продукция». Участникам вручены памятные кубки.

По итогам шахматного турнира, проходившего в январе, и первенства по баскетболу в общем зачете заводской спартакиады лидирует команда цеха «Горный», немного уступает ей сборная «Готовой продукции». Однако впереди – серия состязаний по различным дисциплинам, а значит, расстановка сил может измениться. Следующим в программе спартакиады станет чемпионат по мини-футболу.

## ПРОЕКТ

# Бухгалтерам помогает Inspector

Каждому, кто делает покупки в супермаркете, знакома стандартная операция: на кассе сотрудник магазина сканирует штрихкоды, размещенные на товарах, а специальная программа определяет, что и по какой цене вы приобретаете. Казалось бы, привычный порядок действий. Однако многие работники управляющей компании холдинга были удивлены, когда по такому же принципу в «Сибцементе» провели... годовую инвентаризацию. О проекте, позволившем автоматизировать процесс учета основных средств, рассказывают его участники.

## Светлана Зырянская,

главный бухгалтер АО «ХК «Сибцемент»:

– «Сибирский цемент» – крупная компания, владеющая различным имуществом. Процесс его инвентаризации – сопоставления фактических сведений с данными бухгалтерского учета – всегда требовал значительных временных и трудовых затрат. По описям, толщина которых нередко достигает 10–15 см, представители инвентаризационной комиссии должны убедиться, что все объекты на месте, проверить их инвентаризационные номера, затем оценить состояние предметов и заполнить сличительные ведомости. Обнаруживая излишки или недостатки, мы тщательно разбираемся в причинах их появления, эта кропотливая рутинная работа тоже отнимает много времени и сил.

Облегчить труд специалистов, сделать процедуру более современной и прозрачной, а полученную информацию максимально точной помогла автоматизация процесса. В 2017-м пилотный проект реализован в управляющей компании холдинга, где автоматизирован учет объектов, относящихся к категории основных средств: компьютеров, мебели, оргтехники и других.

## Ирина Журавлева,

директор по информационным технологиям АО «ХК «Сибцемент»:

– Задача решена с помощью программы «Hardware Inspector». Ее приобрели и установили еще в 2014 году, но в полной мере возможности данного продукта не использовали.

Программа дает возможность вести инвентарный учет компьютеров и комплектующих, фиксировать перемещения каждого устройства, хранить историю его «жизни». Функционал не сложно расширить. Например, в нашей компании в «Hardware Inspector» загружается информация о мебели и другом имуществе, закрепленном за административно-хозяйственным отделом (АХО).

## Максим Желтиков,

ведущий инженер-электроник группы технической поддержки департамента информационных технологий АО «ХК «Сибцемент»:

– Но начинали мы с техники. Вместе с бухгалтерами из группы себестоимости обошли офисы управляющей компании и вручную описали все оборудование: определили, в каком кабинете находится то или иное устройство, за кем из сотрудников оно закреплено, проверили инвентарные номера, разобрались с объектами, на которых они отсутствовали или «двоились». Эта работа заняла несколько месяцев, после чего данные с бумажных носителей были занесены в справочники «Hardware Inspector»: сведения отражали реальное положение дел и совпадали с информацией, имеющейся в учетной системе «1С».

К слову, «Hardware Inspector» не только формирует списки объектов учета, но и строит схемы, отображающие расположение кабинетов в здании и размещение техники в каждом из них. Получив такие «карты» офисов, мы распечатали штрихкоды с инвентаризационными номерами и наклеили на объекты. Теперь информация о них легко считывается с помощью специального сканера. Опыт признали успешным, и представители бухгалтерии со специалистами отдела нормативно-справочной информации нашего департамента приступили к систематизации сведений об имуществе АХО.

## Татьяна Вахонина,

руководитель группы себестоимости бухгалтерии АО «ХК «Сибцемент»:

– Работу вели без отрыва от производства: постепенно вносили в «Hardware Inspector» сведения об основных средствах, параллельно актуализировали информацию в «1С», приклеивали штрихкоды. Несколько раз за лето пробовали систему в тестовом режиме – выбирали небольшой массив объектов, смотрели, корректно ли настроен считыватель, в каком виде к нам поступает информация.



Теперь необходимые сведения легко считываются с помощью специального сканера

Специалисты IT-службы отслеживали процессы, при необходимости вносили изменения в настройки сканера и программы «Hardware Inspector».

К 1 октября, когда началась годовая инвентаризация, подготовка завершилась. И проверка впервые прошла по-новому: отсканировав штрихкоды и выгрузив информацию со сканера в «1С», мы достаточно быстро сопоставили сведения о том, что имеется в наличии, с данными бухгалтерского учета.

## Галина Сухорукова,

заместитель главного бухгалтера АО «ХК «Сибцемент»:

– Оценивая результаты годовой инвентаризации, можно сказать, что потратив на проверку всего несколько дней вместо обычных 2–3 недель, специалисты бухгалтерии получили точную информацию об огромном количестве объектов, смогли все досконально проверить и подсчитать. Так как ручной труд удалось свести к минимуму, заметно снизилось негативное влияние человеческого фактора. Ранее представителям инвентаризационной комиссии не всегда удавалось разобраться в многостраничных описях имущества, из-за чего возника-

ли ошибки. Теперь подсчет производится достоверно и в короткие сроки.

Да, автоматизация учета потребовала большой подготовительной работы. Но, выполнив ее один раз, мы обеспечили прозрачность и оперативность процесса на многие годы вперед, значительно усилили контроль над сохранностью имущества.

## Татьяна Вахонина,

руководитель группы себестоимости бухгалтерии АО «ХК «Сибцемент»:

– Пользователю «Hardware Inspector» не нужны особые навыки. Мы быстро освоили программу, работать с ней легко и удобно. Чтобы и в дальнейшем поддерживать порядок в учете, выгруженные из сканера данные мы вручную переносим в «1С» и в сам «Hardware Inspector». Но это занимает немного времени и по трудозатратам не сопоставимо с работой, организованной по старинке.

## Максим Желтиков,

ведущий инженер-электроник группы технической поддержки департамента информационных технологий АО «ХК «Сибцемент»:

– В первый раз не все прошло гладко. Так, наклейки со штрихкода-

ми, которые на технике держались нормально, плохо крепились к мебели. Поэтому в конце 2017-го был приобретен термопринтер «P-touch P700» для изготовления прочных ламинированных этикеток, устойчивых к воздействию влаги и солнечного света, механическим повреждениям. Постепенно они заменят старые.

## Светлана Зырянская,

главный бухгалтер АО «ХК «Сибцемент»:

– Автоматизировав процесс учета основных средств, мы добились повышения качества и скорости проведения инвентаризации. Эту модель работы рекомендуем для внедрения на всех активах «Сибирского цемента». Конечно, к крупным промышленным объектам она не применима, но для проверки основных средств цеховых и заводоуправлений оптимальна. Реализация проекта не предполагает серьезных затрат: программное обеспечение на предприятиях есть, а сканеры и принтеры – недорогое оборудование. Планируем, что весной управляемое общество начнет подготовительную работу, а следующую годовую инвентаризацию проведут уже по новым стандартам.

## Галина Сухорукова,

заместитель главного бухгалтера АО «ХК «Сибцемент»:

– Активы холдинга ведут бухгалтерский учет в системе «Ахарт», а ее в отличие от «1С» можно интегрировать с «Hardware Inspector». Таким образом, предприятия имеют более широкие возможности – со временем они смогут автоматизировать не только учет основных средств, но и материальный учет. Что касается управляющей компании, то и здесь реализация проекта может быть продолжена. Например, наклейки со штрихкодами имеют смысл разместить на папки архива, это поможет находить нужные документы намного быстрее.

Записала Дарья САФОНОВА,  
редактор газеты  
«Сибирский цемент»

## ПРОДУКЦИЯ

# Медаль – дорожному цементу

Холдинг «Сибирский цемент» представил продукцию на XXVI выставке «Строительство и архитектура». Масштабное отраслевое мероприятие проходило в Красноярске с 23 по 26 января.



Потребители получили подробную информацию о продукции холдинга, способах ее упаковки и доставки

В этом году форум объединил более 150 ведущих компаний-производителей из 22 регионов России и нескольких зарубежных стран. По данным организаторов, за четыре дня выставку посетили 5146 человек. Они ознакомились с образцами современных строительных материалов, новинками специальной техники, оборудованием и технологиями для возведения жилых и промышленных зданий – от фундамента до сдачи под ключ.

Открывая мероприятие, министр строительства Красноярского края Сергей Козулица подчеркнул: «Выставка существует уже 26 лет, и это, несмотря на экономическую ситуацию в стране! Конечно, это знаковый показатель. Причем участников меньше не стало, сохраняется позитивный интерес со стороны профессионального сообщества и рядовых посетителей».

На своем стенде «Сибирский цемент» представил как общестроительные, так и специальные цементы. В числе последних – сульфатостойкий низкощелочной портландцемент ЦЕМ I 42,5Н СС НЩ, используемый при изготовлении бетона для сооружений, работающих в условиях сульфатной агрессии, переменных температурных и климатических воздействий, и тампонажный портландцемент ПЦТ I-G-CC-1/Class G (HSR), применяемый при строительстве нефтегазовых скважин. Стоит отметить, что в 2017 году Красноярский цементный завод почти вдвое увеличил объем сбыта цемента этого вида, реализовав 44,4 тыс. тонн данной продукции.

По итогам XXVI специализированной выставки «Строительство и архитектура» холдинг «Сибирский цемент» удостоен медали в номинации «Конкурентоспособность» за производство продукции с высокими техническими и эксплуатационными характеристиками. Победу компании принес номинированный на награду портландцемент ПЦ 500-Д0-Н: продукция обладает повышенной коррозийной стойкостью, что позволяет

использовать ее для изготовления бетона для дорожных и аэродромных покрытий, строительства мостов и других ответственных конструкций. В 2017 году Красноярский цементный завод поставил этот строительный материал для реконструкции перрона в международном аэропорту «Емельяново».

«Прошедшее мероприятие стало для нас первым в выставочном сезоне-2018. Холдинг активно участвует в отраслевых форумах, которые служат хорошими площадками для встреч с коллегами и знакомства с потенциальными партнерами, – прокомментировал первый вице-президент АО «ХК «Сибцемент» Геннадий Рассказов. – В ходе выставки потребители получили подробную информацию о нашей продукции, способах ее упаковки и доставки. А мы оценили, какие строительные материалы и сервисы наиболее популярны сегодня. Все это поможет сделать сбытовую деятельность компании еще более эффективной».

Елена ЛУТКОВА,  
пресс-секретарь  
АО «ХК «Сибцемент»

**ОБОРУДОВАНИЕ**

# Топкинские «БелАЗы» набирают вес

На Топкинском цементном заводе введен в эксплуатацию новый карьерный самосвал «БелАЗ-7555В» грузоподъемностью 55 тонн.



«Новичок» уже отправился в карьер

Традиционно в карьере цеха «Горный» использовались модели посромнее: «БелАЗу-7547» под силу груз максимум 45 тонн. Сейчас здесь шесть таких машин, у некоторых уже заканчивается нормативный срок эксплуатации. Это послужило поводом для запуска инвестпроекта по модернизации парка карьерной техники, в рамках которого и был приобретен первый в истории предприятия 55-тонный самосвал.

Поскольку новый «БелАЗ» превосходит остальные машины подразделения по габаритам, для его безопасной эксплуатации в карьере увеличили высоту предохранительного вала на всех пунктах разгрузки и транспортных магистралях, а также расширили проезжую часть автодорог. К слову, хлопоты того стоят: использование самосвала данной модели позволяет на 20% повысить производительность труда, оптимизировать технологические про-

цессы, связанные с транспортировкой горной массы и добычей сырья для изготовления цемента. И это лишь одно из его многочисленных преимуществ. «БелАЗ-7555В» безопасен и прост в управлении. В отличие от устаревших моделей с полуавтоматом он оснащен полностью автоматической коробкой передач. В кабине установлен бортовой компьютер, контролирующий работу всех систем, в том числе давление в шинах и загрузку самосвала горной массой.

При появлении неполадок устройство моментально оповестит о них водителя, а значит, сократится время простоя и ремонта. Четыре камеры видеоконтроля обеспечивают панорамный обзор, исключая «слепые зоны» вокруг транспортного средства, что минимизирует риск повреждения техники и несчастных случаев. Помимо этого, самосвал укомплектован системой автоматического пожаротушения при возгорании. И еще одно преимущество нового «БелАЗа», которое оценит любой шофер, – просторная кабина с удобным водительским креслом и кондиционером.

решить ту или иную проблему. Например, перед выгрузкой наиболее крупных и тяжелых элементов разрабатывали схему строповки, чтобы оборудование при съеме с тягачей не пострадало, привлекали два 25-тонных автокрана. Мосты, колеса и раму собирали на улице и только потом с помощью специального эвакуатора для «БелАЗов» установили технику в бокс, где продолжали работу.

В итоге «тяжеловеса» собрали за две недели. В карьер «новичок» отправился после стажировки экипажа – 6 февраля. Водителям нужно время,



## Инвестпроект по модернизации горной техники ООО «Топкинский цемент» рассчитан на несколько лет

Новый карьерный самосвал мы ждали с нетерпением. Его доставили на завод из Новокузнецка тремя тягачами и по графику, 10 января, начали сборку. Кабина, кузов, рама, мосты с колесами – все приехало в разобранном виде. Монтаж проводила бригада из четырех водителей и двух слесарей. Руководил работами по шефмонтажу специалист компании-поставщика «БелАЗ-24», а общий контроль над процессом осуществлял начальник колонны технологического транспорта Сергей Тарасов. Сборку производили на территории цеха «Автотракторный».

Поскольку такой «БелАЗ» впервые собирали на нашем предприятии, возникали сложности, в основном связанные с большим весом деталей и отсутствием приспособлений нужной грузоподъемности. Приходилось на ходу придумывать, как

чтобы привыкнуть к технике, имеющей немного другие габариты и систему управления. Хотя разница между двумя моделями «БелАЗа», на первый взгляд, не существенна, специалисты должны были пройти обучение в первую очередь для безопасности производства.

Нужно отметить, что на 55-тонник пересадили тех, кто раньше не работал с новой карьерной техникой. В ближайшие годы ряды таких счастливых пополнятся: инвестпроект по модернизации горной техники ООО «Топкинский цемент» рассчитан на несколько лет и предусматривает постепенную замену старых самосвалов новыми.

Аркадий РУДЬ,  
начальник цеха «Горный»  
ООО «Топкинский цемент»

**АКТИВ**

# Рокировка насосов

В цехе «Готовая продукция» Красноярского цементного завода смонтировали и провели пусконаладку дополнительной линии подачи цемента, предназначенной для упаковки продукции в бумажные мешки по 50 кг.

Идея установки резервной линии возникла еще в 2016-м. За два года специалисты цеха «Готовая продукция», конструкторского отдела и цеха технологического обслуживания оборудования Красноярского цементного завода проработали и реализовали проект. Основная схема подачи продукции, по которой строительный материал перекачивался фуллер-насосом, была дополнена альтернативной веткой цементопровода с пневмокамерным насосом (ПКН). «Фуллер-насос IB-D-300 немецкого производства, установленный в ходе реконструкции упаковочной линии в 2008 году, как показала практика, достаточно прихотлив и дорог в обслуживании. Фактически все запасные части изготавливаются в Германии на заказ. А главное, на линии подачи цемента на упаковочную машину он один. Если оборудование выходит из строя, то отгрузка прекращается, и мы даем большой простой», – рассказывает механик цеха «Готовая продукция» Константин Астафьев.

Дважды в год фуллер-насос нуждается в замене картера. На каждый ремонт «фуллера» уходит по два подшипника с разной маркировкой общей стоимостью около 76 тыс. руб. Затраты увеличиваются за счет транспортировки деталей с завода-изготовителя, проведения демонтажных и монтажных работ. К тому же, при замене картера требуется обновление холстовой части на шнеке, из-за которой агрегат в основном и выходит из строя.

Чтобы свести к минимуму риски простоев упаковочной машины, специалисты цеха «Готовая продукция» в 2016-м начали работать над запуском резервной линии подачи цемента. Выбрали «питающий» силос, определили место установки ПКН и привлекли коллег из конструкторского отдела, чтобы подготовить чертежи, просчитать необходимые параметры сосуда насоса.

Механик цеха Константин Астафьев посетил Топкинский цементный завод. На предприятии ему показали, как функционируют схемы подачи цемента при использовании пневмокамерных насосов. Опыт коллег помог доработать нюансы. «Мы поняли, что можем усовершенствовать свой проект – приняли решение на подаче воздуха отказаться от клапанов, так как, которые стоят у нас на ПКН в цехе «Помол», и поставить затвор дисковый «Ду 100». Чтобы держать ситуацию под контролем, установили механические аварийные краны, при необходимости они позволяют переключать подачу воздуха и цемента».

Подходящий по параметрам сосуд для ПКН с объемом загрузки до 8 тонн специалисты «Готовой продукции» нашли на центральном складе завода среди неликвидов. Вместе с конструкторами они продумали, как организовать подачу в него воздуха и добиться того, чтобы цемент не стоял в сосуде, а откачивался. Для этого переделали донный разгрузитель с силоса № 13, откуда цемент планировалось подавать на линию тарирования.

Предварительная проектная работа завершилась в первом полугодии 2017-го. После этого были закуплены запасные части, начался монтаж оборудования. Слесари цеха «Готовая продукция» за полтора месяца в подсилосном пространстве подготовили приямок, собрали сосуд ПКН. Переделали донный разгрузитель – немного его уменьшили. Потом приступили к монтажу цементопровода и насоса на место в цехе.

Представители цеха технического обслуживания оборудования завода собрали цементопровод длиной 33 метра из труб диаметром 219 мм. Резервная магистраль подачи цемента с нового пневмокамерного насоса соединили с основной магистралью от фуллер-насоса на втором этаже здания цеха, где ранее размещалась старая упаковочная машина, установили переводные коробки. К середине декабря 2017-го все необходимые механические работы выполнили, предстояло реализовать пусконаладку в части КИП и АСУ ТП.

Первый пробный пуск в «холостом» режиме прошел в январе 2018-го. Основные процессы – отгрузка, загрузка, откачка цемента у ПКН – были выстроены верно, но потребовалось внести корректировки в части АСУ ТП, доработать программный алгоритм работы насоса с полученным сигналом к началу подачи материала на ротационную машину. Общая стоимость материалов, потребовавшихся для реализации проекта, составила около 450 тыс. руб.



Со временем линия подачи цемента с ПКН станет основной

«Рассчитываем, что дополнительная ветка подачи цемента с ПКН на ротационную машину станет не просто резервной линией на случай поломки или планового ремонта фуллер-насоса. В планах – сделать данную линию основной и только при необходимости переходить на другую. Это позволит существенно сократить расходы

на обслуживание насосов, обеспечить бесперебойную отгрузку продукции», – резюмирует директор по транспорту и логистике ООО «Красноярский цемент» Данила Ботвинин.

Анна МАКАРОВА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

## КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

### Тампонажный рекорд

В январе на Красноярском цементном заводе поставлен рекорд по реализации тампонажного цемента ПЦТ I-G-CC-1/ПЦТ Class G HSR, который применяется для цементирования нефтегазовых скважин. За первый месяц 2018-го клиентам отгружено более 12 тыс. тонн этой продукции, что в 1,6 раза больше, чем в январе 2017-го.

Увеличение объемов поставок потребовало более интенсивной работы цеха «Готовая продукция». В течение 20 дней января отгрузка велась круглосуточно: посменно работали четыре машиниста кранов и шестнадцать насыпщиков. Продукцию тарировали в МКР и направляли заказчикам железнодорожным транспортом. Всего за месяц было загружено 176 полувагонов.

### Золотой знак для ветерана

В феврале Совет ветеранов Топкинского цементного завода возглавила Марина Мельникова, ранее занимавшая должность начальника секретариата предприятия.

Марина Александровна сменила на этом посту Валерия Полецкого, бывшего начальника цеха «Помол». После ухода с производства Валерий Петрович в течение семи лет вел работу в ветеранской организации завода, которая сегодня объединяет около 700 человек. За многолетний добросовестный труд управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников вручил старейшине «социального цеха» золотой знак «Почетный работник холдинга «Сибирский цемент» III степени.

### Объединить ученых

При поддержке «Сибирского цемента» в Москве прошел Первый Профессорский форум.

Мероприятие состоялось 1 февраля в Российском университете дружбы народов. Цель проекта – на основе профессионального общения объединить представителей различных научно-педагогических сообществ, академий наук, Министерства образования и науки, иных государственных органов. В числе других участники форума обсудили такие актуальные темы, как снижение качества образования и конкурентоспособности российских образовательных и научных организаций в условиях рыночной экономики, обеспечение связи между научными разработками и их практическим внедрением, падение статуса научно-педагогического работника.

### Два стенда одной компании

Компания «Сибирский цемент» приняла участие в выставке WorldBuild Siberia/SibBuild 2018, проходившей в МВК «Новосибирск Экспоцентр» с 13 по 16 февраля. Посетители мероприятия ознакомились с продукцией 150 производителей и поставщиков из России, Азербайджана, Казахстана, Италии и Японии.

«Сибирский цемент» оборудовал на выставочной площадке два стенда. На одном из них была представлена продукция цементных заводов, на другом – образцы изделий комбината «Волна». Среди последних особое внимание гостей форума привлекла новинка предприятия – хризотилцементный цветной «Сайдинг-Виколор».

## ПРАЗДНИК

# Школа для настоящих мужчин

День защитника Отечества – праздник, который давно вышел за рамки профессионального. Накануне 23 февраля мы попросили сибцеменовцев из разных городов рассказать о службе в армии.

### Александр Власов,

начальник административно-хозяйственного отдела АО «ХК «Сибцем»:

– В армию попал через год после окончания школы. Не поступил в университет, устроился на работу, а весной меня призвали. Отец и старший брат служили в морском флоте. Планировал пойти по их стопам, но распределили меня в погранвойска.

Служил с 1983-го по 85-й в Приморском крае. Наша воинская часть 2427 располагалась на станции Приморская Хасанского района. Это была школа сержантского состава, которая готовила для пограничных войск специалистов разных направлений: прожектористов, кинологов, связистов, поваров и т. д. Я попал на шестую заставу и учился на прожекториста установки АПМ-90. Завершив обучение на «отлично», получил звание сержанта и предложение остаться в учебной части командиром отделения. Понимал, будет тяжело: предстоит отвечать не только за себя, но и за 12 человек, которые полностью от меня зависят. Через полгода, когда успешно выпустил свое первое отделение, мне присвоили звание старшего сержанта и перевели на должность инструктора заставы, после чего я стал преподавать спецподготовку.

Мне, сибиряку, необычной казалась природа Приморья, растительность отличалась от нашей, совсем другой климат. Я призывался в мае и из довольно прохладной сибирской весны приехал в настоящее лето: стояла жара, светило солнце, а потом начался затяжной сезон моросящих дождей, он длился почти два месяца. В такую погоду в казармах было очень холодно, и мы спали, укрываясь одеялом, бушлатом и шинелью.

Армейскую жизнь скучной не назовешь: каждый день происходило что-нибудь интересное. Многие яркие моменты запечатлены в фотографиях, собранных в дембельском альбоме. Полистайте его – и как будто вернешься на 30 лет назад.

### Дмитрий Смирнов,

начальник цеха «Транспортный» ООО «Топкинский цемент»:

– Я родом из Новосибирска, в 1994-1995 г. служил в 15 км от поселка Пашино Новосибирской области – в войсках тропосферной связи.

Мы отвечали за мобильную радиостанцию, она перевозилась в кузовах «ЗИЛ-130», а в кунгах (кузов унифицированный нулевого или нормального габарита) находился блок управления. Наша задача заключалась в обеспечении устойчивого сигнала и охране технических устройств связи.

Самыми интересными были учения, где за 12 часов требовалось развернуть радиосвязь в полевых условиях, выставить антенну высотой 50 метров.

Связисты – особые бойцы. Мы не стреляли и не ходили строевым шагом на износ, зато постоянно работали со сложной техникой. Дважды в неделю проводились тренировки, где нужно было на скорость бегать в полном снаряжении, весившем 30 кг. Такие занятия здорово развивают физическую выносливость. И я очень благодарен армии за способность выдерживать длительные нагрузки. Да и не только за нее!

Хоть это и банально звучит, но настоящими мужчинами становятся благодаря службе в армии. И дело не в физической подготовке, а в ощущении самостоятельности и ответственности. Когда мне присвоили звание сержанта и назначили заместителем командира взвода, я стал в ответе за других призывников и технику. Другими сло-



Александр Власов,  
Приморский край, 1984



Алексей Нецветаев,  
г. Улан-Удэ, 2002 год



Антон Гурьянов,  
Приморский край, 2010 год



Дмитрий Смирнов,  
Новосибирская область, 1994 год



Сергей Макаров (на фото справа), ГДР, 1973

вами, встретил первое серьезное испытание на пути во взрослую жизнь. И, как показывает время, неплохо с ним справился.

### Антон Гурьянов,

аппаратчик приготовления замесов участка нанесения покрытий завода асбестоцементных изделий ООО «Комбинат «Волна»:

– В Вооруженные силы меня призвали почти сразу после окончания школы – в 18 лет. Когда на призывном пункте встал вопрос, остаться в родном Красноярске или отправиться в другой регион, я твердо решил уехать. В итоге попал на Дальний Восток в город Усурийск – в отдельную десантную штурмовую бригаду № 83, где нес службу в 2010–2011 годах.

Ни разу не пожалел, что пошел служить! В армии я познакомился на практике со многими видами оружия и впервые прыгнул с парашютом. Этот момент стал по-настоящему захватывающим! После первого прыжка «заболел» этим – хотелось прыгать снова и снова. К сожалению, сейчас повседневные дела затянули, вернуться к прыжкам с парашютом пока не получается.

От службы остались хорошие воспоминания. Вместе со своей бригадой принимал участие в масштабных учениях «Восток-2010». Тогда в маневрах задействовали представителей сразу

пяти военных округов и двух флотов. Выполняя задачи, поставленные командованием, мы десантировались в нужные точки с вертолетов и самолетов, чтобы на месте атаковать условного противника.

Вообще служба в армии – полезный опыт. Помимо навыков и умений, необходимых для защиты Родины, я научился там быть коммуникабельным. Вместе со мной служили совершенно разные люди, и со всеми требовалось найти общий язык. С тех пор у меня остались надежные товарищи – ребята из Марий Эл, Алтайского края, Кирова, Иркутска и других мест. Я бы, пожалуй, еще раз прошел службу в армии.

### Алексей Нецветаев,

водитель автомобиля «ГАЗ-33086» цеха «Автомобильный» ООО «ТимлийЦемент»:

– Служил я в 2002–2003 г. в поселке Сосновый Бор, расположенном в городском округе Улан-Удэ. Призывался в армию не с ровесниками: получил повестку после окончания Иркутского государственного технического университета, поэтому служил не два, а один год. Меня распределили в воздушно-десантные войска, в 11-ю отдельную десантно-штурмовую бригаду. Я хотел служить в ВДВ, отношение к этим войскам особое, они – элита российской армии.

Когда мы приехали в часть, нам сказали: «Попал в ВДВ – гордись, не попал – радуйся!». Вот я и гордился, но, признаюсь, первый месяц службы оказался очень тяжелым. Сразу начались серьезные нагрузки. С нами постоянно занимались физической подготовкой, все свободное время, кроме сна, мы бегали, прыгали, подтягивались, отжимались. Как результат, в первые недели у всех болели мышцы, новобранцы ходили, как роботы. Но прошел месяц, и все вошло в норму. Каждый день начинался с зарядки на плацу под песню группы «Любэ» «И на рассвете вперед уходит рота солдат...», многие эту песню просто ненавидели, а сегодня, наверное, как и я, вспоминают ее с теплом.

Служить мне очень нравилось, ежедневно случались разные веселые истории, которые помню до сих пор. Например, однажды при очередном построении на плацу командир бригады объявил, что на складе ракетно-артиллерийского вооружения пропала граната. И пока ее не найдут, приказано передвигаться по части только бегом. Так мы бегали дней десять. Затем к бегу добавились запреты на краткосрочные увольнения и увольнения в запас, и буквально через день граната нашлась – в будке собаки.

Армия – настоящая школа, которую должен пройти каждый мужчина. Она учит самостоятельности, ответственности, умению принимать решения. Многие говорят: «Если понадобится, я пойду защищать Родину, в армию для этого не обязательно». А я считаю, нужно быть подготовленным ко всему. У меня растет сын, и я буду рад, если он пойдет служить.

### Сергей Макаров,

ведущий специалист отдела внутреннего контроля ООО «Красноярский цемент»:

– До ухода в армию в 1972-м я успел почти год проработать слесарем на Красноярском цементном заводе. Потом – призыв на службу и отъезд в отдельный ракетный дивизион группы советских войск в Германии (ГСВГ), расположенный в местечке Цайтхайн возле города Риза. С учетом танковой дивизии, которая входила в ГСВГ, всего службу там несли 120 человек. Казармы размещались в настоящем средневековом замке.

За два года я дослужился до начальника расчета ракетной установки. Наша боевая единица тогда была лучшей в Германии, и министр обороны СССР Андрей Гречко лично поздравлял нас, когда вручал расчету новую ракетную установку.

В то время уровень военно-патриотического воспитания молодежи был очень высоким – мы стремились стать лучшими во всем и занимались самоподготовкой. Замечу, что тогда, если парень не шел в армию, это роняло его авторитет в глазах окружающих.

Армия дает многое. Пока служил, обучился таким профессиям, как геодезист, водитель и другим. Это пригодилось и в жизни. Именно тогда я начал познавать ее в полной мере. На гражданке был довольно хулиганистым парнишкой, а служба дисциплинировала – вернулся другим человеком. У меня появилось место – выучиться и найти свое место в жизни. К окончанию службы возникло желание остаться и служить дальше, но обстановка в ГДР была напряженной, да и дома меня ждала невеста. А с друзьями-сослуживцами мы до сих пор переписываемся и встречаемся.

НАШИ ДЕТИ

# Детство, где звучит аккордеон

Полина с ранних лет была девочкой с характером, что помогло ей добиться серьезных успехов не только в учебе, но и творчестве. Моя дочь – лауреат престижных музыкальных конкурсов. За всеми ее достижениями стоит огромный труд и упорство одиннадцатилетней девочки, по сути, еще ребенка.

Когда дочке исполнилось шесть с половиной, в ее жизни появилось сразу два образовательных учреждения: как и все первоклассники, 1 сентября она села за парту общеобразовательной школы, а также поступила в кемеровскую детскую школу искусств № 69 по классу аккордеона. Музыка мы выбрали целенаправленно: педагог детского сада, занимавшаяся с Полиной вокалом, увидела у нее способности и порекомендовала их развивать. Надо сказать, домашняя атмосфера особо к этому не располагала: в нашей семье нет меломанов и музыкантов, да и Полина никогда не изображала певиц с микрофонами, как это делают многие девочки.

Зато аккордеон «нашел» дочку сам: первый педагог, встретившийся нам в дверях музыкальной школы, предложил записаться к нему. Так Полина начала осваивать один из самых сложных музыкальных инструментов. Когда смотришь, как легко она играет сейчас, трудно даже предположить, насколько долгим и непростым был процесс обучения. В первые месяцы мы вместе постигали азы музыки, разобрались с нотами. И если я до сих пор определяю и подписываю их по счету, то Полина каждую ноту видит, узнает «наощупь». Все пьесы, которые дочка исполняет сегодня, она знает наизусть.

Любый инструмент требует постоянного труда, любит, когда на нем играют каждый день. На начальных эта-

пах самым сложным оказалось именно это – привыкнуть регулярно заниматься дома. Помогла моя поддержка. Волшебство для Полины звучали слова: «Мне так нравится, как ты играешь!» В то время я оставалась ее главным слушателем и поклонником. Приходила домой с работы, и мы начинали домашний концерт.

В первые два года учебы Полины в музыкальной школе мне иногда казалось, что она занимается только ради меня. Но вскоре музыка превратилась в важную часть жизни моего ребенка, занятия стали приносить дочке удовольствие. Переломным событием можно считать смену педагога: во втором классе музыкальной школы Полина перешла к Екатерине Александровне Никитиной. Новый учитель работала с ней по другой методике и, увидев хорошие результаты, начала готовить мою маленькую аккордеонистку к конкурсам различного уровня.

Свои первые творческие победы Полина одержала в 2016-м. Она выиграла в школьном конкурсе, а затем заняла третье место регионального фестиваля-конкурса юных исполнителей на народных инструментах «Кемеровская гармоника». В том же году дочка приняла участие в международном конкурсе «Сибириада» и в номинации «Инструментальное исполнительство» стала лауреатом третьей степени. Успешные выступления помогли дочке понять, что ее труд и усердие прино-



Полина – лауреат престижных музыкальных конкурсов

сят плоды. Именно это привело Полину к осознанному увлечению музыкой.

В 2017-м конкурсных испытаний было больше, продолжилась и череда побед. Полину вновь признали лучшей на школьном конкурсе, первое место присудило ей и жюри конкурса «Кемеровская гармоника». На «Сибириаде» она заняла второе место в программе «Соло» и первое в дуэте. Дочь попробовала силы и в очень авторитетном Всероссийском конкурсе баянистов и аккордеонистов им. А. В. Крупина, проходившем в Новосибирске. К сожалению, допущенные незначительные ошибки не позволили войти в тройку лидеров – Полина остановилась в шаге от пьедестала почета. Но да-

же участие в столь известном проекте для нее имело огромное значение: конкурс объединил сильнейших музыкантов со всей страны, их выступления оценивали профессионалы высочайшего класса, в их числе – знаменитый французский баянист-виртуоз Франк Анжелис. Кстати, все автографы судей собраны на диплом конкурса и являются предметом особой гордости дочки.

Еще одно важное событие 2017-го – областной конкурс-смотр «В свете юных дарований», посвященный 25-летию Губернаторского культурного центра «Юные дарования Кузбасса». По его итогам Полина признана лауреатом первой степени, также ей присудили губернаторскую стипендию «Юные да-

рования Кузбасса». Теперь это почетное звание нужно подтверждать – в течение года занимать призовые места минимум на трех конкурсах любого уровня.

Дипломов и наград в «копилке» Полины все больше. Так, в феврале 2018-го дочка стала лауреатом второй степени VIII Международного конкурса-фестиваля «Закружи, вьюга», который прошел в Кемерово. Но одновременно растет ответственность, дочка более требовательно относится к себе и своей игре. Я восхищаюсь ее трудолюбием и усердием! У Полины – огромная нагрузка. Практически каждый день она занимается в музыкальной школе, ежедневно играет на инструменте дома. Не остаются без внимания и уроки в общеобразовательной школе: она отличница и получает губернаторскую стипендию за высокую успеваемость. Полина ставит перед собой цель и идет к ней, не боясь ни большой работы, ни трудностей.

Ближайшее и, наверное, самое сложное за все время увлечения музыкой испытание ей предстоит в марте. Она будет отстаивать честь своей школы на VIII Международном конкурсе «Аккордеон плюс», который пройдет в Ростове-на-Дону. Уровень этого мероприятия – высочайший, конкуренция – огромная, но мы очень рассчитываем на красивое выступление, надеемся достойно представить родной регион и свою школу. Билеты уже куплены, осталось отточить исполнение программы, над чем дочка сейчас работает. А моей задачей остается помогать Полине, поддерживать ее во всем и верить в успех.

**Татьяна ЛАПИНА,**  
главный геолог  
АО «ХК «Сибцем»

СПОРТ

# Праздник спорта и дружбы

23 февраля на спортивной базе «Лесная» (г. Топки) состоялись XVIII областные открытые традиционные соревнования по лыжным гонкам памяти Владимира Лепнюка.



Дистанцию ребята проходили свободным стилем

Старт дан

В состязаниях, организованных администрацией Топкинского района и холдингом «Сибирский цемент», приняли участие 206 человек в возрасте от 10 до 18 лет. Ребята представляли 15 команд из 13 территорий Кузбасса и Республики Бурятия. После четырехлетнего перерыва на турнире вновь выступили лыжники детско-юношеской спортивной школы поселка Каменск, в котором расположен Тимлюйский цементный завод. Благодаря финансовой поддержке «Сибцема» на соревнования вместе с тре-

нером приехали девять каменных спортсменов.

На торжественной церемонии открытия турнира юных лыжников и их наставников поприветствовали почетные гости: председатель Совета народных депутатов Топкинского муниципального района Тамара Ишутина, глава города Топки Дмитрий Пак, Президент АО «ХК «Сибцем» Олег Шарыкин, заместитель начальника управления физической культуры и спорта департамента молодежной политики и спорта Кемеровской области Вадим Ратушный, президент Кемеровской областной об-

щественной организации «Федерация лыжных гонок» Анатолий Янченков, председатель Кемеровского областного отделения «Российского Союза ветеранов Афганистана» и областного отделения Всероссийской общественной организации ветеранов «Боевое братство» Игорь Кошелев, кавалер трех Орденов Мужества, кавалер Ордена «Доблесть Кузбасса», полковник Андрей Лобанов. Также на мероприятии присутствовали ветераны спорта, друзья и родные Владимира Лепнюка.

Президент АО «ХК «Сибцем» Олег Шарыкин пожелал ребятам удачных

стартов и хорошей лыжни. Олег Витальевич вручил Детско-юношеской спортивной школе по зимним видам спорта г. Топки сертификат на школьный автобус «КАВЗ 4238-65» утепленного варианта стоимостью почти 5 млн рублей. Автобус, рассчитанный на 34 места и оборудованный специальными приспособлениями для перевозки инвентаря, в ближайшее время поступит на базу «Лесная». Игорь Кошелев наградил Олега Шарыкина юбилейной медалью «20 лет Всероссийской общественной организации ветеранов «Боевое братство».

Идти к цели

Соревнования проводились в трех возрастных группах: награды турнира разыграли юноши и девушки 2000–2001 и 2002–2003 годов рождения, а также спортсмены, родившиеся в 2004 году и позже. Ребята всех возрастов принимали участие в гонках с раздельным стартом, дистанцию проходили свободным стилем. Самые юные лыжницы и лыжники бежали два и три километра соответственно, девушки и юноши постарше – три и пять, самые взрослые – по пять и семь с половиной километров. Для фиксации результатов использовалась современная система электронного хронометража, однако судьи параллельно вели и ручной хронометраж.

Для проведения гонок была хорошо подготовлена лыжня. Трасса отличная, укатанная, ширина соответствует международным стандартам, повезло и с погодой. В общем, ничего не мешало ребятам выступить успешно. Уровень соревнований – высокий. Так, некоторые юноши и девушки пришли к финишу с результатами, превышающими нормативы первого спортивного разряда. А значит, со временем се-

годняшние юниоры станут достойной сменой ветеранам лыжного спорта», – считает главный судья соревнований, учитель физической культуры средней школы № 2 г. Топки Александр Бейм.

По итогам состязаний первое место в общекомандном зачете с отрывом в 55 баллов заняли лыжники специализированной детско-юношеской спортивной школы олимпийского резерва № 3 г. Кемерово. Серебро завоевали представители комплексной детско-юношеской спортивной школы Междуреченска. Бронза – у сборной детско-юношеской спортивной школы по зимним видам спорта г. Топки.

«Горжусь своей победой! – признается Татьяна Ланцова, занявшая первое место среди девушек 2004 года рождения, а также спортсмены, родившиеся в 2004 году и позже. Ребята всех возрастов принимали участие в гонках с раздельным стартом, дистанцию проходили свободным стилем. Самые юные лыжницы и лыжники бежали два и три километра соответственно, девушки и юноши постарше – три и пять, самые взрослые – по пять и семь с половиной километров. Для фиксации результатов использовалась современная система электронного хронометража, однако судьи параллельно вели и ручной хронометраж.

На торжественной церемонии награждения, которую провели Президент АО «ХК «Сибцем» Олег Шарыкин и полковник Андрей Лобанов, победителям вручены кубки, медали, дипломы и денежные премии от компании «Сибирский цемент». Также денежными призами холдинга отмечены тренеры ребят, занявших первые места.

**Елена ЛУТКОВА,**  
пресс-секретарь  
АО «ХК «Сибцем»

## КРУПНЫМ ПЛАНОМ

# За нами – история!

Продолжение. Начало на стр. 1



В фойе ДК были представлены детские рисунки, посвященные заводу



Тимлюйский цементный завод гордится своими специалистами



На торжестве чествовали и ветеранов производства



Награды в честь юбилея получили 85 работников предприятия



Творческие номера для зрителей подготовили артисты из Кабанского района и Улан-Удэ

Витальевича Шарыкина, пожелал работникам новых производственных рекордов и удачи, здоровья и долголетия – ветеранам, ярким и креативным идей – молодым специалистам. Кроме того, он вручил заводчанам почетные знаки «За особый вклад в развитие цементной промышленности», учрежденные Союзом производителей цемента «СОЮЗЦЕМЕНТ», и почетные грамоты Ассоциации строителей России.

## За особый вклад

Продолжили церемонию награждения депутат Народного Хурала Республики Бурятия Борис Ботоев и заместитель министра строительства и модернизации жилищно-коммунального комплекса Республики Бурятия – председатель Комитета функционирования и модернизации жилищного комплекса Сергей Банников. Представители органов государственной власти отметили большой вклад «Тимлюйцемента» в развитие региона, в частности, участие завода в реализации проекта федерального значения – в 2017 году предприятие обеспечило бесперебойную поставку стройматериала для реконструкции аэропорта «Байкал» города Улан-Удэ.

О большой роли, которую Тимлюйский цементный завод играет в социально-экономической жизни Кабанского района, говорили глава муниципально-

го образования Алексей Сокольников, а также глава городского поселения Каменское Василий Левин. 16 работников предприятия удостоены почетных грамот и благодарственных писем от администраций района и поселения.

Тепло поздравил присутствующих исполнительный вице-президент АО «ХК «Сибцемент» Сергей Шепталин. В общей сложности различных наград были удостоены 85 работников предприятия. Также на празднике чествовали ветеранов производства, представителей заводских династий и трудовых семей.

«Пока жив завод – будет жить наш поселок. В коллективе – очень много трудовых династий, на которых держится предприятие. Сегодня я испытываю радостное волнение и гордость за всех нас!» – поделилась впечатлениями инженер-диспетчер производственно-технического отдела ООО «ТимлюйЦемент» Людмила Власова, удостоенная Почетного знака «За особый вклад в развитие цементной промышленности».

На протяжении двух с половиной часов со сцены звучали поздравления. Выступления гостей сменяли творческие номера, подготовленные известными коллективами Кабанского района и города Улан-Удэ. Артисты подарили зрителям оригинальные вокальные и танцевальные композиции, многие из них отражали колоритные

этнические особенности гостеприимной бурятской земли.

## Навстречу будущему

Под занавес торжества объявили итоги конкурса детского творчества «Навстречу юбилею», организованного «Навстречу юбилею», организованного «Навстречу юбилею», организованного «Навстречу юбилею». На сцену пригласили победителя – юную художницу Полину Шустову. Девочке вручили планшет. Накануне праздника наградили и других участников проекта. Ребятам, которые стали лидерами в разных возрастных категориях, подарили мягкие игрушки, воспитанникам школы искусств – профессиональные наборы художника, всем участникам вручили небольшие призы.

Завершился праздник красочным салютом на центральной площади Каменска. Фейерверком смогли полюбоваться все жители поселка.

65 лет – это только начало. День рождения прошел, но к привычным делам каменские цементники вернутся с воодушевлением и яркими впечатлениями. А через пять лет они вновь соберут гостей, чтобы рассказать им о достижениях и победах коллектива, который продолжает жить и трудиться под девизом «Мой завод – моя гордость!».

*Наталья ЧЕРНЫХ,  
пресс-секретарь  
ООО «ТимлюйЦемент»*

## ФАКТЫ

- 1935 – постановлением Правительства СССР принято решение о строительстве цементного завода Бурят-Монгольской АССР
- 1937 – начаты подготовительные работы для возведения завода
- 1941 – строительство законсервировано
- 1946 – работы возобновлены, их ведут ускоренными темпами
- 1953 – пущена в работу первая вращающаяся печь
- 1954 – введена в эксплуатацию вторая технологическая линия
- 1955 – завод, запустивший третью печь, вышел на проектную мощность
- 1956 – проведена модернизация двух вращающихся печей
- 1969 – коллектив удостоен звания «Предприятие коммунистического труда»
- 1974 – сульфатостойкому портландцементу присвоен государственный «Знак качества»
- 1977 – завод получил диплом Первой степени ВДНХ СССР за внедрение «Комплексной системы управления качеством продукции»
- 1989 – выпущено максимальное в истории предприятия количество продукции – 676 тыс. тонн
- 1990 – достигнуты лучшие показатели в отрасли по качеству выпускаемого цемента
- 1992 – образовано ОАО «Тимлюйский цементный завод»
- 2001 – введена процедура банкротства ОАО «Тимлюйский цементный завод»
- 2005 – создано ООО «ТимлюйЦемент», вошедшее в состав холдинга «Сибирский цемент»
- 2007 – вновь запущены в эксплуатацию все три технологические линии
- 2014 – введено в строй новое упаковочное отделение
- 2015 – завод первым из предприятий региона разместил на упаковке продукции знак «Сделано в Бурятии»
- 2017 – на предприятии построен современный пункт весового контроля для автотранспорта; для реконструкции аэропорта «Байкал» города Улан-Удэ отгружено 39 тыс. тонн цемента