ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
**«Тимлюйский цементный завод»**

ОКПО 73228343
ОГРН 1050300751478
ИНН 0309011992 КПП 030901001
р/счет 40702810726000010917
в Кемеровском отделении № 8615
ПАО Сбербанк г. Кемерово
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Тимлюй ВСЖД
код 934804,
код предприятия 6927.
Контейнеры – ст. Тимлюй
ВСЖД код 937605.

671205, Республика Бурятия,
Кабанский р-н, п. Каменск,
ул. Промышленная, 3.
Тел.: (301-38) 78-0-18, 78-0-25.
Тел. СМТО: (301-38) 78-0-22.
Факс: (301-38) 78-2-22.
E-mail: timcem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
## ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ (БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020 | СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ |
|---|---|---|
| **1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ** | | |
| Вспомогательный компонент, % | не допускается | **0,0** |
| Потери при прокаливании ППП, % | не более 3,0 | **2,04** |
| Оксид кремния $SiO_2$, % | не нормируется | **20,46** |
| Оксид алюминия $Al_2O_3$, % | не нормируется | **4,98** |
| Оксид железа $Fe_2O_3$, % | не нормируется | **4,02** |
| Оксид кальция CaO, % | не нормируется | **63,47** |
| Оксид магния MgO, % | не нормируется | **1,82** |
| Щелочные оксиды в пересчете на $Na_2O$ ($Na_2O$+0,658$K_2O$) , % | не нормируется | **0,58** |
| Нерастворимый остаток, % | не более 3,0 | **0,78** |
| Оксид серы $SO_3$, % | не более 3,5 | **2,98** |
| Хлор – ион $Cl^-$, % | не более 0,1 | **0,021** |
| **2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | |
| Тонкость помола (остаток на сите № 008), % | не нормируется | **5,9** |
| Удельная поверхность, $м^2/кг$ | не нормируется | **400** |
| Сроки схватывания: начало, мин.<br>конец, мин. | не ранее 60<br>не нормируется | **140**<br>**200** |
| Равномерность изменения объема (расширение), мм | не более 10 | **1** |
| Нормальная густота, % | не нормируется | **25,0** |
| **3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001(при В/Ц =0,5)** | | |
| При сжатии после тепловой обработки пропаривании, МПа (I группа эффективности при пропаривании) | более 30,0 | **32,4** |
| При изгибе: | | |
| в возрасте 2 суток, МПа | не нормируется | **5,4** |
| в возрасте 28 суток, МПа | не нормируется | **7,9** |
| При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа | не менее 10,0 | **22,2** |
| в возрасте 28 суток, МПа | не менее 42,5<br>не более 62,5 | **51,6** |
| **4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА** | | |
| Оксид магния MgO, % | не более 5,0 | **1,68** |
| Отношение оксида кальция к оксиду кремния $CaO/SiO_2$ | не менее 2,0 | **3,05** |
| Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов, % | не менее 67 | **79,0** |
| Трехкальциевый силикат $C_3S$, % | не нормируется | **66,4** |
| Двухкальциевый силикат $C_2S$, % | не нормируется | **12,6** |
| Четырехкальциевый алюмоферрит $C_4AF$, % | не нормируется | **12,3** |
| Трехкальциевый алюминат $C_3A$, % | не нормируется | **6,4** |
| **5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ** | | |
| Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг | не более 370 | **63±8**<br>протокол № 337<br>от 25.11.2024г. |
| **6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** | | |
| Применяется при производстве ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередач, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных ремонтных и восстановительных работ. | | |

**Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01152/24 (срок действия с 25.12.2024г по 24.12.2025г)**

Начальник «Лаборатории и ОТК» Е.В. Милованцева
Директор по производству А.Н. Помазкин