



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский, г. Топки,
тер. Промплощадка ООО
Топкинский цемент
Тел.: (38454) 380-10
Факс: (38454) 380-26
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ (ПЦТ), БЕЗДОБАВОЧНЫЙ,
С НОРМИРОВАННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИ ВОДОЦЕМЕНТНОМ ОТНОШЕНИИ,
РАВНОМ 0,44 (I-G), ВЫСОКОЙ СУЛЬФАТОСТОЙКОСТИ (СС-1)
(ПЦТ-I-G-СС-1 ГОСТ 1581-2019)**

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | НОРМАТИВ ГОСТ 1581-2019 | СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ |
|---|----------------------------|--|
| 1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА | | |
| Потери при прокаливании, % | не более 3,0 | 0,91 |
| Массовая доля оксида кремния SiO ₂ , % | не нормируется | 21,38 |
| Массовая доля оксида алюминия Al ₂ O ₃ , % | не нормируется | 3,72 |
| Массовая доля оксида железа Fe ₂ O ₃ , % | не нормируется | 4,46 |
| Массовая доля оксида кальция CaO, % | не нормируется | 64,46 |
| Массовая доля оксида магния MgO, % | не нормируется | 1,71 |
| Массовая доля суммы щелочных оксидов в пересчете на Na ₂ O _{экв.} (Na ₂ O+0,658*K ₂ O), % | не более 0,75 | 0,65 |
| Массовая доля нерастворимого остатка, % | не более 0,75 | 0,20 |
| Массовая доля оксида серы (VI) SO ₃ , % | не более 3,0 | 2,29 |
| Массовая доля хлор-иона Cl ⁻ , % | не более 0,10 | 0,018 |
| 2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕМЕНТА | | |
| Содержание свободной жидкости, % | не более 5,9 | 1,9 |
| Консистенция цементного теста через 15-30 мин режима испытания, Вс | не более 30 | 18 |
| Время загустевания до консистенции 100 Вс, мин | 90-120 | 104 |
| Прочность на сжатие, МПа, через 8 ч твердения: | | |
| при температуре 38 °С | не менее 2,1 | 3,2 |
| при температуре 60 °С | не менее 10,3 | 12,7 |
| 3. МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА | | |
| Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, % | 48-65 | 60,9 |
| Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, % | не более 3 | 2,5 |
| Сумма четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF и удвоенного содержания трехкальциевого алюмината C ₃ A, % | не более 24 | 18,3 |
| 4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КЛИНКЕРА | | |
| Массовая доля оксида магния MgO, % | не более 5,0 | 1,73 |
| 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЦЕМЕНТА | | |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (A _{эфф.}), Бк/кг | не более 370 | 33 ± 5 протокол № 597 от 29.08.2025 |
| Хлорорганические соединения (ХОС) | не нормируется | отсутствуют протокол испытаний № 524/ХОС от 19.06.2025 |
| Четвертичные аммониевые соединения (ЧАС) | не нормируется | отсутствуют протокол испытаний № 975 от 29.05.2025 |
| 6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ | | |
| Цементирование нефтяных и газовых скважин, в том числе в сложных геологических условиях, при высоких температурах и давлении, в условиях сульфатной и иной коррозии | | |

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01208/25 (срок действия с 25.09.2025 по 24.09.2026).

Начальник Лаборатории и ОТК
Директор по производству

Н.В. Бабешко
И.С. Братцев

