АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Искитимцемент»

ОКПО 00282855 ОГРН1025404788177
ИНН 5446102070 КПП 544601001
Р/с 40702810826000005864
Кемеровское отделение №8615
ПАО Сбербанк г. Кемерово
К/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Искитим
Западно-Сибирской ЖД
Код станции 853005
Код предприятия 4014

633209, Новосибирская область,
г. Искитим, ул. Заводская, 1А
Тел./факс: (38343) 2-35-02 / 2-93-75
E-mail: info.iskcem@sibcem.ru
www.iskcem.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 52,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ (ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 52,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	не допускается	**0,0**
Технологическая добавка (интенсификатор помола «Полипласт ТД-050.59В», % (сухое состояние))	до 0,2	**0,025**
Потери при прокаливании, %	не более 3,0	**1,32**
Содержание оксида кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,00**
Содержание оксида алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,81**
Содержание оксида железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**3,94**
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	**64,08**
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	**1,70**
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$), %	не нормируется	**0,75**
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 3,0	**0,38**
Содержание оксида серы SO_3, %	не более 4,0	**2,73**
Содержание хлор-иона Cl^-, %	не более 0,10	**0,02**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), % (замкнутый цикл)	не нормируется	**0,8**
Удельная поверхность, $м^2/кг$	не нормируется	**354**
Сроки схватывания: начало, мин конец, мин	не ранее 45 не нормируется	**242** **292**
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	**0,5**
Нормальная густота, %	не нормируется	**27,70**
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
На изгиб: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**5,0**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**8,6**
На сжатие:		
после тепловой обработки, МПа (I группа эффективности при пропаривании)	не нормируется	**43,4**
в возрасте 2 суток, МПа	не менее 20,0	**24,6**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 52,5	**54,7**
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	**1,48**
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,11**
Содержание трехкальциевого силиката C_3S, %	не нормируется	**66**
Содержание двухкальциевого силиката C_2S, %	не нормируется	**11**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C_3S+C_2S), %	не менее 2/3 массы клинкера	**77**
Содержание трехкальциевого алюмината C_3A, %	не нормируется	**6,5**
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C_4AF, %	не нормируется	**12**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	**33±5** протокол № 834 от 17.11.2025

6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется при производстве высокопрочных монолитных бетонных и железобетонных конструкций, для изготовления сборных бетонных и железобетонных изделий для строительных конструкций, для скоростного строительства, ведения бетонных работ в зоне с быстрой распалубкой, для проведения ремонтных и восстановительных работ, для сухих строительных смесей, для дорожных и аэродромных покрытий, гидротехнических сооружений.

- **Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01263/25 (срок действия с 05.12.2025 по 04.12.2026).**

Начальник ОТК Г.Е. Рислинг

Директор по производству С.В. Червоткин