



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский,
г. Топки, тер. Промплощадка ООО
Топкинский цемент
Телефоны:
Автоответчик (38454) 38-200
Приемная (38454) 38-225
Секретариат (38454) 38-229
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Топкинский цемент»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ (ПЦТ), БЕЗДОБАВОЧНЫЙ,
С НОРМИРОВАННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИ ВОДОЦЕМЕНТНОМ ОТНОШЕНИИ,
РАВНОМ 0,44 (I-G), ВЫСОКОЙ СУЛЬФАТОСТОЙКОСТИ (СС-1)
(ПЦТ-I-G-СС-1 ГОСТ 1581-2019)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 1581-2019	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании, %	не более 3,0	1,02
Массовая доля оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	21,26
Массовая доля оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,80
Массовая доля оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,30
Массовая доля оксида кальция CaO, %	не нормируется	64,72
Массовая доля оксида магния MgO, %	не нормируется	1,69
Массовая доля суммы щелочных оксидов в пересчете на Na ₂ O _{экв.} (Na ₂ O+0,658*K ₂ O), %	не более 0,75	0,68
Массовая доля нерастворимого остатка, %	не более 0,75	0,30
Массовая доля оксида серы (VI) SO ₃ , %	не более 3,0	2,51
Массовая доля хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,10	0,025
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕМЕНТА		
Водоотделение, %	не более 5,9	3,4
Максимальная консистенция цементного теста через 15-30 мин режима испытания, Вс	не более 30	16
Время загустевания до консистенции 100 Вс, мин	90-120	110
Прочность на сжатие, МПа, через 8 ч твердения:		
при температуре 38 °С	не менее 2,1	3,2
при температуре 60 °С	не менее 10,3	13,0
3. МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	48-65	63,0
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не более 3	2,8
Сумма четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF и удвоенного содержания трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не более 24	18,7
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КЛИНКЕРА		
Массовая доля оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,68
5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЦЕМЕНТА		
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (А _{эфф.}), Бк/кг	не более 370	34 ± 4 протокол № 641 от 27.08.2026
Хлорорганические соединения (ХОС)	не нормируется	отсутствуют протокол испытаний № 524/ХОС от 19.06.2025
Четвертичные аммониевые соединения (ЧАС)	не нормируется	отсутствуют протокол испытаний № 975 от 29.05.2025
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Цементирование нефтяных и газовых скважин, в том числе в сложных геологических условиях, при высоких температурах и давлении, в условиях сульфатной и иной коррозии.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019.
Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01383/26 (срок действия с 24.09.2026 по 23.09.2027).

Начальник Лаборатории и ОТК

Директор по производству



И.В. Бабешко
И.В. Бабешко
И.С. Братцев
И.С. Братцев