



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 3010181020000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский, г.Топки,
тер. Промплощадка ООО
Топкинский цемент
Тел.: (38454) 380-10
Факс: (38454) 380-26
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Топкинский цемент»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ (ПЦТ), БЕЗДОБАВОЧНЫЙ (I),
ДЛЯ НИЗКИХ И НОРМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР (50)
(ПЦТ-I-50 ГОСТ 1581-2019)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 1581-2019	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание минеральных добавок, %	не допускается	0,0
Потери при прокаливании, %	не более 5,0	0,97
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,96
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,87
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,00
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	64,07
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	1,75
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,94
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 5,00	0,21
Содержание оксида серы SO ₃ , %	от 1,5 до 3,5	3,03
Содержание хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,10	0,026
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0,8
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	375
Водоотделение, мл	не более 8,7	3,5
Растекаемость цементного теста, мм	не менее 200	256
Время загустевания до консистенции 30 Вс, мин	не менее 90	407
Плотность цементного теста, г/см ³	не нормируется	1,84
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ		
При изгибе в возрасте 2 суток, МПа	не менее 2,7	5,9
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,67
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,07
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	65,79
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	12,02
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	77,81
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	5,91
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	12,07
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	76,0 ± 7,0 (протокол № 165 от 04.10.2024)
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Предназначается для цементирования нефтяных, газовых и других скважин при низких и нормальных температурах применения (15-50 °С).		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01060/24 (срок действия с 22.11.2024 по 21.11.2025).

Начальник Лаборатории и ОТК

Директор по производству



Н.В. Попутникова

И.С. Братцев