

«Ангарский цементно-горный комбинат»

ОГРН 1023800524330
ИНН 3801008180 КПП 380101001
Р/счет 40702810126000005878
К/счет 30101810200000000612
Отделение № 8615 Сбербанка РОССИИ
г. Кемерово
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Китой-Комбинатская
ВСЖД
код станции 932103
код предприятия 3745

665809, Россия, Иркутская область,
город Ангарск, квартал 4 (Первый
промышленный массив тер.), строение 1
Тел./факс приемной: (3955) 608-601/
608-644
mail: acgk@sibcem.ru
www.angcem.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК
ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 52,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 52,5Н ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	не допускается	0
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки Е 800, % (сухое состояние)	не более 0,2	0,020
Потери при прокаливании, %	не более 3,0	1,76
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,78
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,75
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,00
Содержание оксида кальция СаО, %	не нормируется	62,18
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	4,12
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,56
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 3,0	0,66
Содержание оксида серы (VI) SO ₃ , %	не более 4,0	2,71
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,025
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0
Тонкость помола (остаток на сите № 0045), %	не нормируется	1,5
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	460
Сроки схватывания, мин:	начало	180
	конец	215
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	0,5
Нормальная густота, %	не нормируется	29,50
Признаки ложного схватывания	не нормируется	отсутствуют
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
В возрасте 2 суток, МПа:	при изгибе	4,8
	при сжатии	27,8
В возрасте 28 суток, МПа:	при изгибе	8,0
	при сжатии	55,5
Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа (1 группа по эффективности цементов при пропаривании)	не нормируется	37,7
4. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	4,17
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (СаО/SiO ₂)	не менее 2,0	3,11
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 67,0	74,8
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	61,8
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	13,0
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	6,6
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	13,0
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	56±6 Протокол № 806 от 12.11.2025г.
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Используется для изготовления бетонных и железобетонных конструкций в наземных, подземных и подводных сооружениях, в том числе и в таких, которые подвергаются попеременному воздействию воды и мороза. Применяется для высокопрочных сборных обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций, а также для монолитных железобетонных сооружений. Возможно использование для аварийных ремонтных и восстановительных работ при требованиях к высокой прочности бетона		

* Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01228/25. Срок действия с 25.11.2025 по 24.11.2026.

Начальник ОТК и Лаборатории
Директор по производству

И.И. Загорюков

Т.В. Загородникова
А.А. Дюднев