



ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская, 1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Красноярский цемент»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 52,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ (Бездобавочный портландцемент ЦЕМ 0 52,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	1,19
Оксид кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,69
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	5,13
Оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,33
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	64,27
Оксид магния MgO, %	не нормируется	1,61
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,49
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	0,33
Оксид серы SO ₃ , %	не более 4,0	2,83
Ион хлора Cl ⁻ , %	не более 0,1	0,025
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтанолamina), % (сухое состояние)	не более 0,2	0,008
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0,2
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	387
Сроки схватывания, мин:		
- начало	не ранее 45	153
- конец	не нормируется	225
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	0,5
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	28,70
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	5,1
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	8,6
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 20,0	27,7
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 52,5	58,4
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 37,0 (I)	41,1 (I)
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,16
Трехкальциевый силикат C ₃ S, %	не нормируется	68
Двухкальциевый силикат C ₂ S, %	не нормируется	8
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S + C ₂ S), %, клинкера	не менее 2/3 массы	77
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF, %	не нормируется	13,6
Трехкальциевый алюминат C ₃ A, %	не нормируется	6,1
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	1,52
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	38 ± 5 протокол № 771 от 24.10.2025 г.
Используется для производства ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (железобетонные шпалы, мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередачи, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных и восстановительных работ.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020.
Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01225/25 (срок действия с 24.11.2025 по 23.11.2026).

Директор по производству
Начальник ОТК
Начальник Лаборатории

С.А. Усламин
К.В. Внукова
В.А. Ютцев