



ОКПО 72820832  
 ОГРН 1042402506299  
 ИНН 2464054271 КПП 246401001  
 р/с № 40702810226020103540  
 Сибирский Банк Сбербанка РФ  
 г. Кемерово Отделение №8615  
 к/с 30101810200000000612  
 БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:  
 ст. Злобино,  
 Красноярской ЖД,  
 код станции 891806,  
 код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,  
 Ул. Краснопресненская, 1.  
 Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76  
 Отдел сбыта:  
 тел/факс (391) 205-29-78  
 205-29-90, 205-29-20  
 E-mail: [krascem@sibcem.ru](mailto:krascem@sibcem.ru)  
[www.sibcem.ru](http://www.sibcem.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК ТИПА**  
**ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ**  
**(Бездобавочный портландцемент ЦЕМ 0 42,5Н ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
<b>1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА</b>		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	<b>1,04</b>
Оксид кремния SiO <sub>2</sub> , %	не нормируется	<b>19,79</b>
Оксид алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	<b>5,02</b>
Оксид железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	<b>4,27</b>
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	<b>64,34</b>
Оксид магния MgO, %	не нормируется	<b>1,69</b>
Щелочные оксиды в пересчете на Na <sub>2</sub> O (Na <sub>2</sub> O+0,658K <sub>2</sub> O), %	не нормируется	<b>0,48</b>
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	<b>0,37</b>
Оксид серы SO <sub>3</sub> , %	не более 3,5	<b>2,74</b>
Ион хлора Cl <sup>-</sup> , %	не более 0,1	<b>0,026</b>
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтаноламина), % (сухое состояние)	не более 0,2	<b>0,006</b>
<b>2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	<b>0,2</b>
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /кг	не нормируется	<b>385</b>
Сроки схватывания, мин:		
- начало	не ранее 60	<b>156</b>
- конец	не нормируется	<b>231</b>
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	<b>0,3</b>
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	<b>28,30</b>
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	<b>5,1</b>
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	<b>8,8</b>
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	<b>28,3</b>
в возрасте 28 суток, МПа	42,5-62,5	<b>60,2</b>
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 30,0 (I)	<b>43,7 (I)</b>
<b>3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА</b>		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO <sub>2</sub> )	не менее 2,0	<b>3,14</b>
Трехкальциевый силикат C <sub>3</sub> S, %	не нормируется	<b>67</b>
Двухкальциевый силикат C <sub>2</sub> S, %	не нормируется	<b>10</b>
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C <sub>3</sub> S + C <sub>2</sub> S), %	не менее 2/3 массы клинкера	<b>77</b>
Четырехкальциевый алюмоферрит C <sub>4</sub> AF, %	не нормируется	<b>13,3</b>
Трехкальциевый алюминат C <sub>3</sub> A, %	не нормируется	<b>6,3</b>
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	<b>1,48</b>
<b>4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	<b>43 ± 7</b> протокол № 43 от 22.01.2026 г.
Используется для производства ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве, где предъявляются высокие требования к водостойкости, морозостойкости и долговечности (железобетонные шпалы, мостовые конструкции, стойки опор высоковольтных линий электропередачи, контактная сеть железнодорожного транспорта и освещения); при проведении аварийных и восстановительных работ.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020.  
 Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01313/26 (срок действия с 23.01.2026 по 22.01.2027).

Директор по производству  
 Начальник ОТК  
 Начальник Лаборатории

С.А. Усламин  
 К.В. Внукова  
 В.А. Ютцев