ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская,1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ II, ПОДТИПА А СО ШЛАКОМ (Ш) ОТ 6% ДО 20%, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(Портландцемент со шлаком ЦЕМ II/А-Ш 32,5Б ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Содержание активной минеральной добавки (шлак доменный гранулированный), %	6 - 20	**13,0**
Содержание вспомогательного компонента (известняк),%	0 - 5	**3,3**
Потери при прокаливании, %	не нормируется	**3,31**
Оксид кремния SiO_2, %	не нормируется	**22,20**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**5,62**
Оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**3,61**
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	**58,96**
Оксид магния MgO, %	не нормируется	**2,96**
Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O (Na_2O+0,658K_2O), %	не нормируется	**0,51**
Нерастворимый остаток, %	не нормируется	**0,65**
Оксид серы SO_3, %	не более 3,5	**2,54**
Ион хлора Cl^-, %	не более 0,1	**0,036**
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтаноламина), % (сухое состояние)	не более 0,2	**0,0**
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите №008), %	не нормируется	**5,6**
Удельная поверхность, $м^2$/кг	не нормируется	**386**
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	 не ранее 75 не нормируется	 **156** **222**
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	**0,4**
Нормальная густота цементного теста, %	не нормируется	**25,40**
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**3,9**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**7,2**
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**17,2**
в возрасте 28 суток, МПа	32,5 – 52,5	**44,6**
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 20,0 (I)	**27,4 (I)**
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	не нормируется	**5,7**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C_3S + C_2S), %	не менее 2/3 массы клинкера	**77**
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,11**
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,59**
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	**85 ± 5** протокол № 769 от 24.10.2025 г.
Используется для изготовления товарного бетона, для всех видов раствора в домовом строительстве, а также для изготовления бетонных наземных железобетонных изделий, подвергаемых пропарке, монолитных наземных, подземных и подводных конструкций в пресных водах (при отсутствии повышенных требований к динамике набора прочности в ранние сроки твердения).		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01252/25 (срок действия с 04.12.2025 по 03.12.2026).

Директор по производству С.А. Усламин
Начальник ОТК К.В. Внукова
Начальник Лаборатории В.А. Ютцев