



ОГРН 1024201979592  
ИНН 4229004316 КПП 422901001  
ОКПО 53086734  
р/счет 40702810226020103537  
в Кемеровском отделении № 8615  
г. Кемерово Сбербанка РФ  
к/счет 30101810200000000612  
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:  
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД  
код 871107,  
код предприятия 4164.  
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное  
ЗСЖД  
код 870000, Кемеровская механизированная  
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и  
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -  
Кузбасс, м.о. Топкинский, г. Топки,  
тер. Промплощадка ООО  
Топкинский цемент  
Тел.: (38454) 380-10  
Факс: (38454) 380-26  
E-mail: [topcem@sibcem.ru](mailto:topcem@sibcem.ru)  
<http://www.sibcem.ru>

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
КЛИНКЕР ПОРТЛАНДЦЕМЕНТНЫЙ  
ГОСТ 31108-2020**

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМАТИВ ПО ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
<b>1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ</b>		
Потери массы при прокаливании, %	не нормируется	0,60
Содержание оксида кремния SiO <sub>2</sub> , %	не нормируется	21,55
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	66,09
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO <sub>2</sub> )	не менее 2,0	3,07
Содержание оксида алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	4,76
Содержание оксида железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	3,97
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,67
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na <sub>2</sub> O (Na <sub>2</sub> O+0,658K <sub>2</sub> O), %	не нормируется	0,85
Нерастворимый остаток, %	не нормируется	0,20
Содержание оксида серы (IV) SO <sub>3</sub> , %	не нормируется	0,17
Содержание хлорид-иона Cl <sup>-</sup> , %	не нормируется	0,015
Содержание свободного оксида кальция CaO <sub>св</sub> , %	не нормируется	0,28
<b>2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	9,6
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /кг	не нормируется	301
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не нормируется	0,6
Прочность при изгибе после тепловой обработки, МПа	не нормируется	5,8
Прочность при сжатии после тепловой обработки, МПа	не нормируется	32,7
Прочность при изгибе в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	4,2
Прочность при сжатии в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	17,9
Прочность при изгибе в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	7,8
Прочность при сжатии в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	45,7
<b>3. РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ</b>		
Содержание трехкальцевого силиката C <sub>3</sub> S, %	не нормируется	65,79
Содержание двухкальцевого силиката C <sub>2</sub> S, %	не нормируется	12,02
Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C <sub>3</sub> S+C <sub>2</sub> S), %	не менее 2/3 (67%) массы клинкера	77,81
Содержание трехкальцевого алюмината C <sub>3</sub> A, %	не нормируется	5,91
Содержание четырехкальцевого алюмоферрита C <sub>4</sub> AF, %	не нормируется	12,07
<b>4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность A <sub>эфф</sub> ), Бк/кг	не более 370	84,0 ± 12,0 (протокол № 169 04.10.2024)
<b>5. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>		
Предназначен для производства общестроительных цементов.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01051/24 (срок действия с 20.11.2024 по 19.11.2025).

Начальник Лаборатории и ОТК

Директор по производству



Н.В. Попутникова

И.С. Братцев