



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский, г. Топки,
тер. Промплощадка ООО
Топкинский цемент
Тел.: (38454) 380-10
Факс: (38454) 380-26
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ДЛЯ БЕТОНА ПОКРЫТИЙ ДП, ТИПА ЦЕМ I,
КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ I 42,5Н ДП ГОСТ 33174-2014)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 33174-2014	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание вспомогательного компонента, %	от 0 до 5	0,0
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки E200, % (сухое состояние))	до 0,15	0,000
Потеря массы цемента при прокаливании, %	не более 2,0	0,99
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	20,17
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,68
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,11
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	64,31
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	1,85
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не более 0,8	0,64
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 5,0	0,20
Содержание оксида серы SO ₃ , %	не более 3,5	2,72
Содержание хлор-иона Cl ⁻ , %	не более 0,10	0,023
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0,2
Удельная поверхность, м ² /кг (на приборе ПСХ)	не нормируется	374
Водоотделение, %	не более 28	24,8
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 120	157
конец, мин	не нормируется	251
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	0,2
Нормальная густота, %	не более 30	27,40
Признаки ложного схватывания	не допускаются	отсутствуют
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	4,9
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 6,0	9,9
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	23,2
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 42,5 не более 62,5	55,8
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,67
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO ₂)	не менее 2,0	3,08
Содержание трехкальцевого силиката C ₃ S, %	не менее 55	68,26
Содержание двухкальцевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	10,43
Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 2/3 (67%) массы клинкера	78,69
Содержание трехкальцевого алюмината C ₃ A, %	не более 7	5,85
Содержание четырехкальцевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	12,07
Суммарное содержание трехкальцевого алюмината и четырехкальцевого алюмоферрита (C ₃ A+C ₄ AF), %	не более 24	17,92
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	40,0 ± 3,0 (протокол испытаний № 262 от 06.11.2024)
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для производства бетона покрытий автомобильных дорог, допускается применение для бетона оснований		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 33174-2014. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01121/24 (срок действия с 13.12.2024 по 12.12.2025).

Начальник Лаборатории и ОТК
Директор по производству

Н.В. Попутникова
И.С. Братцев

